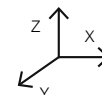


# FMC Serie 3



Centro di lavoro a 4 assi controllati



✓ = di serie    ○ = optional    ✕ = non disponibile

## Specifiche tecniche

### Campi di lavoro

|                                                                         | FMC 340      | FMC 370  |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------|----------|
| Asse X solo faccia superiore                                            | 4 157 mm     | 7 158 mm |
| Asse X faccia superiore + testate                                       | 4 000 mm     | 7 000 mm |
| Assi Y e Z per lavorazione su 3 o 2 facce profilo                       | 180x270 mm   |          |
| Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo con morse extra serraggio | 300x270 mm   |          |
| Asse A                                                                  | -15° ; +195° |          |

### Prestazioni dinamiche

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Velocità asse X | 100 m/min |
|-----------------|-----------|

### Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento automatico lungo asse X (longitudinale) tramite montante

|                                                                        |             |    |
|------------------------------------------------------------------------|-------------|----|
|                                                                        | 4           |    |
| Numero massimo di morse                                                | 8           | 10 |
| Trasformazione morse standard in morse con posizionamento indipendente | ○           | ○  |
| Morse extra serraggio                                                  | ○           | ○  |
| Battuta fissa e automaticamente reclinabile                            | SX ✓ - DX ○ |    |
| Regolazione pressione morse automatica                                 | ○           | ○  |
| Multiprezzo                                                            | ○           | ○  |
| Pendolare multiprezzo                                                  | ✕           | ○  |
| Dispositivo di misurazione della lunghezza profilo                     | ○           | ○  |
| X-Pal <b>BREVETTO Fom</b>                                              | ○           | ○  |



# FMC Serie 3



Centro di lavoro a 4 assi controllati

✓ = di serie    ○ = optional    ✕ = non disponibile

## Specifiche tecniche

### Lubrificazione organi meccanici

Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chioccioline delle viti a ricircolo di sfere

○

○

### Elettromandrino

#### FMC 340

#### FMC 370

Elettromandrino 7 kW 20 000 rpm

✓

✓

Maschiatura rigida (fino a M16 su alluminio e M10 su acciaio)

○

○

Raffreddamento

Liquido

Attacco utensile

HSK F63

### Magazzino utensili

Magazzino utensili fisso 8 posti

✓

✕

Magazzino utensili 9 posti a bordo carro (in alternativa al magazzino di serie)

○

✓

Dispositivo di misurazione lunghezza utensile

○

○

### Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale

✓

✓

Lubrorefrigerazione minimale (emulsione acqua e olio)  
+ vaschetta per emulsione

○

○

X-Flow (orientamento automatico degli ugelli di lubrificazione)

**BREVETTO Fom**

○

1 ✓ 1 ○

### Controllo e software

Schermo 24"

✓

✓

Logo Fom luminoso indicante lo stato macchina

✓

✓

IoT ready

✓

✓

Lettore ottico wireless per codici a barre

○

○

FSTCam4

✓

✓

