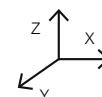


FMC Serie 1



Centre d'usinage à 3 axes
avec rotation pneumatique du plan de travail 0°/90°/180°



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Champs de travail

Axe X face supérieure	2 660 mm
Axes Y et Z pour usinage sur 3 faces d'un profil	180 mm x 120 mm
Rotation pneumatique du plan de travail 0° ; 90° ; 180°	✓
Rotation du plan de travail par paliers avec butée manuelle	○

Positionnement et blocage du profil

Étaux à positionnement manuel	4
Étaux à frein pneumatique	○
Nombre maximal d'étaux	6
Butée fixe et manuelle	2
Butée fixe pneumatique	○
Hors mesures	✓

Électrobroche

Électrobroche 3 kW 17 000 tr/min	✓
Taraudage rigide	○
Refroidissement par air	✓
Porte-outil	ISO30

Magasin outils

Magasin outils manuel sur la tête à 6 emplacements	✓
Magasin outils automatique à 5 emplacements	○



FMC Serie 1



Centro di lavoro a 3 assi
con rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°/90°/180°

✓ = en standard

○ = en option

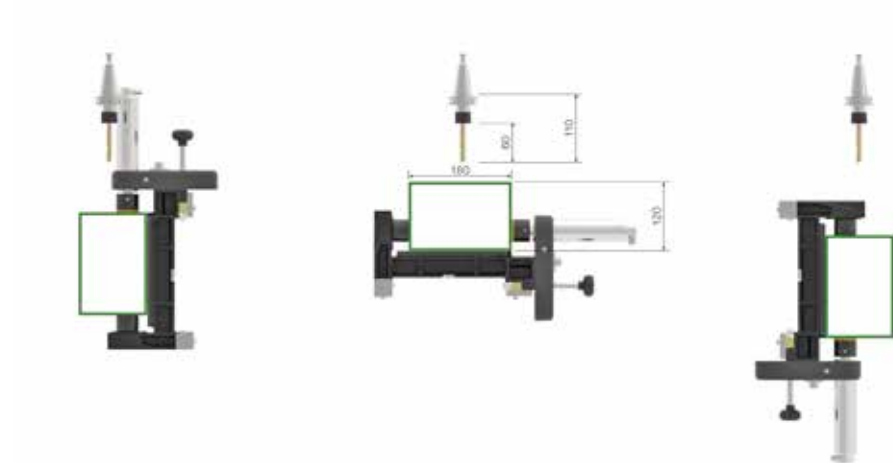
Lubrification des outils

Lubrification minimale	✓
Lubrification-réfrigération	○

Commande et logiciel

Écran 24"	✓
Lecteur optique sans fil pour codes à barres	○
FSTCam4	✓
Compatible IdC	✓

Profil maximal usinable sur trois faces avec un outil dépassant de 110 mm à partir du nez de la broche et une rotation du plan de travail de 0°/90°/180°



Profil maximal usinable sur trois faces avec un outil dépassant de 110 mm à partir du nez de la broche

