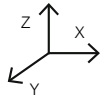
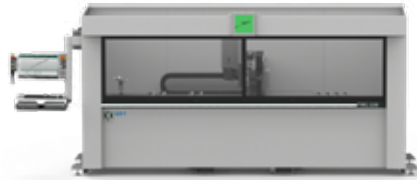


FMC Serie 2

4-Achsen-Bearbeitungszentrum



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Arbeitsfelder

X-Achse nur Oberseite	3 280 mm
X-Achse: Oberseite + Enden	3 200 mm
Y- und Z-Achsen für die Bearbeitung an 3 oder 2 Seiten des Profils	160x210 mm oder 190x210 mm
Y- und Z-Achsen für die beidseitige Bearbeitung von Profilen mit zusätzlichen Spannvorrichtungen	250x210 mm
A-Achse	-15°; +195°

Dynamische Leistung

Geschwindigkeit X-Achse	100 m/min
-------------------------	-----------

Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtung mit automatischer Positionierung entlang der X-Achse (Längsachse) mittels Pfosten	4
Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen	8
Fester und automatisch verstellbarer Anschlag	1 ✓ 1 ○
Automatische Einstellung des Drucks der Spannvorrichtungen	○
Vorrichtung zur Messung der Profillänge	○
X-Pal PATENT Fom	○

Elektrospindel

Elektrospindel 5 kW, 20 000 U/min	✓
Starres Gewindeschneiden (bis M14 in Aluminium und M10 in Stahl)	○
Kühlung	Luft
Werkzeugaufnahme	ISO30



✓ = serienmäßig ○ = optional

Technische Merkmale

Schmierung mechanischer Bauteile

Automatische Zentralschmierung	○
--------------------------------	---

Werkzeugablage

Fest installierte Werkzeugablage mit 10 Plätzen	✓
Vorrichtung zur Messung der Werkzeuglänge	○

Werkzeugschmierung

Minimalschmierung	✓
Minimale Schmierung und Kühlung (Wasser-Öl-Emulsion) + Emulsionswanne	○
X-Flow (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen) PATENT Fom	○

Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm	✓
Beleuchtetes Fom-Logo zur Anzeige des Maschinenstatus	✓
Optisches Barcode-Lesegerät	○
FSTCam4	✓
IoT-fähig	✓

