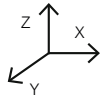
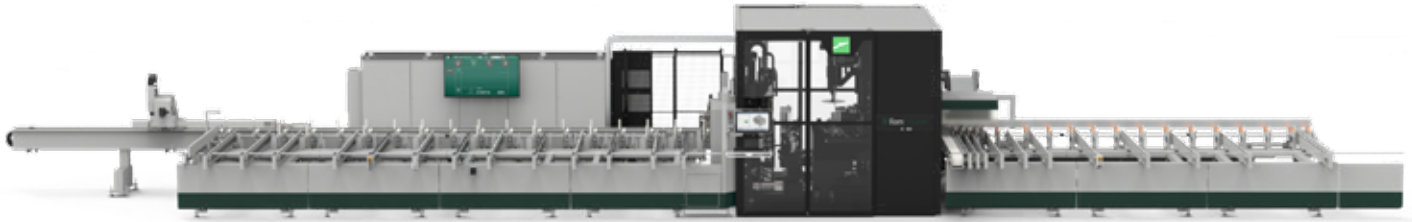


LMX 650



Centre d'usinage et coupe en ligne avec lame descendante Ø 650 mm et passage de barre de 300 x 300 mm



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Magasin de chargement

Longueur minimum profil transportable	1 500 mm
Longueur maximum profil transportable	7 500 mm
Capacité de chargement	6 - 12 barres
Rouleaux abaissables indépendants pour profils pleins	○

Unité d'alimentation en barres et système de préhension de profil

Pince miniaturisée	✓
Positionnement automatique et contrôlé sur 4 axes	✓
Vitesse maximale en mode rapide	125 m/min

Unité d'usinage multibroche

Nombre maximal d'électrobroches pouvant être installées	18
Puissance électrobroches	4,5 kW à 24 000 tr/min
Porte-outil	HSK C40
Course axe Z (vertical)	430 mm
Course axe Y (transversal)	800 mm
Capacité de travail maximale	300 mm x 300 mm
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓
Capteur pour le contrôle d'intégrité des outils	○



Centre d'usinage et coupe en ligne avec lame descendante Ø 650 mm et passage de barre de 300 x 300 mm

✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Électrobroches disponibles

Électrobroches basculantes 4,5 kW HSK C40

avec rotation à actionnement pneumatique ou contrôlé avec un positionnement compris entre 0° et 45°

Électrobroches synchrones 4 kW 17 000 tr/min HSK C40 pour usinages mécaniques spéciaux et filetages

X-Module : unité de coupe

Lame en widia Ø 650	✓
Coupe descendante	✓
Déplacement à 4 axes contrôlés (X, Y, Z et rotation A)	✓
Tête de coupe avec rotation de lame à 360° en continu	✓
Groupes d'étaux contrôlés en sortie	✓
Pince motorisée et contrôlée pour l'extraction de la pièce	✓
Moteur de la lame 7,5 kW	✓
Réglage de la vitesse de la lame par variateur	✓
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓

XMU X Milling Unit (○)

Électrobroche	16 kW HSK E63
Changement d'outil automatique	○
Magasin d'outils à 3 emplacements	○
Axe C pour le groupe électrobroche XMU	○
Renvoi d'angle à 90°	○
Renvoi d'angle à 45° (lame de Ø 300 non comprise)	○
Fraise à dresser (selon plan)	○

Magasin de déchargement

Longueur minimum déchargeable pour coupes à 90°	40 mm
Longueur maximale déchargeable (selon la version)	3 000 mm, 5 000 mm ou 7 000 mm
Fonction de compactage des profils	✓
Profondeur d'accumulation utile	2 500 mm
Détection d'accumulateur complet et de présence de profil par photocellule	✓
Sécurité antichute profilé: par micro-interrupteur de sécurité et butée mécanique	✓



LMX 650



Centre d'usinage et coupe en ligne avec lame descendante Ø 650 mm et passage de barre de 300 x 300 mm

✓ = en standard ○ = en option

Spécifique technique

Équipement en option

Supports pour profils instables avec positionnement contrôlé en Y et en Z	○
Basculeurs	○
Imprimante d'étiquettes automatique X-Lab	○
Écran LCD 55"	○

Commande et logiciel

FSTLine4	✓
Écran 24"	✓
Logo Fom lumineux indiquant l'état de la machine	✓
Compatible IdC	✓

