



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Champs de travail	075	100	150
Axe X face supérieure uniquement	7 925 mm	10 085 mm	17 045 mm
Axe X face supérieure + extrémités	6 755 mm	8 915 mm	15 875 mm
Axes Y et Z pour usinage sur 2 faces d'un profil	583 mm x 360 mm		
Axes Y et Z pour usinage sur 3 faces d'un profil	454 mm x 360 mm		
Axe C	-10° ; +370°		
Axe D	-10° ; +190°		

Performances dynamiques

Vitesse axe X	85 m/min
---------------	----------

Positionnement et blocage du profil

Étaux à positionnement contrôlé et indépendant	✓	✓	✓
Nombre maximal d'étaux	14	14	16
Butée à translation et inclinable automatiquement	1 ✓ - 1 ○	1 ✓ - 1 ○	2
Butée centrale	○	○	○
Réglage de la pression des étaux à l'aide d'un manomètre	✓	✓	✓
Multi-pièce	○	○	✓
Pendulaire	○	○	○
Pendulaire multi-pièce	○	○	○

Lubrification des pièces mécaniques

Lubrification automatique des patins des glissières linéaires et des écrous des vis à recirculation de billes	✓	✓	✓
---	---	---	---



✓ = en standard ○ = en option

Spécifications techniques

Électrobroche	075	100	150
Électrobroche 22 kW 24 000 tr/min	✓	✓	✓
Taraudage rigide	✓	✓	✓
Refroidissement	Liquide avec groupe réfrigérateur		
Porte-outil	HSK E63		
Couple nominal	20 Nm		

Magasin outils

Magasin outils à 20 emplacements sur la tête	✓	✓	✓
Diamètre max. lame disponible	500 mm		

Lubrification des outils

Lubrification minimale	✓	✓	✓
Lubrification-réfrigération	✓	✓	✓
Système de lubrification supplémentaire dédié à Flowdrill	○	○	○

Commande et logiciel

Écran 24"	✓	✓	✓
Lecteur optique sans fil pour codes à barres	○	○	○
FSTCam4	✓	✓	✓
Compatible IdC	✓	✓	✓

