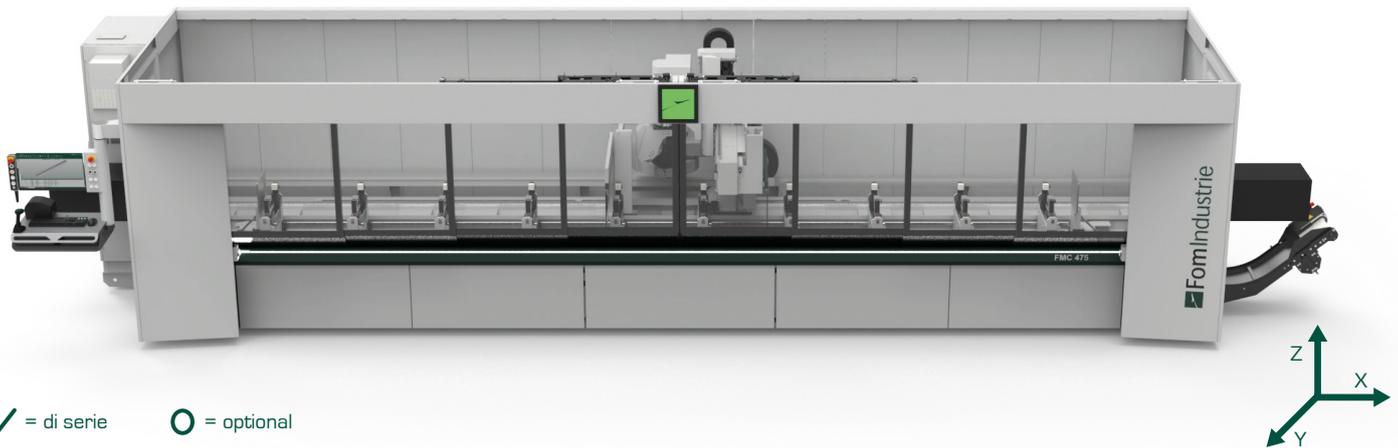


FMC 475



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO

- Asse X: solo faccia superiore
- Asse X: faccia superiore + testate
- Assi Y e Z: lavorazione su 2 facce profilo con tamponi ribassati
- Assi Y e Z: lavorazione su 3 facce profilo
- Asse C / D

7260 mm
7100 mm
300x270 mm
300x270 mm
370° / 190°

PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

100 m/min

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento indipendente lungo asse X (longitudinale)
- Numero massimo di morse
- Coppia di morse con posizionamento indipendente
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Regolazione automatica della pressione di serraggio
- Lavorazione multipezzo
- Lavorazione pendolare
- Lavorazione pendolare multipezzo
- Lavorazione oltremisura
- Lavorazione taglia e separa
- Dispositivo di misurazione della lunghezza profilo e lettura posizione pezzo
- Barra LED con funzione timer e assistenza visiva per posizionamento pezzo

8
10
○
2 ✓
✓
✓
✓
✓
✓
○
○
✓
✓

ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 7 kW 20000 rpm
- Elettromandrino 11 kW 20000 rpm
- Maschiatura rigida (fino a M16 su alluminio e M10 su acciaio)
- Raffreddamento
- Attacco utensile

○
○
○
Liquido
HSK - F63

FMC 475



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocchie delle viti a ricircolo di sfere

✓

MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili 12+1 posti a bordo testa
- Diametro max lama in magazzino dedicato
- Dispositivo di misurazione lunghezza utensile
- Lunghezza max utensile in magazzino

✓
300 mm
✓
200 mm

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione (emulsione acqua e olio) + vaschetta per emulsione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill
- 5 ugelli integrati nella testa

✓

○

○

CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 24"
- Logo FOM luminoso indicante lo stato macchina
- LOLA ready
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FST Cam 4

✓

✓

○