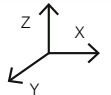


Modulo MCE



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Lademagazin

Minimale transportierbare Profillänge	1 000 mm
Maximale transportierbare Profillänge	7 500 mm
Optimierte Ladekapazität in Abhängigkeit von der Stabbreite	✓
55-Zoll-Bildschirm für geführtes Beladen	✓

Stangenlader und Profilgreifer

Vorrichtung zur Messung der Stangenlänge	✓
Miniaturzange	✓
Automatische und kontrollierte Positionierung auf 4 Achsen	✓
Höchstgeschwindigkeit im Schnellgang	160 m/min
Vorrichtung zum Drehen von Werkstücken um 90°	✓

Mehrspindelmodul

Maximale Anzahl der unterbringbaren Elektroschindeln	18
Maximale Arbeitskapazität	254 mm x 200 mm
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓
Sensor zur Kontrolle der Unversehrtheit des Werkzeugs	✓
Vertikal gesteuerte Spannvorrichtungen sowohl am Ein- als auch am Ausgang	✓
Längsgesteuerte bewegliche Spannvorrichtungen	○



Modulo MCE



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Verfügbare Ausführungen für das Mehrspindelmodul

Light-A umfasst 8 Elekterspindeln	○
Light-B umfasst 12 Elekterspindeln	○
Standard-A umfasst 14 Elekterspindeln, davon 2 schwenkbar	○
Standard-B umfasst 18 Elekterspindeln, davon 3 schwenkbar	○
Flexible-A umfasst 16 Elekterspindeln, davon 2 schwenkbar und 2 zum Gewindeschneiden	○
Flexible-B umfasst 18 Elekterspindeln, davon 4 schwenkbar und 3 zum Gewindeschneiden	○
Konfigurierbare Ausführung bis zu 18 konfigurierbare Steckplätze	○

Schneidmodul

HM-Sägeblatt Ø 650	✓
Frontschnitt	✓
Kontrollierte Neigung des Sägeblatts in Stufen von 22,5° bis 157,5°	✓
2 horizontale Spannvorrichtungen mit gesteuerter Positionierung (längs und vertikal)	✓
4 vertikale Spannvorrichtungen mit gesteuerter Positionierung (längs und quer)	✓
Herausfahren des Blattes mittels Achse, die sowohl bzgl. Der Geschwindigkeit als auch der Position elektronisch gesteuert wird	✓
Sägeblattmotor 3,7 kW	✓
Die Drehzahl des Sägeblatts wird über einen Umrichter geregelt	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓
Schnitt mit "dynamischem Z"	✓

Anfasmodul

Maximaler Durchmesser des Fräasersatzes für das Anfasen	200 mm
Maximale Höhe des Fräasersatzes für das Anfasen	130 mm
Maximaler Durchmesser der Ausklinkklänge	250 mm
Werkzeugmagazin mit 4 Positionen	○
Maximale Drehzahl der Elekterspindeln beim Anfasen	21 000 U/min
Leistung der Elekterspindeln zum Anfasen	5 kW



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Entlademagazin

Minimale Länge, die in das Magazin mit Förderriemen entladen werden kann	250 mm
Maximale entladbare Länge (je nach Version)	4 500 mm oder 6 500 mm
Funktion zur Profilverdichtung	✓
Effektive Stautiefe	2 500 mm
Auslaufband für kurze Teile bis zu 110 mm	✓
Automatische Gebläse zur Reinigung von Werkstücken	✓
Späneförderer der Schneideeinheit	✓
Zwei-Wege-Entlademagazin	○

Optionale Ausstattung

Halterungen für instabile Profile mit gesteuerter Positionierung in Y- und Z-Richtung	○
Automatischer/manueller Etikettendrucker	○
Kabellose Barcode-Lesegeräte	○
Absaughaube	○

Steuerung und Software

FSTLine5	✓
27-Zoll-Touchscreen	✓
Zweiter Bildschirm	○

