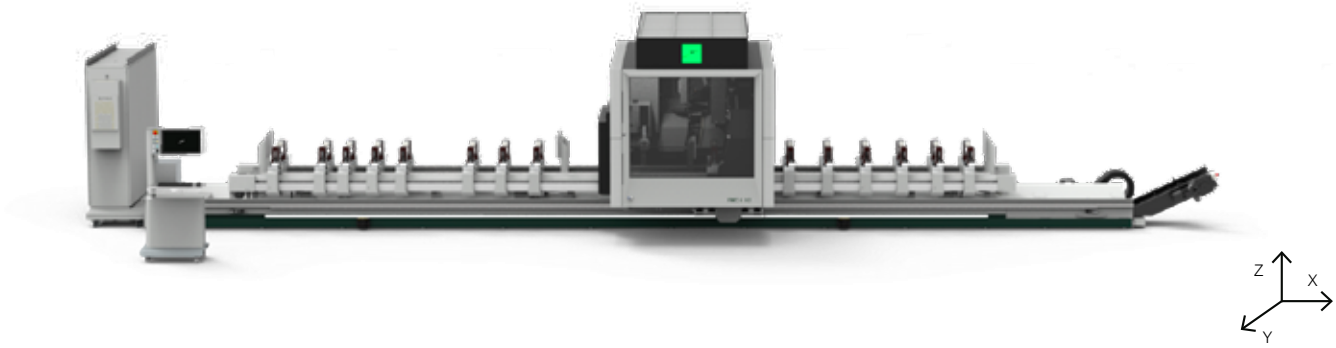
FMC Serie 6

Centro de mecanizado de 5 ejes controlados

Fom



✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Campos de trabajo	075	100	150
Eje X solo en la cara superior	7 895 mm	10 495 mm	17 235 mm
Eje X en 5 caras del perfil	7 485 mm	10 085 mm	16 825 mm
Ejes Y y Z para el mecanizado en 2 caras del perfil		530 mm x 400 mm	
Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil		580 mm x 400 mm	
Eje C		-10° ; +360°	
Eje D		0° ; +180°	

Rendimiento dinámico

Velocidad del eje X	85 m/min

Posicionamiento y bloqueo del perfil

Mordazas con posicionamiento controlado e independiente	8	8	12
Mordazas X-Raise **PATENTADAS POR Fom**	O	O	O
Número máximo de mordazas	16	16	16
Topes con reclinación automática	2	2	2
Topes centrales	O	O	O
X-Pal	O	O	O
Dispositivo para medir la longitud del perfil	O	O	O
Palpador de pieza 3D (herramienta)	O	O	O
Ajuste mediante software de la presión de las mordazas	✓	✓	✓
Mecanizado de varias piezas	O	O	O
Mecanizado pendular	O	O	✓
Mecanizado pendular de varias piezas	O	O	O
Módulo cortar y separar + paso a paso	O	O	O

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

FMC Serie 6

Centro de mecanizado de 5 ejes controlados

Fom

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Lubricación de componentes mecánicos	075	100	150
Lubricación automática de los patines en las guías lineales y de los tornillos sinfín en los tornillos de bolas	✓	✓	✓

Electromandril			
Electromandril de 22 kW y 24 000 rpm	✓	✓	✓
Roscado rígido	✓	✓	✓
Refrigeración	Líquido con grupo de refrigeración		
Fijación de la herramienta	HSK E63		
Par nominal	20 Nm		
Sonda de temperatura	O	O	O

Almacén de herramientas			
Almacén automático de herramientas en cadena con 32 posiciones	✓	✓	✓
Longitud máx. herramienta en el almacén	240 mm		
Diámetro máximo de la fresa disponible en el almacén	230 mm		
Dispositivo de medición de la longitud herramienta	O	O	O
Almacén específico para discos	✓	✓	✓
Diámetro máximo del disco en el almacén específico	500 mm		

Lubricación de las herramientas			
Lubricación mínima	✓	✓	✓
Sistema de lubricación adicional para lubrorrefrigeración	O	O	O
Sistema de lubricación adicional específico para Flowdrill	O	O	O
Inyectores incorporados en el cabezal	7		

Control y software			
Pantalla de 24”	✓	✓	✓
Lector óptico inalámbrico de códigos de barras	O	O	O
FSTCam4	✓	✓	✓
Compatible con IoT	✓	✓	✓
Botonera inalámbrica	O	O	O

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.

FMC Serie 6

Centro de mecanizado de 5 ejes controlados

Fom

✓ = de serie O = opcional

Especificaciones técnicas

Unidad de corte adicional (FMC 6 X2)	075	100	150
Disco de carburo de tungsteno de Ø 650	✓	✓	✓
Corte descendente	✓	✓	✓
Movimiento con 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A)	✓	✓	✓
Cabezal de corte con rotación continua del disco a 360°	✓	✓	✓
Motor del disco: 7,5 kW	✓	✓	✓
Regulación de la velocidad del disco mediante inverter	✓	✓	✓
Lubricación mínima con aceite puro	✓	✓	✓

Los datos y las imágenes de este documento se facilitan a título orientativo; por lo tanto, **Fom** se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento y sin previo aviso, por motivos de carácter técnico o comercial.