



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Campi di lavoro

	075	100	150
Asse X solo faccia superiore	7 925 mm	10 085 mm	17 045 mm
Asse X faccia superiore + testate	6 755 mm	8 915 mm	15 875 mm
Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo	583 mm x 360 mm		
Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo	454 mm x 360 mm		
Asse C	-10° ; +370°		
Asse D	-10° ; +190°		

Prestazioni dinamiche

Velocità asse X	85 m/min
-----------------	----------

Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento controllato e indipendente	✓	✓	✓
Numero massimo di morse	14	14	16
Battuta traslante e reclinabile automaticamente	1 ✓ - 1 ○	1 ✓ - 1 ○	2
Battuta centrale	○	○	○
Regolazione pressione morse con manometro	✓	✓	✓
Multipiezzo	○	○	✓
Pendolare	○	○	○
Pendolare multipiezzo	○	○	○

Lubrificazione organi meccanici

Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chioccioline delle viti a ricircolo di sfere	✓	✓	✓
--	---	---	---



✓ = di serie ○ = optional

Specifiche tecniche

Elettromandrino	075	100	150
Elettromandrino 22 kW 24 000 rpm	✓	✓	✓
Maschiatura rigida	✓	✓	✓
Raffreddamento	Liquido con gruppo refrigeratore		
Attacco utensile	HSK E63		
Coppia nominale	20 Nm		

Magazzino utensili

Magazzino utensili a 20 posti a bordo testa	✓	✓	✓
Diametro max lama alloggiabile	500 mm		

Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale	✓	✓	✓
Lubrorefrigerazione	✓	✓	✓
Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill	○	○	○

Controllo e software

Schermo 24"	✓	✓	✓
Lettore ottico wireless per codici a barre	○	○	○
FSTCam4	✓	✓	✓
IoT ready	✓	✓	✓

