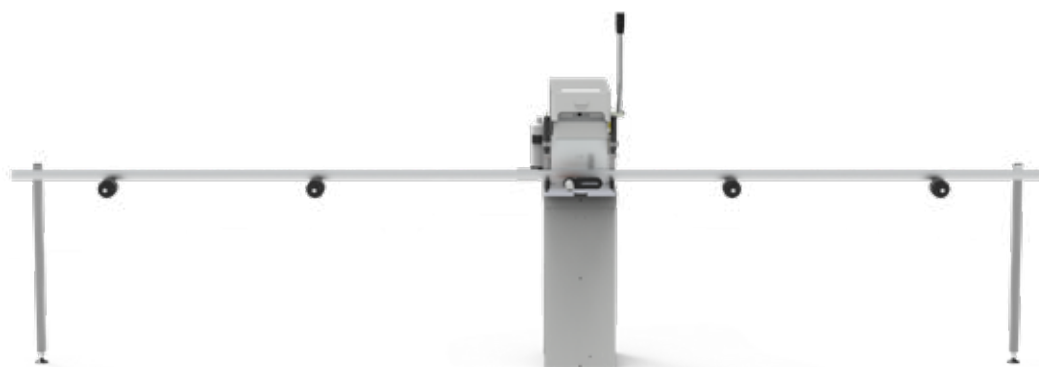


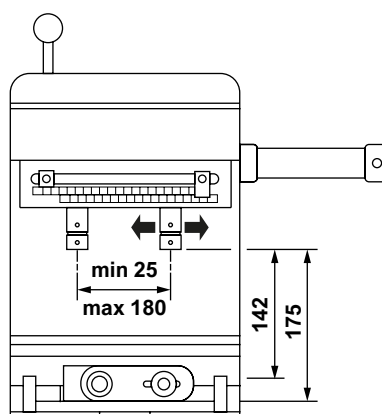
✓ = en standard

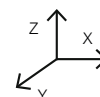
○ = en option

Spécifications techniques

Descente des pointes (selon la version)	automatique ou manuelle
Réglage pneumatique de l'entraxe de perçage avec deux positions préréglables	✓
Réglage rapide de l'axe de perçage dans le sens Y avec butées mécaniques à 8 positions préréglables	✓
Entraxe de perçage	min = 25 mm - max = 180 mm
Course utile verticale des broches	80 mm
Dimension maximale de serrage du profil	110 x 120 mm
2 pointes à double diamètre 6/12 mm	✓
1 étau horizontal	✓
Rallonge de mâchoire d'étau 280 mm (D et/ou G) avec 1 butée escamotable	○
Mâchoire d'étau de 2 500 mm avec 4 butées escamotables et 2 rouleaux de soutien de profil	○
Butée escamotable supplémentaire	○
Butée de dressage	○
Lubrification minimale avec de l'huile pure	○

Capacité de travail





✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Descente automatique des pointes avec approche rapide	✓
Première et deuxième tête mobile	✓
Réglage pneumatique de l'entraxe de perçage avec deux positions pré réglables	✓
Réglage rapide de l'axe de perçage dans le sens Y avec butées mécaniques à 8 positions pré réglables	✓
Entraxe de perçage	min = 25 mm - max = 180 mm
Course utile verticale des broches	80 mm
Dimension maximale de serrage du profil	110 x 120 mm
Possibilité d'effectuer des perçages avec des entraxes différents entre la première et la deuxième tête	max 60 mm
4 pointes à double diamètre 6/12 mm	✓
2 étaux horizontaux	✓
Rallonge de mâchoire d'étau 280 mm (D et/ou G)	○
Butée escamotable supplémentaire	○
Butée de dressage	○
Lubrification minimale avec de l'huile pure	○
Unité de perçage verticale supplémentaire	○



Capacité de travail

