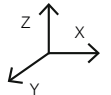
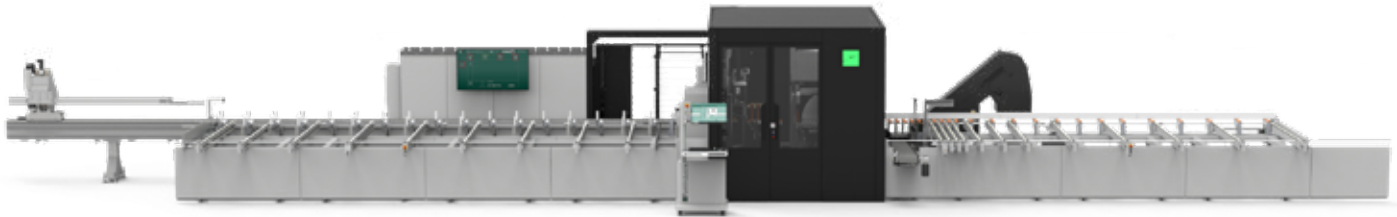


LMT 650



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Lademagazin

Minimale transportierbare Profillänge	1 000 mm
Maximale transportierbare Profillänge	7 500 mm
Tragfähigkeit (je nach Ausführung)	9 / 13 Stangen
55-Zoll-Bildschirm	✓

Stangenlader und Profilgreifer

Vorrichtung zur Messung der Stangenlänge	✓
Miniaturzange	✓
Automatische und kontrollierte Positionierung auf 4 Achsen	✓
Höchstgeschwindigkeit im Schnellgang	125 m/min
Vorrichtung zum Drehen von Werkstücken um 90°	✓

Mehrspindel-Bearbeitungseinheit

Maximale Anzahl der unterbringbaren Elekterspindeln	18
Maximale Arbeitskapazität	250 mm x 200 mm
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓
Sensor zur Kontrolle der Unversehrtheit des Werkzeugs	✓
Vertikal gesteuerte Spannvorrichtungen sowohl am Ein- als auch am Ausgang	2+2
Längsgesteuerte bewegliche Spannvorrichtungen	○



LMT 650



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Verfügbare Elekterspindeln

4,5 kW / 24 000 U/min HSK C40

4,5 kW / 24 000 U/min, HSK C40, schwenkbar mit gesteuertem Drehantrieb und stufenloser Positionierung zwischen 0° und 50°

4 kW / 17 000 U/min, HSK C40, synchron, für spezielle mechanische Bearbeitungen und Gewindeschneiden

4 kW / 17 000 U/min, synchrone, schwenkbare HSK C40-Spindeln für spezielle mechanische Bearbeitungen und Gewindeschneiden mit gesteuertem Drehantrieb und stufenloser Positionierung zwischen 0° und 50°

Schneideinheit

HM-Sägeblatt Ø 650	✓
Frontschnitt	✓
Kontrollierte Neigung des Sägeblatts in Stufen von 20° bis 160°	✓
2 horizontale Spannvorrichtungen mit gesteuerter Positionierung (längs und vertikal)	✓
2 vertikale Spannvorrichtungen mit gesteuerter Positionierung (längs und quer)	✓
Herausfahren des Blattes mittels Achse, die sowohl bzgl. der Geschwindigkeit als auch der Position elektronisch gesteuert wird	✓
Sägeblattmotor 7,5 kW	✓
Die Drehzahl des Sägeblatts wird über einen Umrichter geregelt	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓

Entlademagazin

Minimale Länge, die in das Magazin mit Förderriemen entladen werden kann	250 mm
Maximale entladbare Länge (je nach Version)	4 500 mm oder 6 500 mm
Funktion zur Profilverdichtung	✓
Effektive Stautiefe	2 500 mm
Auslaufband für kurze Teile bis zu 140 mm	✓
Automatische Gebläse zur Reinigung von Werkstücken	✓
Späneförderer der Schneideeinheit	✓
Auslaufbänder für kurze Teile bis zu 40 mm	○
Zwei-Wege-Entlademagazin	○



LMT 650



Inline-Bearbeitungs- und Schneidezentrum mit Sägeblatt
an der Vorderseite mit Ø 650 mm

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Optionale Ausstattung

Halterungen für instabile Profile mit gesteuerter Positionierung in Y- und Z-Richtung	○
Automatischer/manueller Etikettendrucker	○
Barcode-Lesegeräte	○
Absaughaube	○

Steuerung und Software

FSTLine4	✓
24-Zoll-Touchscreen	✓

