



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomLatinoAmérica

FomDeutschland

FomBrasil

FomUruguay

FomCanada

Comall

FST

profteQ

RIM

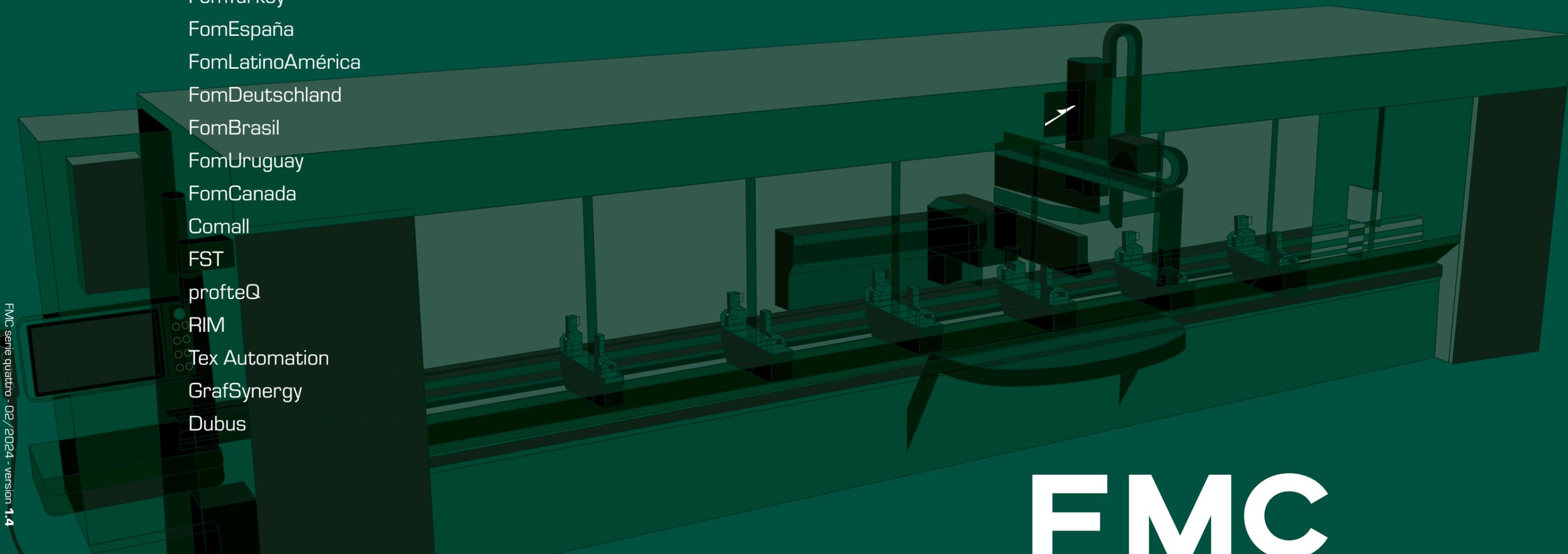
Tex Automation

GrafSynergy

Dubus

FMC serie quattro - 02/2024 - version 1.4

# FomIndustrie



# FMC

serie quattro

 **FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



# EMC

## 440.470

Centre d'usinage à 4 axes interpolés complètement automatisé pour l'usinage sur 3 faces de profils en aluminium d'une section de 250 x 270 mm et de tubes en acier jusqu'à 3 mm d'épaisseur. Une électrobroche d'une puissance de 7 kW (11 kW option), refroidie par liquide, permet de produire des pièces usinées et aboutées sur mesure.

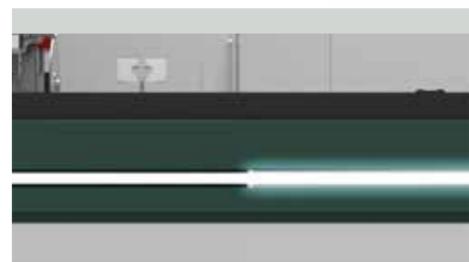
### VISION GLOBALE

Pour contrôler aisément la zone de travail, le pupitre est orientable et équipé d'un clavier pratique. Afficheur de 24".

### X PAL (Positionnement Assistant Led)

Barre leds multifonction fournie sur demande, qui assiste l'opérateur dans l'utilisation de la machine et le chargement des barres. Durant l'usinage, l'éclairage de la Led signale l'avancement du cycle d'usinage.

### BREVET FOM INDUSTRIE



**ÉTAUX** en fonte d'aluminium avec positionnement automatique contrôlé le long de l'axe X par montant ou indépendants (option).

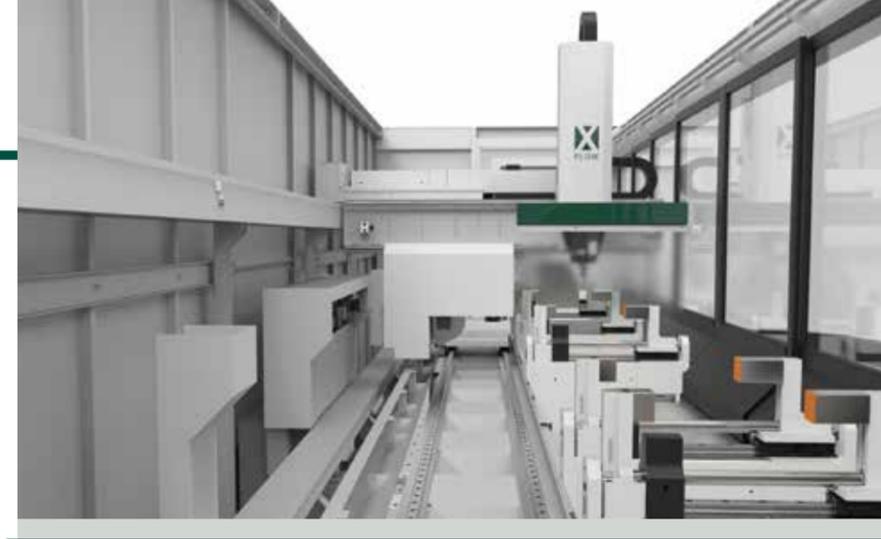


### MAGASIN OUTILS FIXE À 8 PLACES (opt)

La productivité augmente avec **X FLOW**, la solution brevetée de Fom pour le réglage automatique des buses dans la position optimale pour la lubrification des outils. **BREVET FOM INDUSTRIE**

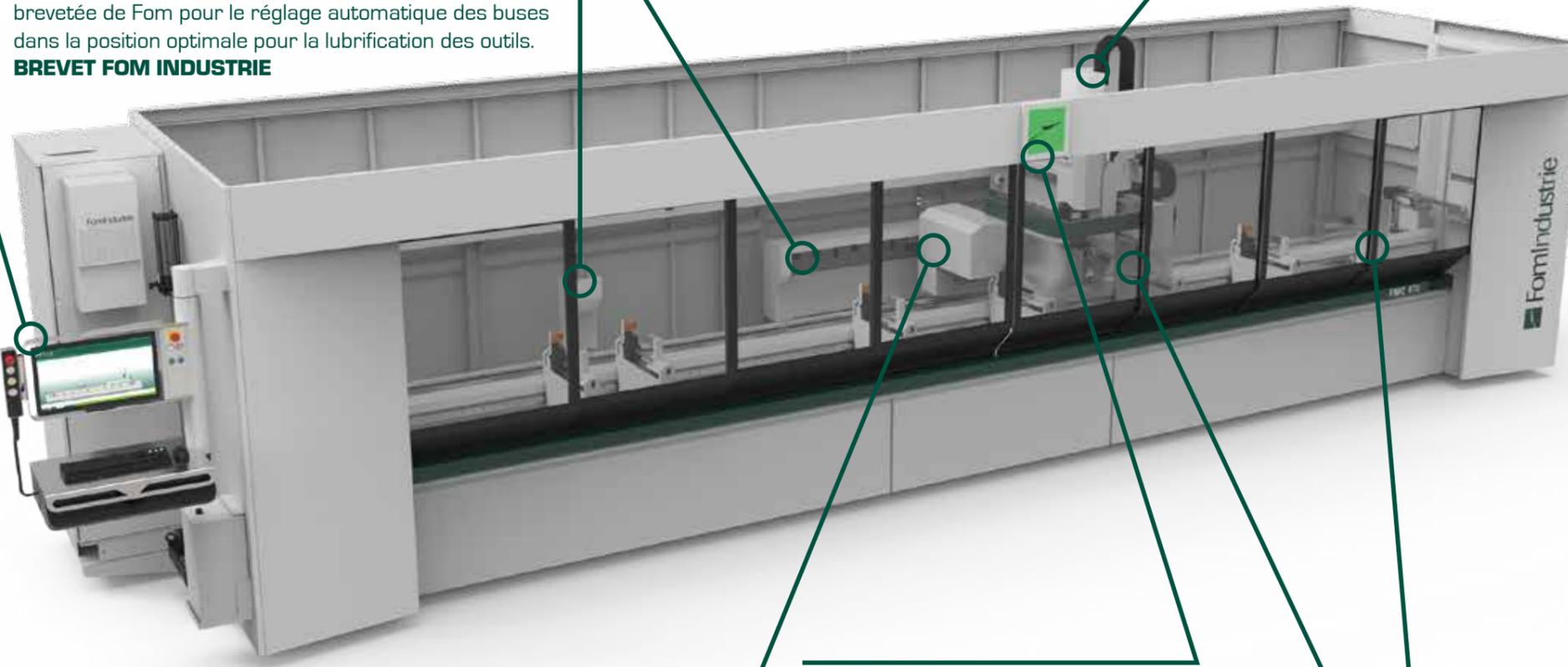


### USINAGE DU PROFIL SUR 5 FACES



### CHARIOT POUTRE AXE X

Il se déplace sur des glissières linéaires et est actionné par moteurs brushless ayant une vitesse jusqu'à 100m/min.



### LUBRIFICATION AUTOMATIQUE DES ORGANES MÉCANIQUES

### VISIBILITÉ DES USINAGES

la ligne ergonomique garantit une ample visibilité durant les usinages.

### PROPRETÉ ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Conformation optimisée du bâti pour la collecte des copeaux et des déchets.

### BREVET FOM INDUSTRIE

### LOGO FOM LUMINEUX INDIQUANT L'ÉTAT DE LA MACHINE

### DOUBLE RÉFÉRENCE

Le mesureur de longueur du profil permet de disposer de deux références pour positionner les usinages.

### CONFIGURATIONS ZONE DE TRAVAIL

Fourniture d'une butée de référence en position fixe commandée pneumatiquement. En ajoutant les butées supplémentaires, sur demande, on pourra usiner jusqu'à 4 barres en même temps en mode îlot simple, îlot double ou pendulaire.

### MAGASIN OUTILS AU BORD DE LA TÊTE

Il permet de charger jusqu'à 9 outils. Pour avoir un contrôle en temps réel et assurer des usinages toujours plus précis, sur demande, possibilité de monter, le dispositif de vérification de l'intégrité et de mesure de la longueur de l'outil.

