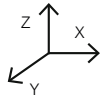


FMC Serie 1



Centro di lavoro a 3 assi
con rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°/90°/180°



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Campi di lavoro

Asse X faccia superiore	2 660 mm
Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo	180 mm x 120 mm
Rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°; 90°; 180°	✓
Rotazione del piano di lavoro su gradi intermedi con battuta manuale	○

Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento manuale	4
Morse con freno pneumatico	○
Numero massimo di morse	6
Battuta fissa e manuale	2
Battuta fissa pneumatica	○
Oltremisura	✓

Elettromandrino

Elettromandrino 3 kW 17 000 rpm	✓
Maschiatura rigida	○
Raffreddamento aria	✓
Attacco utensile	ISO30

Magazzino utensili

Magazzino utensili manuale a bordo testa a 6 posti	✓
Magazzino utensili automatico a 5 posti	○



FMC Serie 1



Centro di lavoro a 3 assi
con rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°/90°/180°

✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

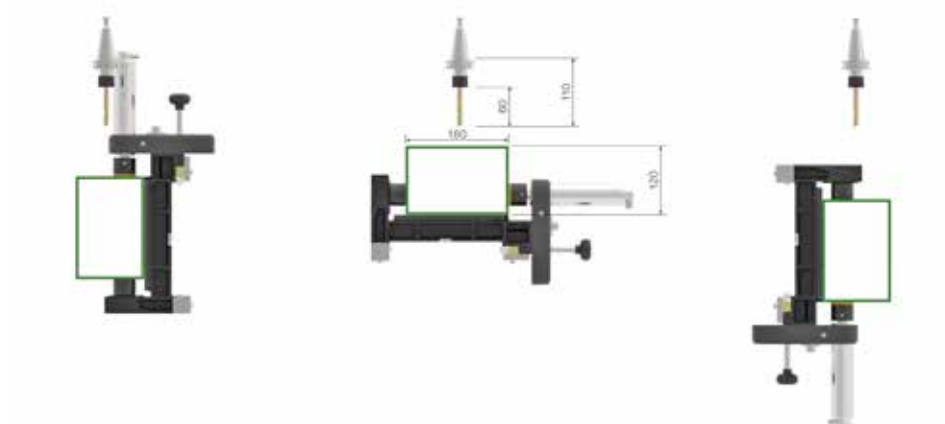
Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale	✓
Lubrorefrigerazione	○

Controllo e software

Schermo 24"	✓
Lettore ottico wireless per codici a barre	○
FSTCam4	✓
IoT ready	✓

Massimo profilo lavorabile su tre facce con utensile sporgente 110 mm da naso mandrino e rotazione del piano di lavoro 0°/ 90°/180°



Massimo profilo lavorabile su tre facce con utensile sporgente 110 mm da naso mandrino

