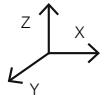


FMC Serie 1



Bearbeitungszentrum mit 3 Achsen
und pneumatischer Drehung der Arbeitsfläche um 0°/90°/180°



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Arbeitsfelder

X-Achse, Oberseite	2 660 mm
Y- und Z-Achsen für die 3-Seiten-Bearbeitung von Profilen	180 mm x 120 mm
Pneumatische Drehung der Arbeitsfläche um 0°; 90°; 180°	✓
Drehung der Arbeitsfläche in Zwischenstufen mit manueller Arretierung	○

Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtung mit manueller Positionierung	4
Spannvorrichtung mit pneumatischer Bremse	○
Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen	6
Fester und manueller Anschlag	2
Fester pneumatischer Anschlag	○
Übermaß	✓

Elektrospindel

Elektrospindel 3 kW, 17 000 U/min	✓
Starres Gewindeschneiden	○
Luftkühlung	✓
Werkzeugaufnahme	ISO30

Werkzeugablage

Manuelle Werkzeugablage am Kopf mit 6 Plätzen	✓
Automatische Werkzeugablage mit 5 Plätzen	○



FMC Serie 1

Bearbeitungszentrum mit 3 Achsen
und pneumatischer Drehung der Arbeitsfläche um 0°/90°/180°

✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

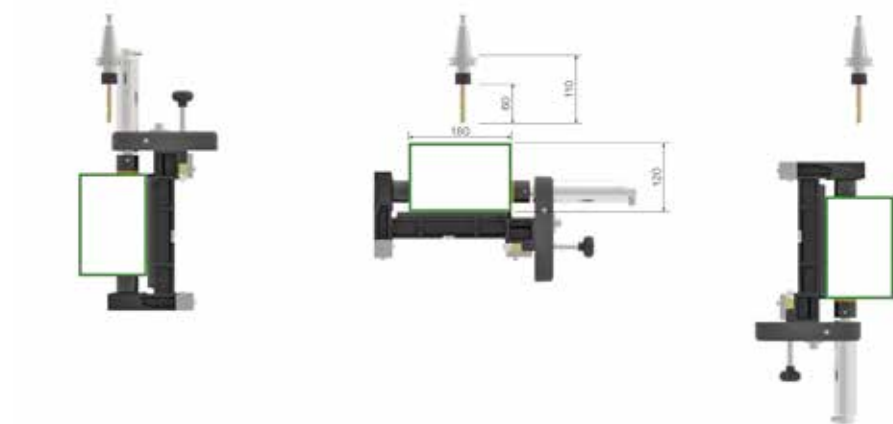
Werkzeugschmierung

Minimalschmierung	✓
Schmierung und Kühlung	○

Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm	✓
Optisches Barcode-Lesegerät	○
FSTCam4	✓
IoT-fähig	✓

Maximale Bearbeitungsprofilbreite auf drei Seiten mit einem Werkzeugüberstand von 110 mm
ab Spindelspitze und Drehung der Arbeitsfläche um 0°/90°/180°



Maximales Bearbeitungsprofil auf drei Seiten mit einem Werkzeugüberstand von 110 mm ab Spindelnase

