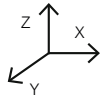
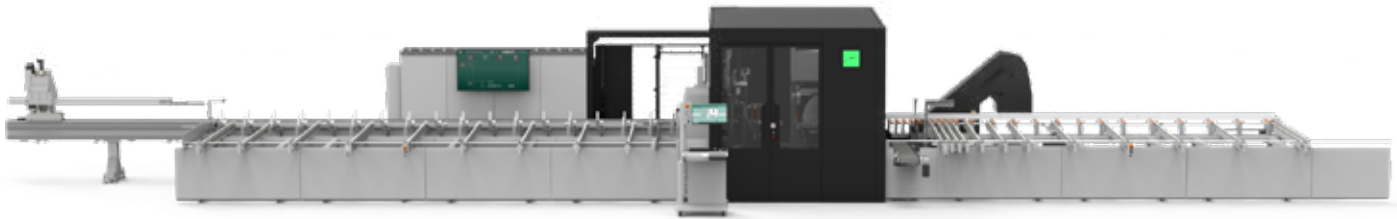


LMT 650



Centre d'usinage et coupe en ligne avec lame frontale Ø 650 mm



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Magasin de chargement

Longueur minimum profil transportable	1 000 mm
Longueur maximum profil transportable	7 500 mm
Capacité de charge (selon la version)	9 / 13 barres
Écran 55"	✓

Unité d'alimentation en barres et système de préhension de profil

Dispositif de mesure de la longueur de barre	✓
Pince miniaturisée	✓
Positionnement automatique et contrôlé sur 4 axes	✓
Vitesse maximale en mode rapide	125 m/min
Dispositif de basculement des pièces à 90°	✓

Unité d'usinage multibroche

Nombre maximal d'électrobroches pouvant être installées	18
Capacité de travail maximale	250 mm x 200 mm
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓
Capteur pour le contrôle d'intégrité des outils	✓
Groupe d'étaux contrôlés verticalement, tant en entrée qu'en sortie	2+2
Étaux mobiles contrôlés longitudinalement	○



Spécifications techniques

Électrobroches disponibles

4,5 kW / 24 000 tr/min HSK C40

4,5 kW / 24 000 tr/min HSK C40 inclinables avec rotation à actionnement contrôlé et positionnement en continu entre 0° et 50°

4 kW / 17 000 tr/min HSK C40 synchrones pour usinages mécaniques spéciaux et filetages

4 kW / 17 000 tr/min HSK C40 synchrones inclinables pour usinages mécaniques spéciaux et filetages avec rotation à actionnement contrôlé et positionnement en continu entre 0° et 50°

Unité de coupe

Lame en widia Ø 650	✓
Coupe frontale	✓
Inclinaison de la lame réglable par paliers de 20° à 160°	✓
2 étaux horizontaux à positionnement contrôlé (longitudinal et vertical)	✓
2 Groupe étaux verticaux à positionnement contrôlé (longitudinal et transversal)	✓
Actionnement de sortie de lame avec axe contrôlé électroniquement en vitesse et en position	✓
Moteur de la lame 7,5 kW	✓
Vitesse de rotation de la lame régulée par un variateur	✓
Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓

Magasin de déchargement

Longueur minimum déchargeable sur le magasin à courroies	250 mm
Longueur maximale déchargeable (selon la version)	4 500 mm ou 6 500 mm
Fonction de compactage des profils	✓
Profondeur d'accumulation utile	2 500 mm
Tapis de déchargement des pièces courtes jusqu'à 140 mm	✓
Souffleurs automatiques pour le nettoyage des pièces	✓
Convoyeurs de copeaux de l'unité de coupe	✓
Tapis de déchargement des pièces courtes jusqu'à 40 mm	○
Magasin de déchargement bidirectionnel	○



LMT 650



Centre d'usinage et coupe en ligne avec lame frontale Ø 650 mm

✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Équipement en option

Supports pour profils instables avec positionnement contrôlé en Y et en Z	○
Imprimante d'étiquettes automatique / manuelle	○
Lecteur de code-barres	○
Aspirateur de fumées	○

Commande et logiciel

FSTLine4	✓
Écran tactile 24"	✓

