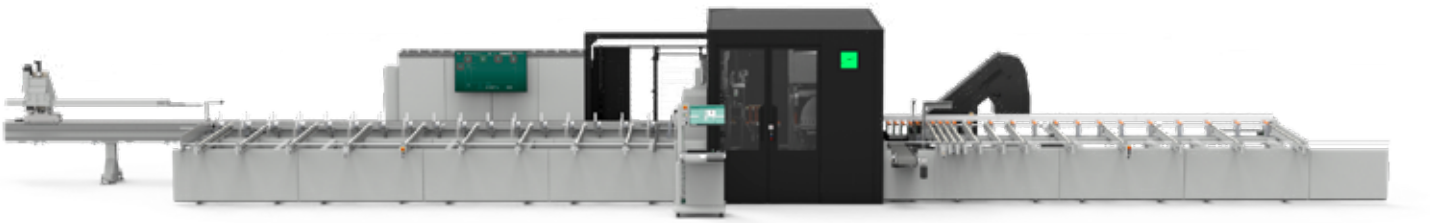
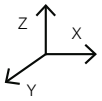
LMT 650

Centro de mecanizado y corte en línea con disco frontal de Ø 650 mm





✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Almacén de carga

Longitud mínima del perfil transportable	1 000 mm
Longitud máxima del perfil transportable	7 500 mm
Capacidad de carga (según la versión)	9 / 13 barras
Monitor de 55”	✓

Alimentador de barras y sistema de agarre de perfil

Dispositivo para pedir la longitud de la barra	✓
Pinza miniaturizada	✓
Posicionamiento automático y controlado en 4 ejes	✓
Velocidad máxima en modo rápido	125 m/min
Dispositivo para girar piezas a 90°	✓

Unidad de mecanización multimandril

Número máximo de electromandriles alojables	18
Capacidad máxima de trabajo	250 mm x 200 mm
Lubricación mínima con aceite puro	✓
Sensor para el control de la integridad de la herramienta	✓
Grupo de mordazas con control vertical tanto en la entrada como en la salida	2+2
Mordazas móviles con control longitudinal	O

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

LMT 650

Centro de mecanizado y corte en línea con disco frontal de Ø 650 mm

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Electromandriles disponibles

4,5 kW / 24 000 rpm HSK C40
4,5 kW / 24 000 rpm HSK C40 basculantes con rotación de accionamiento controlado con posicionamiento continuo entre 0° y 50°
4 kW / 17 000 rpm HSK C40 síncronos para mecanizados especiales y roscados
4 kW / 17 000 rpm HSK C40 síncronos e inclinables, para mecanizados especiales y roscados con rotación de accionamiento controlado y posicionamiento continuo entre 0° y 50°

Unidad de corte

Disco de carburo de tungsteno de Ø 650	✓
Corte frontal	✓
Inclinación controlada del disco en grados intermedios de 20° a 160°	✓
2 mordazas horizontales con posicionamiento controlado (longitudinal y vertical)	✓
2 mordazas verticales con posicionamiento controlado (longitudinal y transversal)	✓
Accionamiento de salida del disco con velocidad y posición del eje controladas electrónicamente	✓
Motor del disco: 7,5 kW	✓
Velocidad de rotación del disco controlada por inverter	✓
Lubricación mínima con aceite puro	✓

Almacén de descarga

Longitud mínima descargable en el almacén mediante correas	250 mm
Longitud máxima descargable (según la versión)	4 500 mm o 6 500 mm
Función de compactación de perfiles	✓
Profundidad de acumulación útil	2 500 mm
Cinta de descarga de piezas cortas de hasta 140 mm	✓
Sopladores automáticos para la limpieza de las piezas	✓
Transportadores de virutas de la unidad de corte	✓
Cintas de descarga de piezas cortas de hasta 40 mm	O
Almacén de descarga de dos vías	O

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

LMT 650

Centro de mecanizado y corte en línea con disco frontal de Ø 650 mm

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Equipamiento opcional

Soportes para perfiles inestables con posicionamiento controlado en Y y Z	O
Impresora de etiquetas automática / manual	O
Lector de códigos de barras	O
Aspirador de humos	O

Control y software

FSTLine4	✓
Pantalla táctil de 24”	✓

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.