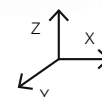


LMX2 650



Centre d'usinage et de coupe en ligne composé d'un multibroche, d'une unité d'usinage et de coupe à 5 axes contrôlés, d'une unité de coupe équipée d'une lame de Ø 650 mm et d'un passage de barre de 300 x 300 mm



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Magasin de chargement

Longueur minimum profil transportable	1 500 mm
Longueur maximum profil transportable	7 500 mm
Capacité de chargement	6 - 12 barres
Rouleaux abaissables indépendants pour profils pleins	○

Unité d'alimentation en barres et système de préhension de profil

Pince miniaturisée	✓
Positionnement automatique et contrôlé sur 4 axes	✓
Vitesse maximale en mode rapide	125 m/min
X-Push pour le chargement de paquets de profils et de profils pleins BREVET Fom	○

Unité d'usinage multibroche

Nombre maximal d'électrobroches pouvant être installées	18
Course axe Z (vertical)	430 mm
Course axe Y (transversal)	800 mm
Capacité de travail maximale	300 mm x 300 mm
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓
Capteur pour le contrôle d'intégrité des outils	○



LMX2 650



Centre d'usinage et de coupe en ligne composé d'un multibroche, d'une unité d'usinage et de coupe à 5 axes contrôlés, d'une unité de coupe équipée d'une lame de Ø 650 mm et d'un passage de barre de 300 x 300 mm

✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Électrobroches disponibles

Électrobroches 4,5 kW 24 000 tr/min HSK C40

Électrobroches inclinables 4,5 kW 24 000 tr/min HSK C40 pour usinages obliques, avec rotation à actionnement pneumatique ou contrôlé, et positionnement compris entre 0 et 45°

Électrobroches synchrones de 4 kW 17 000 tr/min HSK C40 pour le filetage

X-Module: unité de coupe

Lame en widia Ø 650	✓
Coupe descendante	✓
Déplacement à 4 axes contrôlés (X, Y, Z et rotation A)	✓
Tête de coupe avec rotation de lame à 360° en continu	✓
Groupes d'étaux contrôlés en sortie	✓
Pince motorisée et contrôlée pour l'extraction de la pièce	✓
Moteur de la lame 7,5 kW	✓
Réglage de la vitesse de la lame par variateur	✓
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓

FU 500: unité de travail à 5 axes contrôlés

Électrobroche 24 kW HSK E63	✓
Magasin d'outils automatique à chaîne, 32 emplacements	✓
Magasins pour lame	✓
Lame en widia Ø 500	✓
Coupe pyramidale	✓

Magasin de déchargement

Longueur minimum déchargeable pour coupes à 90°	40 mm
Longueur maximale déchargeable (selon la version)	3 000 mm, 5 000 mm ou 7 000 mm
Fonction de compactage des profils	✓
Profondeur d'accumulation utile	2 500 mm
Détection d'accumulateur complet et présence de profil par photocellule	✓
Sécurité anti-chute du profil grâce à un micro-interrupteur de sécurité et à une butée mécanique	✓
X-Pull pour réduire les temps de travail sous surveillance BREVET Fom	○



LMX2 650



Centre d'usinage et de coupe en ligne composé d'un multibroche, d'une unité d'usinage et de coupe à 5 axes contrôlés, d'une unité de coupe équipée d'une lame de Ø 650 mm et d'un passage de barre de 300 x 300 mm

✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Équipement en option

Supports pour profils instables avec positionnement contrôlé en Y et en Z	○
Basculeurs	○
Imprimante d'étiquettes X-Lab avec application automatique BREVET Fom	○
Écran LCD 55"	○

Commande et logiciel

FSTLine4	✓
Écran 24"	✓
Logo Fom lumineux indiquant l'état de la machine	✓
Compatible IdC	✓

