



FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomDeutschland
FomBrasil
FomConoSur
FomCanada
Comall
FST
profteQ
RIM
Tex Automation
GrafSynergy
Dubus

FMC 475 . 445 - 12/2024 - version 1.1

Fom Industrie

EMC

475.445



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



FMC 475. 445

Vollautomatisches interpoliertes 5-Achsen-Bearbeitungszentrum für die 5-Seiten-Bearbeitung von Aluminiumprofilen mit einem Querschnitt von 300 x 270 mm und Stahlrohren bis zu einer Stärke von 3 mm. Eine flüssigkeitsgekühlte Elektroschneidspindel mit 7 kW (optional 11 kW) ermöglicht die Herstellung von geschnittenen, bearbeiteten Teilen mit gefrästen Enden.

Globale Sicht

Zur einfachen Kontrolle des Arbeitsbereichs ist das Terminal schwenkbar und mit einem praktischen Bedienfeld ausgestattet. 24-Zoll-Display.

LOLA, unsere Cloud-basierende Plattform, die am PC oder Mobilgerät aufgerufen werden kann, gestattet die Überwachung von Maschinenzustand, Verarbeitungsstatistik, Zustand der Maschinenkomponenten, regelmäßiger und vorausschauender Wartung. Auf Anfrage können zudem Informationen über den Energieverbrauch bereitgestellt werden.

INDUSTRY 4.0



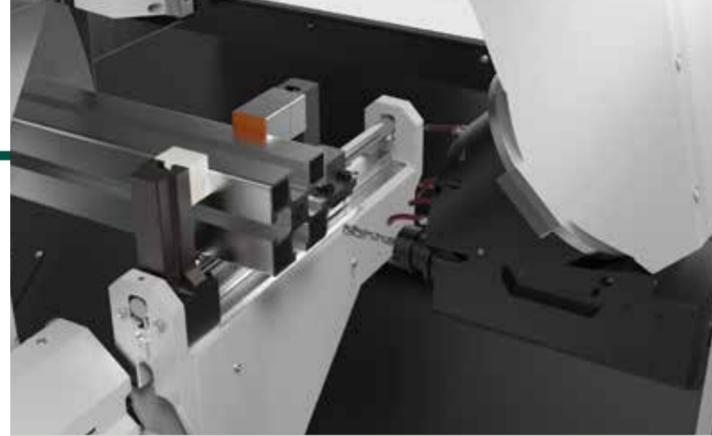
Konfigurationen des Arbeitsbereichs

Es ist immer möglich, bis zu 2 Profile im Einzelinselmodus zu bearbeiten oder, als zusätzliche Option für FMC 445 und standardmäßig für FMC 475, bis zu 4 Profile im Einzelinsel- oder Pendelmodus zu verwalten.



AM KOPF MONTIERTES WERKZEUGABLAGE

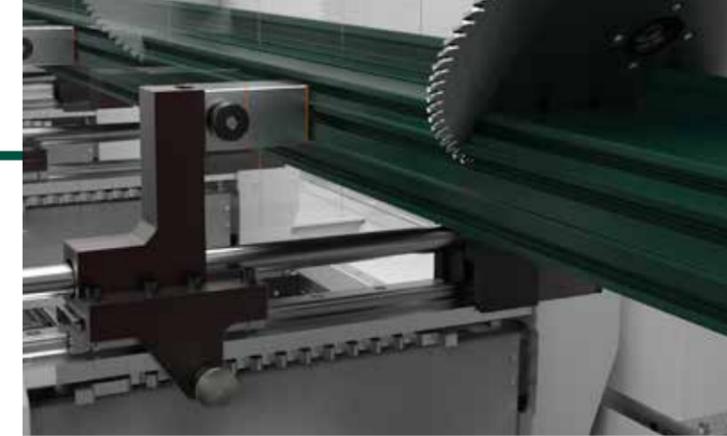
Ermöglicht das Laden von bis zu 12 Werkzeugen. Für die Kontrolle in Echtzeit und eine stets präzise Bearbeitung ist das Gerät zur Messung der Werkzeuglänge und zur Integritätskontrolle serienmäßig eingebaut. **Spezielles Klingensmagazin** Ø300 mm am Kopfende positioniert.



5-SEITEN-PROFILBEARBEITUNG mit Direktbestückung.

WAGEN BALKEN ACHSE X

Es bewegt sich auf Linearführungen, die von bürstenlosen Motoren mit Geschwindigkeiten von bis zu 100 m/min angetrieben werden.



SCHNEIDEN UND TRENNEN

Wenn eine Stange zu laden ist und verschiedene geschnittene und bearbeitete Profile erhalten werden müssen, kann der Modus "Schneiden und Trennen" aktiviert werden, der die Schnitt- und Bearbeitungsphase integriert (auf Anfrage erhältlich bei FMC 475).

SICHTBARER BEARBEITUNGSBEREICH

Das ergonomische Design gewährleistet gute Sicht bei den Bearbeitungen. In die Einhausung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzustands.

REINIGUNG DER ARBEITSUMGEBUNG

Optimierte Form des Sockels für die Späne- und Abfallsammlung. Die **Späneaustragung** (serienmäßig bei FMC475) verfügt über eine robuste Metallkonstruktion und eine 700-mm-Rampe, die ein großes Lager Volumen bietet.

ÜBERMASSBEARBEITUNG

Zwei pneumatisch verstellbare Festanschläge auf der linken und rechten Seite sind vorhanden. Das Vorhandensein von zwei Anschlägen ermöglicht auch die zweiphasige Bearbeitung von Profilen, die länger als der Hub der CNC sind.

X PAL

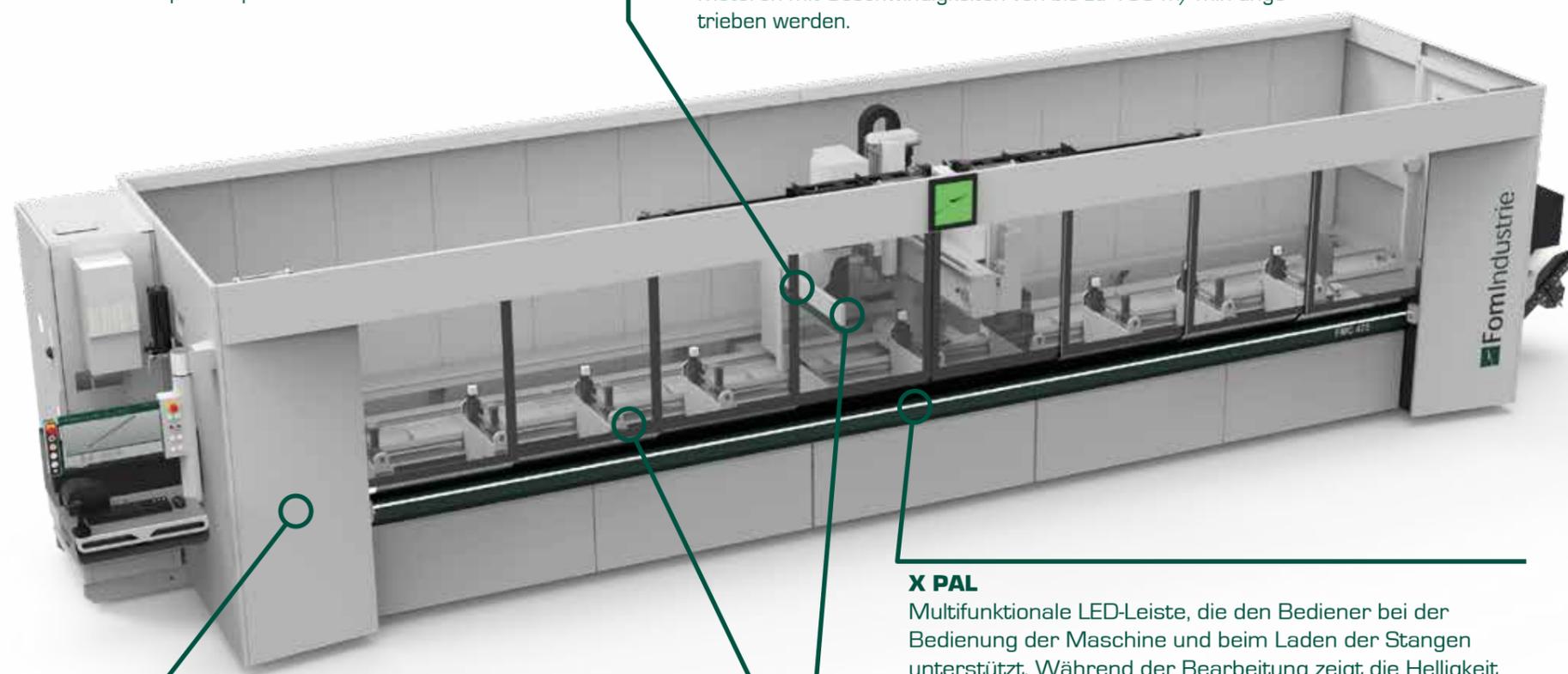
Multifunktionale LED-Leiste, die den Bediener bei der Bedienung der Maschine und beim Laden der Stangen unterstützt. Während der Bearbeitung zeigt die Helligkeit der LED den Fortschritt des Arbeitszyklus an.

WERKZEUGSCHMIERUNG

Lange Lebensdauer der Werkzeuge dank der 5 Schmierdüsen, die optimale Bearbeitungsbedingungen garantieren. Automatische Schmierung von mechanischen Elementen.

DOPPELTE REFERENZ

Auf der X-Achse montiert, stellt das Profillängenmessgerät zwei Referenzpunkte für die Positionierung der Bearbeitungen zur Verfügung.



SPANNVORRICHTUNGEN

Mit unabhängiger und kontrollierter Positionierung entlang der Achse X. Die Ausstattung umfasst 8 Spannvorrichtungen beim FMC 475 und 4 Einspannungen beim FMC 445. Auf Anfrage ist es möglich, die Maschine mit 10 Einspannungen beim FMC 475 und 8 Spannvorrichtungen beim FMC 445 auszustatten.

