LMX 650

Fom

Centro de mecanizado y corte en línea
con hoja descendente de Ø 650 mm y paso de barra de 300 x 300 mm



✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Almacén de carga

Longitud mínima del perfil transportable	1 500 mm
Longitud máxima del perfil transportable	7 500 mm
Capacidad de carga	6 - 12 barras
Rodillos abatibles independientes para perfiles macizos	O

Alimentador de barras y sistema de agarre de perfil

Pinza miniaturizada	✓
Posicionamiento automático y controlado en 4 ejes	✓
Velocidad máxima en modo rápido	125 m/min

Unidad de mecanización multimandril

Número máximo de electromandriles alojables	18
Potencia de los electromandriles	4,5 kW a 24 000 rpm
Fijación de la herramienta	HSK C40
Carrera de eje V (vertical)	430 mm
Carrera de eje C (transversal)	800 mm
Capacidad máxima de trabajo	300 mm x 300 mm
Lubricación mínima con aceite puro	✓
Sensor para el control de la integridad de la herramienta	O

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

LMX 650

Fom

Centro de mecanizado y corte en línea
con disco descendente de Ø 650 mm y paso de barra de 300 x 300 mm

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Electromandriles disponibles

Electromandriles basculantes 4,5 kW HSK C40 con rotación de accionamiento neumático o controlado y posicionamiento entre 0° y 45°	
Electromandriles síncronos 4 kW / 17 000 rpm HSK C40 para mecanizados especiales y roscado	

X-Module: unidad de corte

Disco de carburo de tungsteno de Ø 650	✓
Corte descendente	✓
Movimiento con 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A)	✓
Cabezal de corte con rotación continua del disco a 360°	✓
Grupo de mordazas controladas en la salida	✓
Pinza motorizada y controlada para la extracción de la pieza	✓
Motor del disco: 7,5 kW	✓
Regulación de la velocidad del disco mediante variador	✓
Lubricación mínima con aceite puro	✓

XMU X Milling Unit (O)

Electromandril	16 kW HSK E63
Cambio de herramienta automático	O
Almacén de herramientas de 3 posiciones	O
Eje C para el grupo de electromandril XMU	O
Desviador angular de 90°	O
Desviador angular de 45° (sin incluir el disco de Ø 300)	O
Fresa para retestado (a medida)	O

Almacén de descarga

Longitud mínima descargable para cortes a 90°	40 mm
Longitud máxima descargable (según la versión)	3 000 mm, 5 000 mm o 7 000 mm
Función de compactación de perfilesi	✓
Profundidad de acumulación útil	2 500 mm
Detección de acumulador lleno y presencia de perfil mediante célula fotoeléctrica	✓
Protección contra caídas del perfil mediante un microinterruptor de seguridad y un tope mecánico	✓

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

LMX 650

Centro de mecanizado y corte en línea
con disco descendente de Ø 650 mm y paso de barra de 300 x 300 mm

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Equipamiento opcional

Soportes para perfiles inestables con posicionamiento controlado en Y y Z	O
Volteadores	O
Impresora automática de etiquetas X-Lab	O
Pantalla LCD de 55”	O

Control y software

FSTLine4	✓
Pantalla de 24”	✓
El logotipo luminoso de Fom indica el estado de la máquina	✓
Compatible con IoT	✓

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.