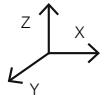
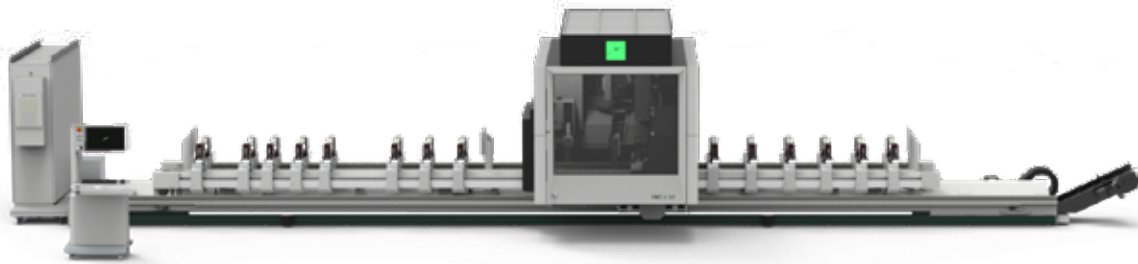


FMC Serie 6

5-Achsen-Bearbeitungszentrum



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Arbeitsfelder

	075	100	150
X-Achse nur Oberseite	7 895 mm	10 495 mm	17 235 mm
X-Achse auf 5 Seiten des Profils	7 485 mm	10 085 mm	16 825 mm
Y- und Z-Achsen für die 2-Seiten-Bearbeitung von Profilen	530 mm x 400 mm		
Y- und Z-Achsen für die 3-Seiten-Bearbeitung von Profilen	580 mm x 400 mm		
C-Achse	-10° ; +360°		
D-Achse	0° ; +180°		

Dynamische Leistung

Geschwindigkeit X-Achse	85 m/min
-------------------------	----------

Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtungen mit gesteuerter und unabhängiger Positionierung	8	8	12
Spannvorrichtungen X-Raise PATENT Fom	○	○	○
Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen	16	16	16
Automatisch verstellbare Anschläge	2	2	2
Zentrale Anschläge	○	○	○
X-Pal	○	○	○
Vorrichtung zur Messung der Profillänge	○	○	○
3D-Werkstücktaster (Werkzeug)	○	○	○
Softwaresteuerung des Drucks der Spannvorrichtungen	✓	✓	✓
Mehrteilig	○	○	○
Pendelnd	○	○	✓
Pendelnd mehrteilig	○	○	○
Modul "Schneiden und Trennen" + Schritt-für-Schritt	○	○	○



Die Daten und Abbildungen in diesem Dokument dienen zur Orientierung. Daher behält sich **Fom** das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

REV. 01

✓ = serienmäßig ○ = optional

Technische Merkmale

Schmierung mechanischer Bauteile

Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln

075	100	150
✓	✓	✓

Elektrospindel

Elektrospindel 22 kW, 24 000 U/min

Starres Gewindeschneiden

Kühlung

Werkzeugaufnahme

Nenndrehmoment

Temperaturfühler

075	100	150
✓	✓	✓
✓	✓	✓
Flüssigkeit mit Kühlaggregat		
HSK E63		
20 Nm		
○	○	○

Werkzeugablage

Automatische Werkzeugablage in Kettenführung mit 32 Plätzen

Max. Werkzeuglänge im Magazin

Maximaler Durchmesser des Fräasers im Magazin

Vorrichtung zur Messung der Werkzeuglänge

Spezielles Magazin für Sägeblatt

Maximaler Sägeblattdurchmesser im speziellen Magazin

075	100	150
✓	✓	✓
240 mm		
230 mm		
○	○	○
✓	✓	✓
500 mm		

Werkzeugschmierung

Minimalschmierung

Zusätzliche Schmieranlage speziell für die Schmierkühlung

Zusätzliche Schmieranlage speziell für Flowdrill

Im Kopf eingebaute Düsen

075	100	150
✓	✓	✓
○	○	○
○	○	○
7		

Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm

Optisches Barcode-Lesegerät

FSTCam4

IoT-fähig

Drahtlose Bedientafel

075	100	150
✓	✓	✓
○	○	○
✓	✓	✓
✓	✓	✓
○	○	○



✓ = serienmäßig ○ = optional

Technische Merkmale

Zusätzliche Schneideinheit (FMC 6 X2)	075	100	150
HM-Sägeblatt Ø 650	✓	✓	✓
Absteigender Schnitt	✓	✓	✓
Bewegung über 4 gesteuerte Achsen (X, Y, Z und Drehung A)	✓	✓	✓
Schneidkopf mit stufenloser 360°-Sägeblattrotation	✓	✓	✓
Sägeblattmotor 7,5 kW	✓	✓	✓
Drehzahlregelung des Sägeblattes über einen Umrichter	✓	✓	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	✓	✓	✓

