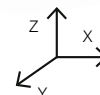


LMX2 650



Centro di lavorazione e taglio in linea
composto da multimandrino, unità di lavorazione e taglio a 5 assi controllati,
unità di taglio con lama Ø 650 mm e passaggio barra 300x300 mm



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Magazzino di carico

Lunghezza minima profilo trasportabile	1 500 mm
Lunghezza massima profilo trasportabile	7 500 mm
Capacità di carico	6 - 12 barre
Rulli abbassabili indipendenti per profili pieni	○

Alimentatore barre e sistema di presa profilo

Pinza miniaturizzata	✓
Posizionamento automatico e controllato su 4 assi	✓
Velocità max in rapido	125 m/min
X-Push per carico pacchi profilo e profili pieni BREVETTO Fom	○

Unità di lavorazione multimandrino

Numero max elettromandrini alloggiabili	18
Corsa asse V (verticale)	430 mm
Corsa asse C (trasversale)	800 mm
Capacità massima di lavoro	300 mm x 300 mm
Lubrificazione minimale con olio puro	✓
Sensore per controllo integrità utensile	○



LMX2 650



Centro di lavorazione e taglio in linea
composto da multimandrino, unità di lavorazione e taglio a 5 assi controllati,
unità di taglio con lama Ø 650 mm e passaggio barra 300x300 mm

✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Elettromandrini disponibili

Elettromandrini 4,5 kW 24 000 rpm HSK C40

Elettromandrini tiltanti 4,5 kW 24 000 rpm HSK C40 per lavorazioni oblique,
con rotazione ad azionamento pneumatico o controllato con posizionamento fra 0 e 45°

Elettromandrini sincroni 4 kW 17 000 rpm HSK C40 per filettatura

X-Module: unità di taglio

Lama in widia Ø 650	✓
Taglio discendente	✓
Movimentazione a 4 assi controllati (X, Y, Z e rotaz. A)	✓
Testa di taglio con rotazione lama 360° infinita	✓
Gruppo morse controllate in uscita	✓
Pinza motorizzata e controllata per l'estrazione del pezzo	✓
Motore lama 7,5 kW	✓
Regolazione velocità lama tramite inverter	✓
Lubrificazione minimale con olio puro	✓

FU 500: unità di lavoro a 5 assi controllati

Elettromandrino 24 kW HSK E63	✓
Magazzino utensili automatico a catena 32 posti	✓
Magazzino per lama	✓
Lama in widia Ø 500	✓
Taglio piramidale	✓

Magazzino di scarico

Lunghezza minima scaricabile per tagli a 90°	40 mm
Lunghezza massima scaricabile (a seconda della versione)	3 000 mm, 5 000 mm o 7 000 mm
Funzione di compattamento profili	✓
Profondità di accumulo utile	2 500 mm
Rilevamento accumulatore completo e presenza profilo tramite fotocellula	✓
Sicurezza anticaduta profilo tramite micro di sicurezza e battuta meccanica	✓
X-Pull per diminuire i tempi di lavoro presidiato BREVETTO Fom	○



LMX2 650



Centro di lavorazione e taglio in linea
composto da multimandrino, unità di lavorazione e taglio a 5 assi controllati,
unità di taglio con lama Ø 650 mm e passaggio barra 300x300 mm

✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Optional impianto

Supporti per profili instabili con posizionamento controllato in Y e Z	○
Ribaltatori	○
X-Lab stampante etichette con applicazione automatica BREVETTO Fom	○
Schermo LCD 55"	○

Controllo e software

FSTLine4	✓
Schermo 24"	✓
Logo Fom luminoso indicante lo stato macchina	✓
IoT ready	✓

