

LT 600



Inline-Schneidzentrum mit aufwärts laufendem
Sägeblatt (Ø 600 mm) für 90°-Schnitte



✓ = serienmäßig ○ = optional ✗ = nicht verfügbar

Technische Merkmale

Beladung - wahlweise in folgenden Ausführungen:

	Rollenbahn	Lademagazin
Minimale automatisch transportierbare Profillänge	✗	1 000 mm
Maximale transportierbare Profillänge	✗	6 500 mm
Tragfähigkeit (je nach Ausführung)	✗	5 Stangen (STEP IN S) 10 Stangen (STEP IN L)
Länge	4 700 mm	✗
Breite	400 mm	✗
Maximale ladbare Profilgröße	Max L = 470	Max L = 210 (automatisch)

Stangenlader und Profilgreifer

Hub des Zuführwagens	500 mm
Automatische und kontrollierte Positionierung	✓

Bearbeitungseinheit

HM-Sägeblatt Ø 600	✓
Kleinste Schnittlänge (kürzere Längen unterliegen einer technischen Prüfung)	8 mm
2 horizontale Spannvorrichtungen	✓
2 vertikale Spannvorrichtungen	✓
Druckminderer für Spannvorrichtungen	✓
Möglichkeit, die Drehzahl des Sägeblatts über einen Umrichter zu variieren	○
Ölhydraulischer Sägeblattvorschub	✓
Abstandshalter für das Sägeblatt am Profil	✓
Sägeblattmotor 7,5 kW	✓
Automatische Einstellung des Blattaustritts	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓



LT 600



Inline-Schneidzentrum mit aufwärts laufendem
Sägeblatt (Ø 600 mm) für 90°-Schnitte

✓ = serienmäßig ○ = optional ✗ = nicht verfügbar

Technische Merkmale

Entlademagazin - wahlweise in folgenden Ausführungen:

	Tunnel	Plane Out
Nutzbare Ansammlungskapazität (je nach Ausführung)	✗	1 600 mm oder 2 000 mm
Nutzbare Ansammlungstiefe (je nach Ausführung)	✗	1 200 mm oder 2 000 mm
Etikettendrucker	✓	✓
Ansammlungsfläche	900 mm	✗

Optionale Ausstattung

Kipper	○
--------	---

Steuerung und Software

FSTLine	✓
24-Zoll-Bildschirm	✓

