



✓ = serienmäßig

○ = optional

Technische Merkmale

Arbeitsfelder

	075	100	150
X-Achse nur Oberseite	7 925 mm	10 085 mm	17 045 mm
X-Achse: Oberseite + Enden	6 755 mm	8 915 mm	15 875 mm
Y- und Z-Achsen für die 2-Seiten-Bearbeitung von Profilen	583 mm x 360 mm		
Y- und Z-Achsen für die 3-Seiten-Bearbeitung von Profilen	454 mm x 360 mm		
C-Achse	-10° ; +370°		
D-Achse	-10° ; +190°		

Dynamische Leistung

Geschwindigkeit X-Achse	85 m/min
-------------------------	----------

Positionierung und Arretierung des Profils

Spannvorrichtungen mit gesteuerter und unabhängiger Positionierung	✓	✓	✓
Maximale Anzahl von Spannvorrichtungen	14	14	16
Automatisch verschiebbarer und neigbarer Anschlag	1 ✓ - 1 ○	1 ✓ - 1 ○	2
Zentraler Anschlag	○	○	○
Einstellung des Drucks der Spannvorrichtungen mit Manometer	✓	✓	✓
Mehrteilig	○	○	✓
Pendelnd	○	○	○
Pendelnd mehrteilig	○	○	○

Schmierung mechanischer Bauteile

Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln	✓	✓	✓
--	---	---	---



✓ = serienmäßig ○ = optional

Technische Merkmale

Elektrospindel	075	100	150
Elektrospindel 22 kW, 24 000 U/min	✓	✓	✓
Starres Gewindeschneiden	✓	✓	✓
Kühlung	Flüssigkeit mit Kühlaggregat		
Werkzeugaufnahme	HSK E63		
Nenndrehmoment	20 Nm		

Werkzeugablage

Werkzeugablage mit 20 Plätzen am Bohrkopf	✓	✓	✓
Max. unterbringbarer Sägeblattdurchmesser	500 mm		

Werkzeugschmierung

Minimalschmierung	✓	✓	✓
Schmierung und Kühlung	✓	✓	✓
Zusätzliche Schmieranlage speziell für Flowdrill	○	○	○

Steuerung und Software

24-Zoll-Bildschirm	✓	✓	✓
Optisches Barcode-Lesegerät	○	○	○
FSTCam4	✓	✓	✓
IoT-fähig	✓	✓	✓

