

LIGNES AUTOMATISÉES

LMX2 650

Ligne d'usinage et de coupe composée de multibroche, unité d'usinage et coupe à 5 axes contrôlés et unité de coupe avec lame Ø 650. Passage barre 300x300 mm

L'unité d'usinage équipée de 18 électrobroches maximum et l'unité de coupe avec rotation de la lame à 360° infinie, produisent des pièces usinées et coupées sur mesure en flux continu. Fourniture de l'unité d'usinage supplémentaire FU 500 qui offre la flexibilité des 5 axes contrôlés pour réaliser n'importe quel type d'usinage (fraisages, aboutages, taraudages, coupes pyramidales avec avancement frontal de la lame). Les paliers des étaux sont munis de dispositifs de soufflage pour éliminer les copeaux. La cabine haute visibilité et la présence du logo FOM lumineux indiquant l'état de la machine caractérisent le design futuriste de la ligne. Possibilité de 6 variantes différentes configurables en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel à droite ou à gauche.



LMX 650

Ligne de débit et de usinage avec lame frontale Ø650 mm et passage barre 300x300 mm

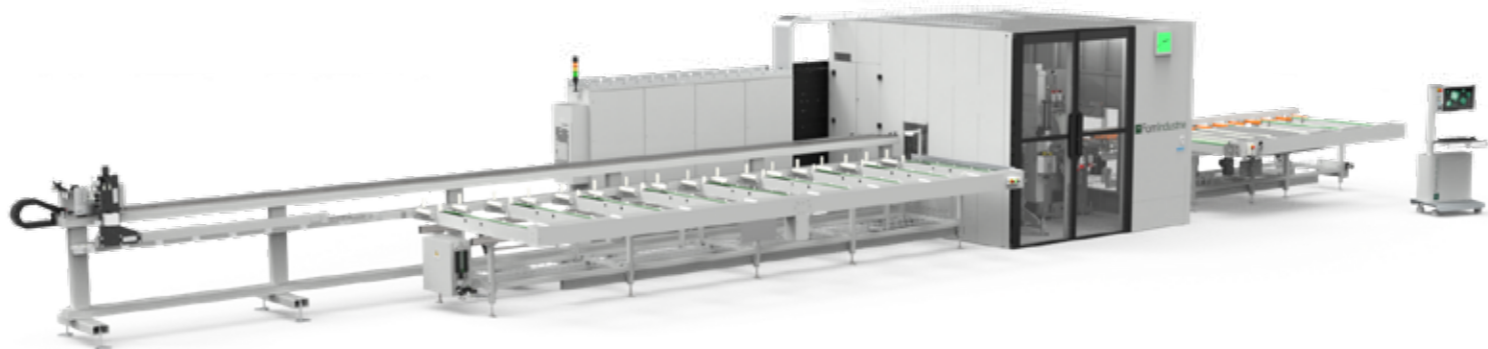
L'unité d'usinage équipée de 18 électro-broches maximum et l'unité de coupe avec rotation de la lame à 360° produisent en flux continu des pièces usinées et coupées sur mesure. Le module d'usinage additionnel XMU réalise des aboutages (avec lame, fraise ou groupes fraises), des perçages, des taraudages de tête et des coupes inclinées à 45° et 135°, en garantissant la flexibilité maximale pour de multiples applications. Disponibilité de 6 variantes, configurables en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel.



LMT 65

Ligne de débit et de usinage avec lame frontale Ø650 mm et passage barre 250x200 mm

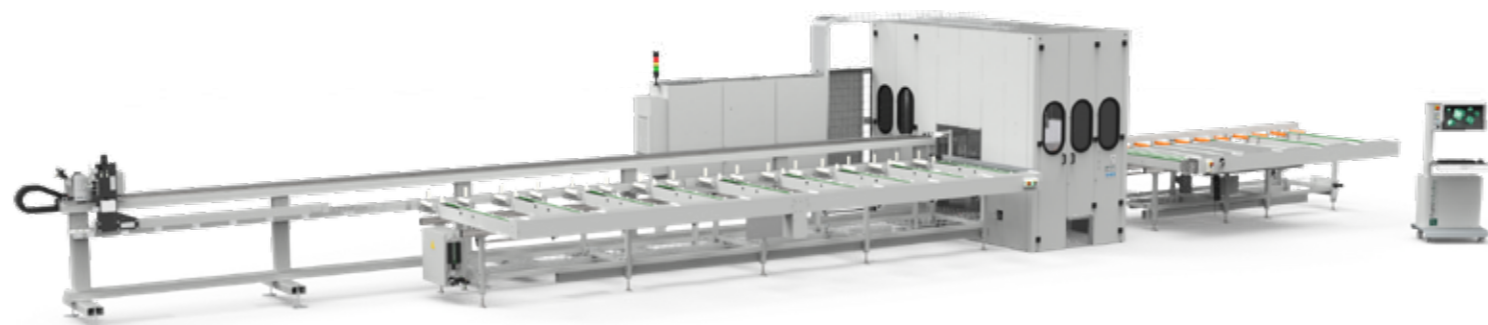
L'unité d'usinage équipée de 16 électro-broches maximum et l'unité de coupe ayant une inclinaison de la lame contrôlée de 20° à 160° produisent en flux continu des pièces usinées et coupées sur mesure. Possibilité de 20 variantes différentes configurables en profondeur et en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel à droite ou à gauche.



LT 65

Ligne de débit avec lame frontale Ø650 mm

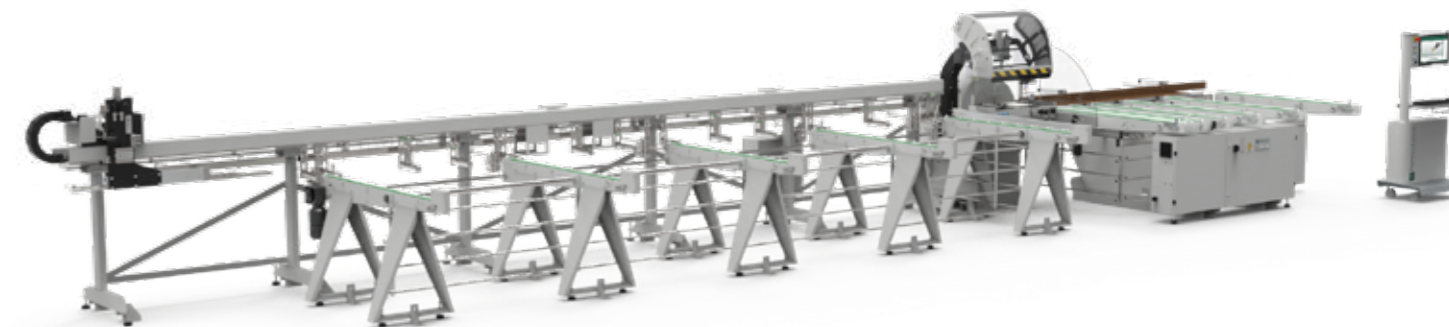
La machine, entièrement actionnée par commande numérique, produit des éléments coupés sur mesure au moyen d'un embarreur et d'une tronçonneuse avec sortie frontale de la lame. L'opérateur doit uniquement s'occuper de charger les barres et de décharger les pièces coupées. Possibilité de 20 variantes différentes configurables en profondeur et en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel à droite ou à gauche.



LT 500

Ligne de débit avec lame frontale Ø500 mm

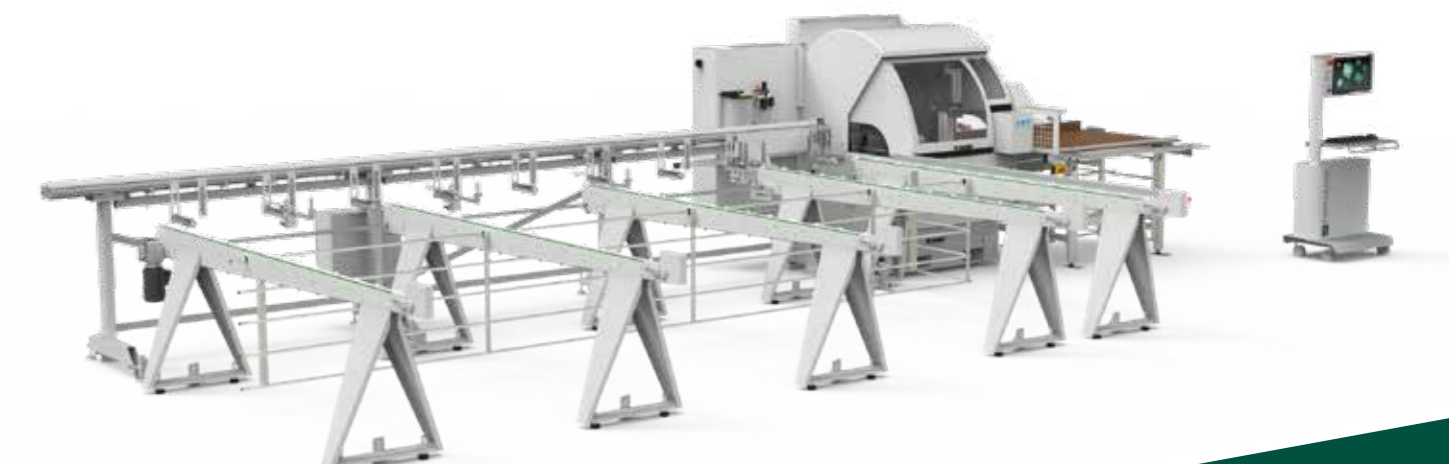
La machine, entièrement actionnée par commande numérique, produit des éléments coupés sur mesure au moyen d'un embarreur et d'une tronçonneuse avec sortie frontale de la lame. Possibilité de 4 variantes configurables sur le magasin de déchargement, en sens d'avancement du matériel à droite ou à gauche.



LT 600

Ligne de débit avec lame ascendante Ø600 mm pour coupes à 90°

La ligne produit des pièces coupées à 90° sur mesure au moyen d'un système de chargement des barres et d'une tronçonneuse avec lame à sortie ascendante. Possibilité de 8 variantes différentes configurables en profondeur et en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel à droite ou à gauche.



ATISÉES

SOFTWARE

FSTLine: le logiciel pour la gestion des lignes de coupe et des lignes de coupe et d'usinage. Fonctionnalité: affichage 3D et simulation exécution barre, archives profils sous le format- dxf entrée guidée des données de saisie profil, optimisation des coupes avec tronçons et zones abimées et chargement d'un tronçon via la lecture du code-barres.

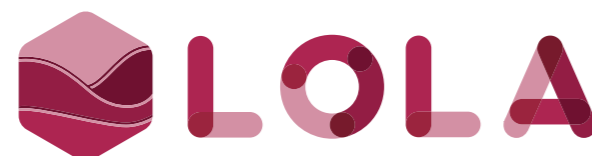



INDUSTRY 4.0

LOLA: la plateforme sur base cloud crée par Fom Industrie, pour l'industrie 4.0, affichage sur PC ou dispositifs mobiles.

LOLA permet de visualiser:

- état de la machine
- statistiques des usinages
- état des composants de la machine
- manutentions périodiques et prévisionnelles



 = prédisposition **LOLA**



FomGroup

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomLatinoAmérica

FomDeutschland

FomBrasil

FomUruguay

FomCanada

Comall

FST

profteQ

RIM

Tex Automation

GrafSynergy

Dubus

 **FomIndustrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif. **FomIndustrie** se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.

11_2024_versione 1.3

FomIndustrie

LIGNES

AUTOMATISÉES

