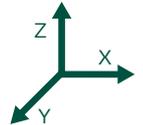


FMC 230



✓ = de série ○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CHAMPS D'USINAGE

- Axe X uniquement face supérieure
- Axe X face supérieure + embouts
- Axes Y et Z pour usinage sur 3 ou 2 faces profil
- Axes Y et Z pour usinage sur 2 faces profil + étaux extra serrage
- Axe A

3280 mm
 3200 mm
 160x210 mm ou 190x210 mm
 250x210 mm
 -15°; +195°

PRESTATIONS DYNAMIQUES

- Vitesse axe X

90 m/min

POSITIONNEMENT ET BLOCAGE PROFIL

- Étaux avec positionnement automatique le long de l'axe X (longitudinal) par montant
- Nombre maximum d'étaux
- Battue fixe et automatiquement inclinable
- Réglage de la pression des étaux automatique
- Dispositif pour la mesure de la longueur du profil
- X-PAL **BREVET FOM**

4
 8
 1 ✓ 1 ○
 ○
 ○
 ○

ÉLECTROBROCHE

- Électrobroche 5 kW 20.000 tpm
- Taraudage rigide (max M10 sur aluminium - max M8 sur acier)
- Refroidissement
- Attache outil

✓
 ○
 Air
 ISO 30

LUBRIFICATION ORGANES MÉCANIQUES

- Lubrification automatique centralisée

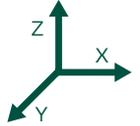
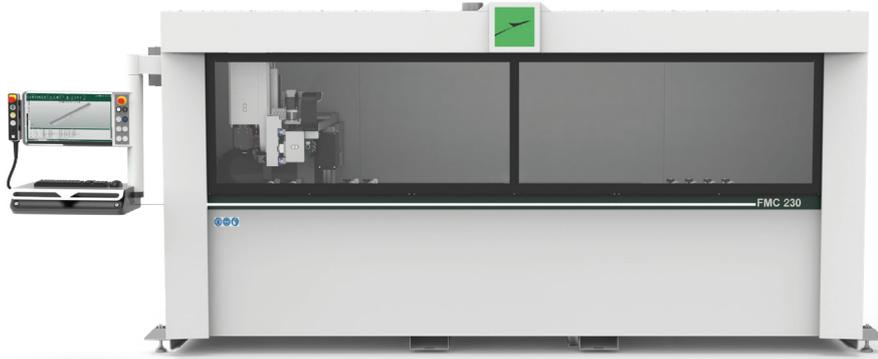
○

MAGASIN OUTILS

- Magasin outils fixe 10 places
- Dispositif pour la mesure de la longueur de l'outil

✓
 ○

FMC 230



✓ = de série ○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubrification et refroidissement minimal (émulsion eau et huile)
+ bac pour émulsion
- X-Flow (orientation automatique des buses de lubrification)

BREVET FOM

✓

○

○

CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Écran 24"
- Logo FOM lumineux indiquant l'état de la machine
- LOLA ready
- Lecteur optique sans fil pour codes barres
- FST Cam 4

✓

✓

✓

○

✓