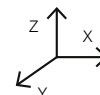
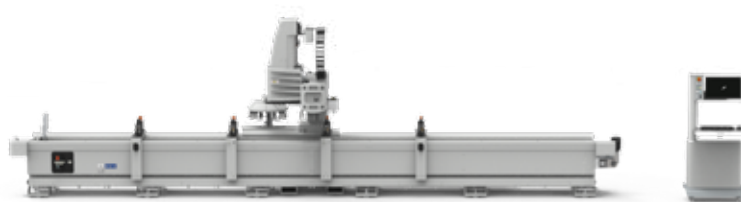


Centro di lavoro a 3 assi

+ rotazione pneumatica mandrino 0°/90°/180°



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Campi di lavoro

	40	70
Asse X solo faccia superiore	4 150 mm	6 780 mm
Asse X faccia superiore + testate	4 000 mm	6 630 mm
Assi Y e Z per lavorazione su faccia superiore e posteriore	545 mm x 295 mm	
Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo	440 mm x 295 mm	
Rotazione pneumatica elettromandrino 0° ; 90°; 180°	✓	✓

Prestazioni dinamiche

Velocità asse X	100 m/min
-----------------	-----------

Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento controllato e indipendente	4	
Numero massimo di morse	6	8
Battuta fissa e automaticamente reclinabile	1 ✓ - 1 ○	
Multipiezzo	○	○
Pendolare	○	○

Evacuazione trucioli e sfridi

Tappeto evacuatrucioli	✓	✓
------------------------	---	---

Lubrificazione organi meccanici

Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocchie delle viti a ricircolo di sfere	○	○
---	---	---



Centro di lavoro a 3 assi

+ rotazione pneumatica mandrino 0°/90°/180°

✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Elettromandrino	40	70
Elettromandrino 6,5 kW 17 000 rpm	✓	✓
Maschiatura rigida	○	○
Raffreddamento aria	✓	✓
Attacco utensile	ISO30	

Magazzino utensili

Magazzino utensili a 12 posti a bordo testa	✓	✓
---	---	---

Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale	✓	✓
Lubrorefrigerazione	○	○
Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill	○	○

Controllo e software

Schermo 24"	✓	✓
Lettore ottico wireless per codici a barre	○	○
FSTCam4	✓	✓

