

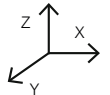
✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Drehzahl der Spindel	12 000 U/min
Werkzeugaufnahme	ER 16
Schnellspannvorrichtung für die Spindel zum einfachen Werkzeugwechsel	✓
2 horizontale Spannvorrichtungen	✓
2 Vorlagen zum Kopieren	✓
2 versenkbare Anschläge	✓
Verlängerung für Spannbacke 805 mm (R und/oder L)	○
Rollenbahnen mit Spannbacke, Spannweite 1 800 mm (R und/oder L)	○
Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopiervorlagen oder mit mechanischen Anschlägen	✓
Pneumatischer Taster mit Wahlschalter für zwei Durchmesser: Ø 5 mm und Ø 8 mm	✓
Sprühschmierung des Werkzeugs	✓
Luftfilterbaugruppe	✓
Zusätzlicher versenkbarer Anschlag	○
Zusätzlicher magnetischer Anschlag	○
Änderung der Maßeinheit in Zoll	○





✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Kopierfräsenbaugruppe

Spindeldrehzahl	12 000 U/min
Werkzeugaufnahme	ER 16
Schnellspannvorrichtung für die Spindel zum einfachen Werkzeugwechsel	✓
2 horizontale Spannvorrichtungen	✓
2 Vorlagen zum Kopieren	✓
2 versenkbare Anschläge	✓
Verlängerung für Spannbacke 805 mm (R und/oder L)	○
Rollenbahnen mit Spannbacke, Spannweite 1 800 mm (R und/oder L)	○
Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopiervorlagen oder mit mechanischen Anschlägen	✓
Pneumatischer Taster mit Wahlschalter für zwei Durchmesser: Ø 5 mm und Ø 8 mm	✓
Sprühschmierung des Werkzeugs	✓
Minimale Schmierung mit reinem Öl	○
Luftfilterbaugruppe	✓
Zusätzlicher versenkbarer Anschlag	○
Änderung der Maßeinheit in Zoll	○



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Bohraggregat

Motorleistung	1,1 kW
3 Spindeln	✓
1 Bohrspitze mit doppeltem Durchmesser Ø 6/12 mm, Schaftdurchmesser Ø 10 mm	✓
2 Bohrspitzen mit doppeltem Durchmesser Ø 6/10 mm, Schaftdurchmesser Ø 10 mm	✓
Achsabstand zwischen den Bohrungen	22 mm
Ölhydraulischer Vorschub der Einheit	✓
Drehzahl der Bohrer	900 U/min
Höhenverstellung des Bohraggregats von 10 bis 90 mm mittels Handrad, unterstützt durch eine Dezimalanzeige	✓
Querverstellung des Bohraggregats mit metrischer Stange, Hub 55 mm	✓

