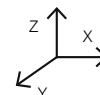


FMC Serie 2

Centro di lavoro a 4 assi controllati



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Campi di lavoro

Asse X solo faccia superiore	3 280 mm
Asse X faccia superiore + testate	3 200 mm
Assi Y e Z per lavorazione su 3 o 2 facce profilo	160x210 mm o 190x210 mm
Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo con morse extra serraggio	250x210 mm
Asse A	-15°; +195°

Prestazioni dinamiche

Velocità asse X	100 m/min
-----------------	-----------

Posizionamento e bloccaggio profilo

Morse con posizionamento automatico lungo asse X (longitudinale) tramite montante	4
Numero massimo di morse	8
Battuta fissa e automaticamente reclinabile	1 ✓ 1 ○
Regolazione pressione morse automatica	○
Dispositivo di misurazione della lunghezza profilo	○
X-Pal BREVETTO Fom	○

Elettromandrino

Elettromandrino 5 kW 20 000 rpm	✓
Maschiatura rigida (fino a M14 su alluminio e M10 su acciaio)	○
Raffreddamento	Aria
Attacco utensile	ISO30



FMC Serie 2

Centro di lavoro a 4 assi controllati



✓ = di serie

○ = optional

Specifiche tecniche

Lubrificazione organi meccanici

Lubrificazione automatica centralizzata	○
---	---

Magazzino utensili

Magazzino utensili fisso 10 posti	✓
-----------------------------------	---

Dispositivo di misurazione lunghezza utensile	○
---	---

Lubrificazione utensili

Lubrificazione minimale	✓
-------------------------	---

Lubrorefrigerazione minimale (emulsione acqua e olio) + vaschetta per emulsione	○
---	---

X-Flow (orientamento automatico degli ugelli di lubrificazione) BREVETTO Fom	○
---	---

Controllo e software

Schermo 24"	✓
-------------	---

Logo Fom luminoso indicante lo stato macchina	✓
---	---

Lettore ottico wireless per codici a barre	○
--	---

FSTCam4	✓
---------	---

IoT ready	✓
-----------	---

