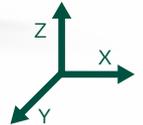


FMC 445



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse: nur Oberseite
- X-Achse: Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen: Bearbeitung an 2 Profilseiten mit abgesenkten Spannvorrichtungenbelägen
- Y-und Z-Achsen: Bearbeitung an 3 Profilseiten
- C-/D-Achse

4260 mm

4100 mm

300x270 mm

300x270 mm

370° / 190°

DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- X-Achse Geschwindigkeit

100 m/min

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung entlang der X-Achse (längs)
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Paar Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung
- Fester, automatisch neigbarer Anschlag
- Automatische Druckregelung beim Spannen
- Mehrfachwerkstückbearbeitung
- Pendelbearbeitung
- Mehrfachwerkstück- und Pendelbearbeitung
- Übermaßbearbeitung
- Messgerät für Profil-Längenmessung und Werkstückpositionsabfrage
- LED-Leiste mit Timer-Funktion und visueller Unterstützung für die Werkstückpositionierung

4

8

○

2 ✓

✓

✓

✓

○

○

✓

✓

✓

✓

ELEKTROSPINDEL

- Elekterspindel 7 kW 20000 rpm
- Elekterspindel 11 kW 20000 rpm
- Starres Gewindeschneiden (bis zu M16 auf Aluminium und M10 auf Stahl)
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme

✓

○

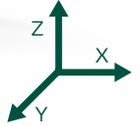
○

○

Flüssig

HSK - F63

FMC 445



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln



WERKZEUGABLAGE

- Werkzeugablage 12+1 Plätze am Kopf
- Max. Sägeblattdurchmesser in eigener Ablage
- Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglängen
- Maximale Werkzeuglänge in Ablage



300 mm



200 mm

WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung (Wasser-Öl-Emulsion) + Behälter für Emulsion
- Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill
- 5 im Kopf eingebaute Düsen



STEUERUNG UND SOFTWARE

- Bildschirm 24"
- FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands
- LOLA ready
- Drahtloses optisches Strichcodelesegerät
- FST Cam 4

