

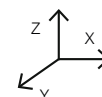
✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Velocità di rotazione mandrino	12 000 rpm
Attacco utensile	ER 16
Bloccaggio rapido del mandrino per agevolare la sostituzione dell'utensile	✓
2 morse orizzontali	✓
2 maschere a copiare	✓
2 battute a scomparsa	✓
Prolunga ganascia morsa 805 mm (DX e/o SX)	○
Rulliere con ganascia morsa 1 800 mm (DX e/o SX)	○
Possibilità di lavoro con maschere a copiare o con battute meccaniche	✓
Tastatore pneumatico con selettore a doppio diametro Ø 5 e Ø 8 mm	✓
Lubrificazione utensile nebulizzata	✓
Gruppo filtro aria	✓
Battuta a scomparsa supplementare	○
Battuta supplementare magnetica	○
Variazione unità di misura in pollici	○





✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Unità pantografo

Velocità mandrino	12 000 rpm
Attacco utensile	ER 16
Bloccaggio rapido del mandrino per agevolare la sostituzione dell'utensile	✓
2 morse orizzontali	✓
2 maschere a copiare	✓
2 battute a scomparsa	✓
Prolunga ganascia morsa 805 mm (DX e/o SX)	○
Rulliere con ganascia morsa 1 800 mm (DX e/o SX)	○
Possibilità di lavoro con maschere a copiare o con battute meccaniche	✓
Tastatore pneumatico con selettore a doppio diametro Ø 5 e Ø 8 mm	✓
Lubrificazione utensile nebulizzata	✓
Lubrificazione minimale con olio puro	○
Gruppo filtro aria	✓
Battuta a scomparsa supplementare	○
Variazione unità di misura in pollici	○

✓ = di serie

○ = optional

Unità foratura

Potenza motore	1,1 kW
3 fusi	✓
1 punta a forare doppio diametro Ø 6/12 mm codolo Ø 10 mm	✓
2 punte a forare doppio diametro Ø 6/10 mm codolo Ø 10 mm	✓
Interasse tra i fori	22 mm
Avanzamento oleopneumatico dell'unità	✓
Velocità di rotazione punta	900 rpm
Regolazione in altezza dell'unità di foratura da 10 a 90 mm con volantino manuale assistito da visualizzatore decimale	✓
Regolazione trasversale dell'unità di foratura con asta metrica corsa 55 mm	✓