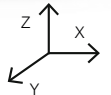


LMX2 650



Inline Bearbeitungs und Schneidezentrum, bestehend aus einer Mehrspindeleinheit, einer Bearbeitungs und Schneideeinheit mit 5 gesteuerten Achsen, einer Schneideeinheit mit einem Sägeblattdurchmesser von 650 mm und einem Durchlass für Stangen von 300 × 300 mm



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Lademagazin

Minimale transportierbare Profillänge	1 500 mm
Maximale transportierbare Profillänge	7 500 mm
Ladekapazität	6 - 12 Stangen
Unabhängig absenkbare Rollen für Vollprofile	○

Stangenlader und Profilgreifer

Miniaturzange	✓
Automatische und kontrollierte Positionierung auf 4 Achsen	✓
Höchstgeschwindigkeit im Schnellgang	125 m/min
X-Push für das Laden von Profilpaketen und Vollprofilen Fom-PATENT	○

Mehrspindel-Bearbeitungseinheit

Maximale Anzahl der unterbringbaren Elekterspindeln	18
Verfahrweg der V-Achse (vertikal)	430 mm
Laufweg C-Achse (quer)	800 mm
Maximale Arbeitskapazität	300 mm x 300 mm
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓
Sensor zur Kontrolle der Unversehrtheit des Werkzeugs	○



Inline Bearbeitungs und Schneidezentrum, bestehend aus einer Mehrspindeleinheit, einer Bearbeitungs und Schneideeinheit mit 5 gesteuerten Achsen, einer Schneideeinheit mit einem Sägeblattdurchmesser von 650 mm und einem Durchlass für Stangen von 300 × 300 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Verfügbare Elekterspindeln

Elekterspindeln 4,5 kW, 24 000 U/min, HSK C40

Kippbare Elekterspindeln mit 4,5 kW, 24 000 U/min und HSK C40-Aufnahme für Schrägbearbeitungen, mit pneumatischem oder gesteuertem Drehantrieb und einer Verstellbarkeit zwischen 0° und 45°

Synchrone Elekterspindeln 4 kW / 17 000 U/min, HSK C40, für Gewindeschneiden

X-Module: Schneideinheit

HM-Sägeblatt Ø 650	✓
Absteigender Schnitt	✓
Bewegung über 4 gesteuerte Achsen (X, Y, Z und Drehung A)	✓
Schneidkopf mit stufenloser 360°-Sägeblattrotation	✓
Ausgangsgesteuerte Spannvorrichtungen	✓
Motorisierte und gesteuerte Greifzange zum Entnehmen des Werkstücks	✓
Sägeblattmotor 7,5 kW	✓
Drehzahlregelung des Sägeblattes über einen Umrichter	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓

FU 500: 5-Achsen-Bearbeitungseinheit

24-kW-Elektrospindel HSK E63	✓
Automatische Werkzeugablage in Kettenführung mit 32 Plätzen	✓
Magazin für Sägeblatt	✓
HM-Sägeblatt Ø 500	✓
Schifterschnitt	✓

Entlademagazin

Minimale Länge, die für 90°-Schnitte entladen werden kann	40 mm
Maximale entladbare Länge (je nach Version)	3 000 mm, 5 000 mm oder 7 000 mm
Funktion zur Profilverdichtung	✓
Effektive Stautiefe	2 500 mm
Vollständige Erkennung des Akkus und des Profils mittels Lichtschranke	✓
Absturzsicherung des Profils durch Sicherheitsmikroschalter und mechanischen Anschlag	✓
X-Pull zur Verkürzung der bemannten Arbeitszeiten – Fom-PATENT	○



LMX2 650



Inline Bearbeitungs und Schneidezentrum, bestehend aus einer Mehrspindeleinheit, einer Bearbeitungs und Schneideeinheit mit 5 gesteuerten Achsen, einer Schneideeinheit mit einem Sägeblattdurchmesser von 650 mm und einem Durchlass für Stangen von 300 × 300 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Optionale Ausstattung

Halterungen für instabile Profile mit gesteuerter Positionierung in Y- und Z-Richtung	○
Kipper	○
X-Lab Etikettendrucker mit automatischer Anbringung – Fom-PATENT	○
55-Zoll-LCD-Bildschirm	○

Steuerung und Software

FSTLine4	✓
24-Zoll-Bildschirm	✓
Beleuchtetes Fom-Logo zur Anzeige des Maschinenstatus	✓
IoT-fähig	✓

