



Fom Group

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomDeutschland
FomBrasil
FomConoSur
FomCanada
Comall
FST
profteQ
RIM
Tex Automation
GrafSynergy
Dubus

FMC 475 . 445 - 02/2025 - version 1.1

 **Fom Industrie**

FMC
475.445

 **Fom Industrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



FMC 475. 445

Centro di lavoro a 5 assi interpolati completamente automatizzato per la lavorazione su 5 facce di profili di alluminio di sezione 300 x 270 mm e di tubolari di acciaio fino a 3 mm di spessore. Un elettromandrino di potenza 7 kW (11 kW optional) raffreddato a liquido consente di produrre particolari tagliati, lavorati e intestati a misura.

VISIONE GLOBALE

Per controllare agevolmente l'area di lavoro la consolle è orientabile ed è dotata di una pratica pulsantiera. Display da 24".

LOLA, la nostra piattaforma su base cloud visualizzabile su PC o mobile, permette di monitorare stato macchina, statistiche di lavorazione, stato componenti macchina, manutenzione periodica e predittiva. È possibile inoltre a richiesta ricevere informazioni relative ai consumi energetici.

INDUSTRY 4.0
**LOLA
READY**

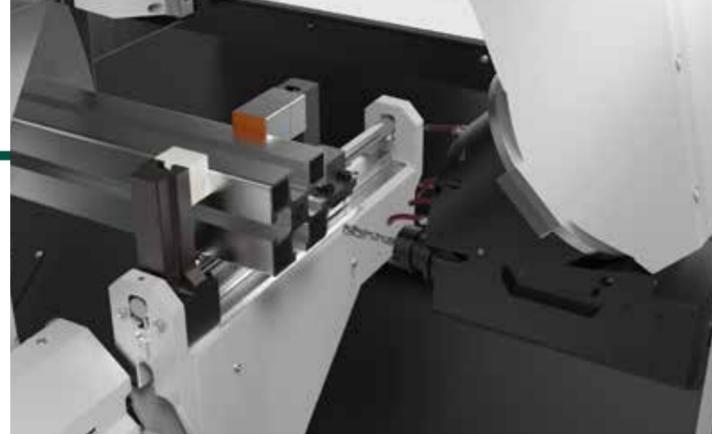
CONFIGURAZIONI AREA DI LAVORO

È sempre possibile lavorare fino a 2 profili in modalità monoisola oppure, come opzione aggiuntiva per FMC 445 e compresa di serie per FMC 475, gestire fino a 4 profili in modalità monoisola o pendolare.



MAGAZZINO UTENSILI A BORDO TESTA

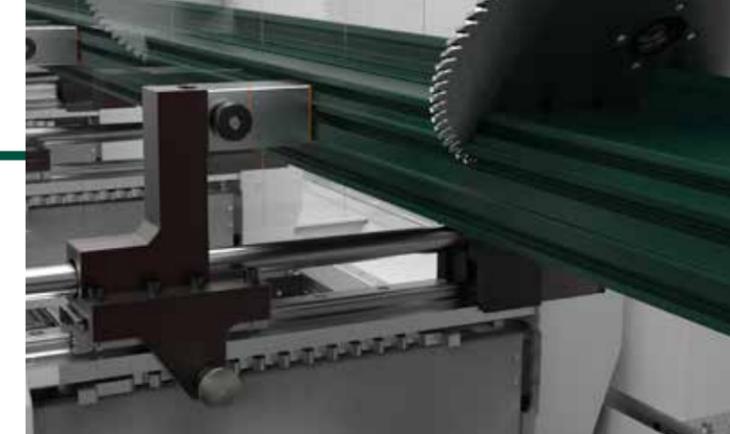
Consente di caricare fino a 12 utensili. Per avere un controllo in tempo reale e garantire lavorazioni sempre precise è montato di serie il dispositivo di verifica integrità e misurazione della lunghezza utensile. **Magazzino dedicato** alla lama Ø300 mm posizionato a bordo testa.



LAVORAZIONE SU 5 FACCE PROFILO con utensile diretto.

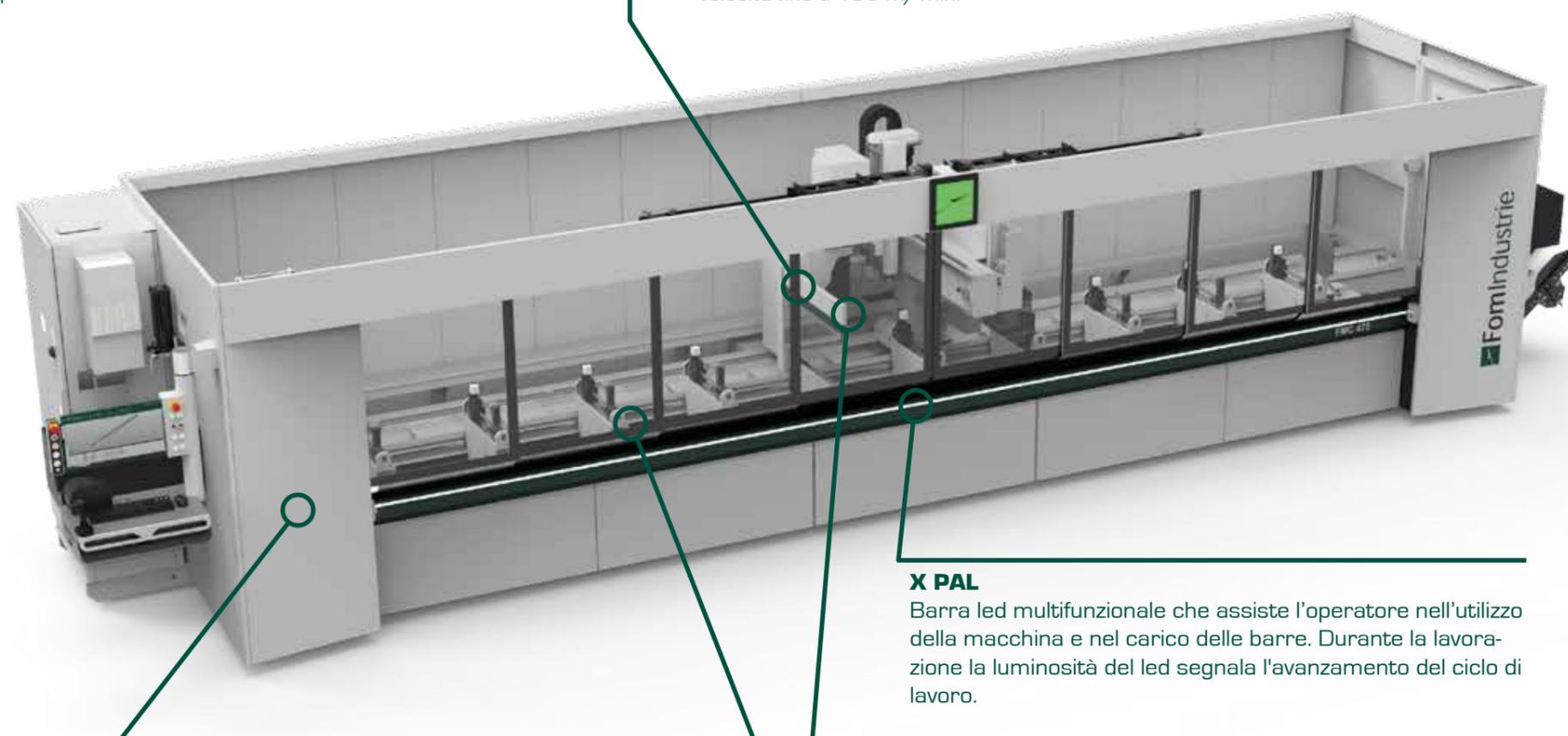
CARRO TRAVE ASSE X

Viaggia su guide lineari azionato da motori brushless con velocità fino a 100 m/min.



TAGLIA E SEPARA

Quando serve caricare una barra ed ottenere diversi profili tagliati e lavorati si può attivare la modalità "Taglia e separa" che integra la fase di taglio e la fase di lavorazione (disponibile a richiesta su FMC 475).



VISIBILITÀ DELL'AREA DI LAVORAZIONE

La linea ergonomica garantisce ampia visibilità durante le lavorazioni. Integrato nella carterizzazione, il **LOGO FOM Industrie** luminoso indica lo stato macchina.

PULIZIA AMBIENTE DI LAVORO

Conformazione del basamento ottimizzata per la raccolta di trucioli e sfridi. L'**evacuatore trucioli** (di serie su FMC 475) ha una robusta struttura metallica e una rampa di 700 mm che rende disponibile un grande volume di contenimento.

LAVORAZIONE OLTREMISURA

Sono fornite due battute di riferimento a posizione fissa lato sinistro e lato destro reclinabili pneumaticamente. La presenza di due battute consente inoltre la lavorazione in due fasi di profili di lunghezza superiore alla corsa del CNC.

X PAL

Barra led multifunzionale che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre. Durante la lavorazione la luminosità del led segnala l'avanzamento del ciclo di lavoro.

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

Lunga vita degli utensili con i 5 ugelli (di serie) di lubrificazione che garantiscono lavorazioni in condizioni ottimali. Lubrificazione automatica degli organi meccanici.

MORSE

Con posizionamento indipendente e controllato lungo X. La dotazione prevede 8 morse su FMC 475 e 4 morse su FMC 445. A richiesta è possibile allestire la macchina con 10 morse su FMC 475 e 8 morse su FMC 445.

DOPPIO RIFERIMENTO

Posto a bordo asse X, il misuratore della lunghezza profilo rende disponibili due riferimenti per posizionare le lavorazioni.

