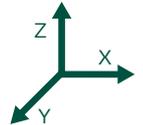


FMC 230



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 o 2 facce profilo
- Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo con morse extra serraggio
- Asse A

3280 mm
 3200 mm
 160x210 mm o 190x210 mm
 250x210 mm
 -15°; +195°

PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

100 m/min

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento automatico lungo asse X (longitudinale) tramite montante
- Numero massimo di morse
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Regolazione pressione morse automatica
- Dispositivo di misurazione della lunghezza profilo
- X-PAL **BREVETTO FOM**

4
 8
 1 ✓ 1 ○
 ○
 ○
 ○

ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 5 kW 20.000 rpm
- Maschiatura rigida (fino a M14 su alluminio e M10 su acciaio)
- Raffreddamento
- Attacco utensile

✓
 ○
 Aria
 ISO 30

LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica centralizzata

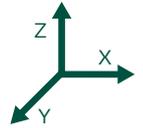
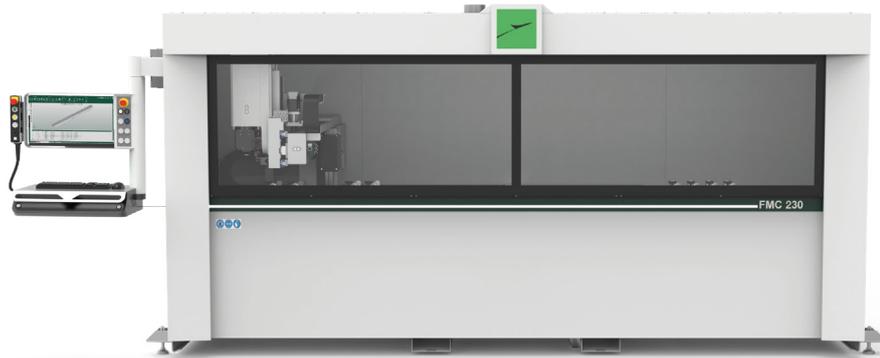
○

MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili fisso 10 posti
- Dispositivo di misurazione lunghezza utensile

✓
 ○

FMC 230



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione minimale (emulsione acqua e olio) + vaschetta per emulsione
- X-Flow (orientamento automatico degli ugelli di lubrificazione)

BREVETTO FOM



CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 24"
- Logo FOM luminoso indicante lo stato macchina
- Lola ready
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FST Cam 4

