Fom Group

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomDeutschland
FomBrasil
FomConoSur
FomCanada
Comall
FST
profteQ
RIM
Tex Automation
GrafSynergy
Dubus

FMC 475 . 445 - 02/2025 - version **1.1**

FomIndustrie

FMC
475.445

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

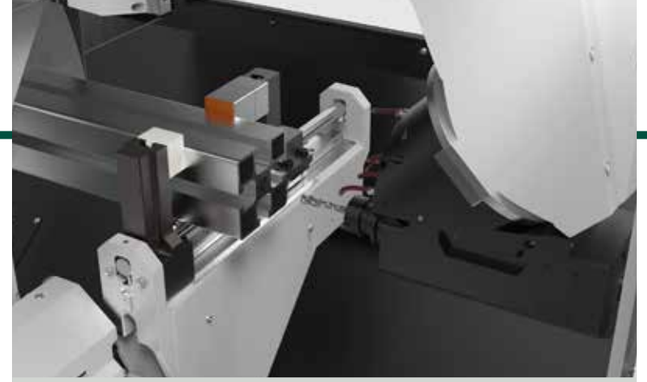
fomindustrie.com

Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.

FMC 475 . 445

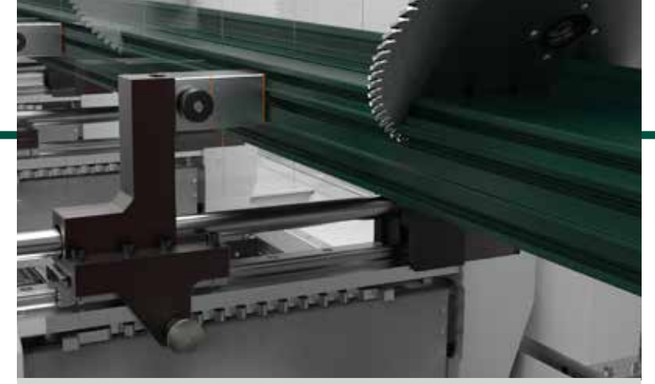
Centro de mecanizado de 5 ejes interpolados totalmente automatizado para el mecanizado en 5 caras de perfiles de aluminio de 300 x 270 mm de sección y de tubos de acero de hasta 3 mm de espesor. Un electromandril de 7 kW de potencia (11 kW opcional) refrigerado por líquido permite la producción de piezas cortadas, mecanizadas y retestadas a medida.

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS A BORDO DEL CABEZAL
Permite cargar hasta 12 herramientas. Para un control en tiempo real y para garantizar un mecanizado siempre preciso, se ha montado de serie el dispositivo de comprobación de la integridad y de medición de la longitud de la herramienta. **Almacén dedicado** al disco de Ø300 mm colocado a bordo del cabezal.

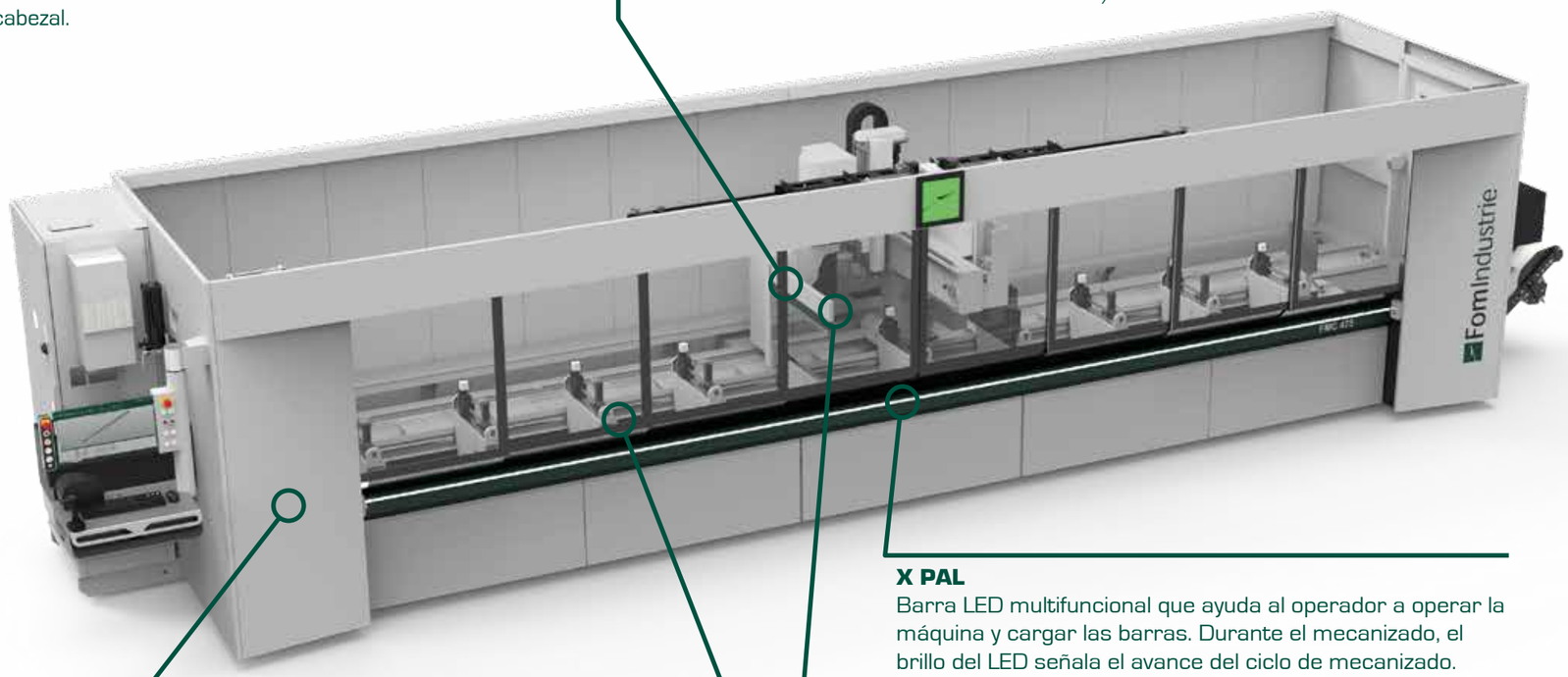


MECANIZADO EN 5 CARAS DEL PERFIL con herramienta directa.

CARRO VIGA EJE X
Se desplaza sobre guías lineales accionadas por motores sin escobillas con velocidades de hasta 100 m/min.



CORTA Y SEPARA
Cuando se necesita cargar una barra y obtener diferentes perfiles cortados y mecanizados, se puede activar el modo "Corta y separa" que integra la fase de corte y la de mecanizado (disponible a petición en FMC 475).



VISIÓN GLOBAL
Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y está equipada con una práctica botonera.
Pantalla de 24".

LOLA, nuestra plataforma en la nube consultable en ordenador o dispositivo móvil permite monitorizar el estado de la máquina, las estadísticas de mecanización, el estado de los componentes máquina, el mantenimiento periódico y predictivo. Además, es posible recibir información sobre el consumo energético bajo solicitud.

INDUSTRY 4.0
LOLA READY

X PAL
Barra LED multifuncional que ayuda al operador a operar la máquina y cargar las barras. Durante el mecanizado, el brillo del LED señala el avance del ciclo de mecanizado.

VISIBILIDAD DEL ÁREA DE MECANIZADO
El diseño ergonómico garantiza una amplia visibilidad durante los mecanizados. **LOGO FOM Industrie** luminoso integrado en la carterización para señalar el estado de la máquina.

LIMPIEZA DEL ENTORNO DE TRABAJO
Diseño optimizado de la base para la recogida de virutas y desechos. El **evacuador de virutas** (de serie en FMC 475) cuenta con una robusta estructura metálica y una rampa de 700 mm que ofrece un gran volumen de almacenamiento.

MECANIZACIÓN SOBREDIMENSIONADO
Se suministran dos topes de posición fija reclinables neumáticamente en los lados izquierdo y derecho. La presencia de dos topes también permite el mecanizado en dos fases de perfiles con longitud superior a la carrera del CNC.

CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO
Siempre es posible mecanizar hasta 2 perfiles en modo monoisla o, como opción adicional para el FMC 445 e incluida de serie en el FMC 475, gestionar hasta 4 perfiles en modo monoisla o pendular.

MORDAZAS
Con posicionamiento independiente y controlado a lo largo de X. El equipamiento incluye 8 mordazas en FMC 475 y 4 mordazas en FMC 445. A petición, es posible equipar la máquina con 10 mordazas en FMC 475 y 8 mordazas en FMC 445.

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS
Larga vida útil de la herramienta gracias a las 5 boquillas de lubricación que garantizan unas condiciones de mecanizado óptimas. Lubricación automática de los órganos mecánicos.

DOBLE REFERENCIA
Montado en el eje X, el dispositivo de medición de la longitud del perfil proporciona dos referencias para posicionar los mecanizados.