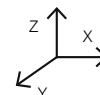


LMT 650



Centro di lavorazione e taglio in linea con lama frontale Ø 650 mm



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Magazzino di carico

Lunghezza minima profilo trasportabile	1 000 mm
Lunghezza massima profilo trasportabile	7 500 mm
Capacità di carico (a seconda della versione)	9 / 13 barre
Monitor 55"	✓

Alimentatore barre e sistema di presa profilo

Dispositivo di misurazione lunghezza barra	✓
Pinza miniaturizzata	✓
Posizionamento automatico e controllato su 4 assi	✓
Velocità max in rapido	125 m/min
Dispositivo di ribaltamento pezzi 90°	✓

Unità di lavorazione multimandrino

Numero max elettromandrini alloggiabili	18
Capacità massima di lavoro	250 mm x 200 mm
Lubrificazione minimale con olio puro	✓
Sensore per controllo integrità utensile	✓
Gruppo morse controllate verticalmente sia in ingresso che in uscita	2+2
Morse mobili controllate longitudinalmente	○



Specifiche tecniche

Elettromandri disponibili

4,5 kW / 24 000 rpm HSK C40

4,5 kW / 24 000 rpm HSK C40 tiltanti con rotazione ad azionamento controllato con posizionamento in continuo fra 0° e 50°

4 kW / 17 000 rpm HSK C40 sincroni per lavorazioni meccaniche speciali e filettature

4 kW / 17 000 rpm HSK C40 sincroni tiltanti per lavorazioni meccaniche speciali e filettature con rotazione ad azionamento controllato con posizionamento in continuo fra 0° e 50°

Unità di taglio

Lama in widia Ø 650	✓
Taglio frontale	✓
Inclinazione lama controllata per gradi intermedi da 20° a 160°	✓
2 morse orizzontali con posizionamento controllato (longitudinale e verticale)	✓
2 morse verticali con posizionamento controllato (longitudinale e trasversale)	✓
Azionamento uscita lama con asse controllato elettronicamente in velocità e posizione	✓
Motore lama 7,5 kW	✓
Velocità rotazione lama gestita da inverter	✓
Lubrificazione minimale con olio puro	✓

Magazzino di scarico

Lunghezza minima scaricabile su magazzino a cinghiali	250 mm
Lunghezza massima scaricabile (a seconda della versione)	4 500 mm o 6 500 mm
Funzione di compattamento profili	✓
Profondità di accumulo utile	2 500 mm
Tappeto di scarico pezzi corti fino a 140 mm	✓
Soffiatori automatici per pulizia dei pezzi	✓
Convogliatori trucioli dell'unità di taglio	✓
Tappeti di scarico pezzi corti fino a 40 mm	○
Magazzino di scarico a due vie	○



LMT 650



Centro di lavorazione e taglio in linea con lama frontale Ø 650 mm

✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Optional impianto

Supporti per profili instabili con posizionamento controllato in Y e Z	○
Stampante etichette automatica / manuale	○
Lettore codici a barre	○
Aspiratore fumi	○

Controllo e software

FSTLine4	✓
Schermo touch 24"	✓

