



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Campi di lavoro	075	100
Asse X solo faccia superiore	7 675 mm	9 835 mm
Asse X faccia superiore + testate	7 535 mm	9 695 mm
Assi Y e Z per lavorazione su faccia superiore	580 mm x 360 mm	
Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo	520 mm x 360 mm	
Asse A	-15° ; +195°	

Prestazioni dinamiche

Velocità asse X	90 m/min
-----------------	----------

Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento controllato e indipendente	✓	✓
Numero massimo di morse	8	10
Battuta fissa e automaticamente reclinabile	1 ✓ - 1 ○	
Battuta centrale	○	○
Regolazione pressione morse con manometro	✓	✓
Multipiezzo	○	○
Pendolare	○	○
Pendolare multipiezzo	○	○

Lubrificazione organi meccanici

Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chioccioline delle viti a ricircolo di sfere	✓	✓
--	---	---



✓ = di serie ○ = optional

Specifiche tecniche

Elettromandrino	075	100
Elettromandrino 22 kW 24 000 rpm	✓	✓
Maschiatura rigida	✓	✓
Raffreddamento	Liquido con gruppo refrigeratore	
Attacco utensile	HSK E63	
Coppia nominale	20 Nm	

Magazzino utensili

Magazzino utensili a 15 posti a bordo testa	✓	✓
---	---	---

Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale	✓	✓
Lubrorefrigerazione	○	○
Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill	○	○

Controllo e software

Schermo 24"	✓	✓
Lettore ottico wireless per codici a barre	○	○
FSTCam4	✓	✓
IoT ready	✓	✓

