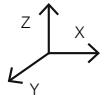
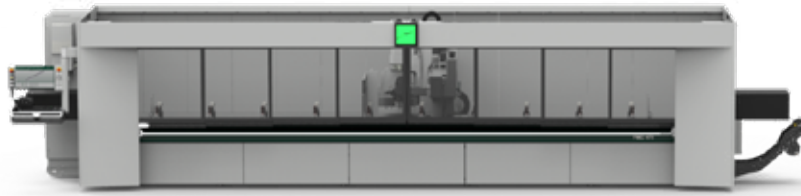


FMC Serie 4 - 5 Achsen

5-Achsen-Bearbeitungszentrum



✓ = serienmäßig ○ = optional ✗ = nicht verfügbar

Technische Merkmale

Arbeitsfelder

FMC 475

FMC 445

X-Achse nur Oberseite	7 260 mm	4 260 mm
X-Achse: Oberseite + Enden	7 100 mm	4 100 mm
Y- und Z-Achsen für die beidseitige Profilbearbeitung mit abgesenkten Puffern	300x270 mm	
Y- und Z-Achsen für die 3-Seiten-Bearbeitung von Profilen	300x270 mm	
Achse C/D	370° / 190°	

Dynamische Leistung

Geschwindigkeit X-Achse	100 m/min
-------------------------	-----------

Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtung mit unabhängiger Positionierung entlang der X-Achse (Längsachse)	8	4
Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen	10	8
Ein Paar Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung	○	○
Fester und automatisch verstellbarer Anschlag	2 ✓	2 ✓
Automatische Einstellung des Feststellungsdrucks	✓	✓
Mehrteilbearbeitung	✓	✓
Pendelbearbeitung	✓	○
Mehrteilige Pendelbearbeitung	✓	○
Bearbeitung von Übermaßteilen	✓	✓
Schneiden und Trennen	○	✗
Vorrichtung zur Messung der Profillänge und zur Erfassung der Werkstückposition	✓	✓
LED-Leiste mit Timer-Funktion und visueller Unterstützung bei der Werkstückpositionierung	✓	✓



Die Daten und Abbildungen in diesem Dokument dienen zur Orientierung. Daher behält sich **Fom** das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

REV. 2

FMC Serie 4 - 5 Achsen



5-Achsen-Bearbeitungszentrum

✓ = serienmäßig ○ = optional ✕ = nicht verfügbar

Technische Merkmale

Elektrospindel	FMC 475	FMC 445
Elektrospindel 7 kW, 20 000 U/min	✓	✓
Elektrospindel 11 kW, 20 000 U/min	○	○
Starres Gewindeschneiden (bis M16 in Aluminium und M10 in Stahl)	○	○
Kühlung	Flüssigkeit	
Werkzeugaufnahme	HSK F63	

Schmierung mechanischer Bauteile

Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln	✓	✓
--	---	---

Werkzeugablage

Werkzeugablage mit 12+1 Plätzen am Bohrkopf	✓	✓
Maximaler Sägeblattdurchmesser im speziellen Magazin	300 mm	
Vorrichtung zur Messung der Werkzeuglänge	✓	✓
Max. Werkzeuglänge im Magazin	200 mm	

Werkzeugschmierung

Minimalschmierung	✓	✓
Schmierung und Kühlung (Wasser-Öl-Emulsion) + Emulsionswanne	○	○
Zusätzliche Schmieranlage speziell für Flowdrill	○	○
5 im Kopf eingebaute Düsen	✓	✓

Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm	✓	✓
Beleuchtetes Fom-Logo zur Anzeige des Maschinenstatus	✓	✓
IoT-fähig	✓	✓
Optisches Barcode-Lesegerät	○	○
FSTCam4	✓	✓

