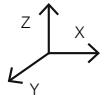
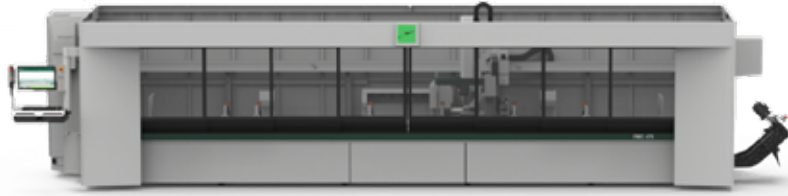


# FMC Serie 4

4-Achsen-Bearbeitungszentrum



✓ = serienmäßig

○ = optional

## Technische Merkmale

### Arbeitsfelder

|                                                           | FMC 470     | FMC 440  |
|-----------------------------------------------------------|-------------|----------|
| X-Achse nur Oberseite                                     | 7 158 mm    | 4 163 mm |
| X-Achse: Oberseite + Enden                                | 7 000 mm    | 4 000 mm |
| Y- und Z-Achsen für die 2-Seiten-Bearbeitung von Profilen | 300x270 mm  |          |
| Y- und Z-Achsen für die 3-Seiten-Bearbeitung von Profilen | 250x270 mm  |          |
| A-Achse                                                   | -15°; +195° |          |

### Dynamische Leistung

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Geschwindigkeit X-Achse | 100 m/min |
|-------------------------|-----------|

### Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtung mit automatischer Positionierung entlang der X-Achse (Längsachse) mittels Pfosten

|                                                                                                  |           |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---|
|                                                                                                  | 4         |   |
| Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen                                                           | 10        | 8 |
| Umrüstung von Standard-Spannvorrichtungen auf Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung | ○         | ○ |
| Fester und automatisch verstellbarer Anschlag                                                    | L ✓ - R ○ |   |
| Automatische Einstellung des Drucks der Spannvorrichtungen                                       | ○         | ○ |
| Ein Paar motorisierter, unabhängig voneinander beweglicher Anschläge                             | ○         | ○ |
| Mehrteilig                                                                                       | ○         | ○ |
| Pendelnd                                                                                         | ○         | ○ |
| Pendelnd mehrteilig                                                                              | ○         | ○ |
| Vorrichtung zur Messung der Profillänge                                                          | ○         | ○ |
| X-Pal <b>PATENT Fom</b>                                                                          | ○         | ○ |



✓ = serienmäßig

○ = optional

## Technische Merkmale

### Elektrospindel

#### FMC 470

#### FMC 440

Elektrospindel 7 kW, 20 000 U/min

✓

✓

Elektrospindel 11 kW, 20 000 U/min

○

○

Starres Gewindeschneiden (bis M16 in Aluminium und M10 in Stahl)

○

○

Kühlung

Flüssigkeit

Werkzeugaufnahme

HSK F63

### Schmierung mechanischer Bauteile

Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln

✓

✓

### Werkzeugablage

Werkzeugablage mit 9 Plätzen am Bohrkopf

✓

✓

Fest installierte Werkzeugablage mit 8 Plätzen auf Unterbau

○

○

Vorrichtung zur Messung der Werkzeuglänge

○

○

### Werkzeugschmierung

Minimalschmierung

✓

✓

Minimale Schmierung und Kühlung (Wasser-Öl-Emulsion) + Emulsionswanne

○

○

Zusätzliche Schmieranlage speziell für Flowdrill

○

○

X-Flow (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen)

**PATENT Fom**

1 ✓

1 ○

### Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm

✓

✓

Beleuchtetes Fom-Logo zur Anzeige des Maschinenstatus

✓

✓

IoT-fähig

✓

✓

Optisches Barcode-Lesegerät

○

○

FSTCam4

✓

✓

