



✓ = en standard

○ = en option

Spécifications techniques

Champs de travail	075	100
Axe X face supérieure uniquement	7 675 mm	9 835 mm
Axe X face supérieure + extrémités	7 535 mm	9 695 mm
Axes Y et Z pour usinage de la face supérieure	580 mm x 360 mm	
Axes Y et Z pour usinage sur 3 faces d'un profil	520 mm x 360 mm	
Axe A	-15° ; +195°	

Performances dynamiques

Vitesse axe X	90 m/min
---------------	----------

Positionnement et blocage du profil

Étaux à positionnement contrôlé et indépendant	✓	✓
Nombre maximal d'étaux	8	10
Butée fixe et automatiquement inclinable	1 ✓ - 1 ○	
Butée centrale	○	○
Réglage de la pression des étaux à l'aide d'un manomètre	✓	✓
Multi-pièce	○	○
Pendulaire	○	○
Pendulaire multi-pièce	○	○

Lubrification des pièces mécaniques

Lubrification automatique des patins des glissières linéaires et des écrous des vis à recirculation de billes	✓	✓
---	---	---



✓ = en standard ○ = en option

Spécifications techniques

Électrobroche	075	100
Électrobroche 22 kW 24 000 tr/min	✓	✓
Taraudage rigide	✓	✓
Refroidissement	Liquide avec groupe réfrigérateur	
Porte-outil	HSK E63	
Couple nominal	20 Nm	

Magasin outils

Magasin outils à 15 emplacements sur la tête	✓	✓
--	---	---

Lubrification des outils

Lubrification minimale	✓	✓
Lubrification-réfrigération	○	○
Système de lubrification supplémentaire dédié à Flowdrill	○	○

Commande et logiciel

Écran 24"	✓	✓
Lecteur optique sans fil pour codes à barres	○	○
FSTCam4	✓	✓
Compatible IdC	✓	✓

