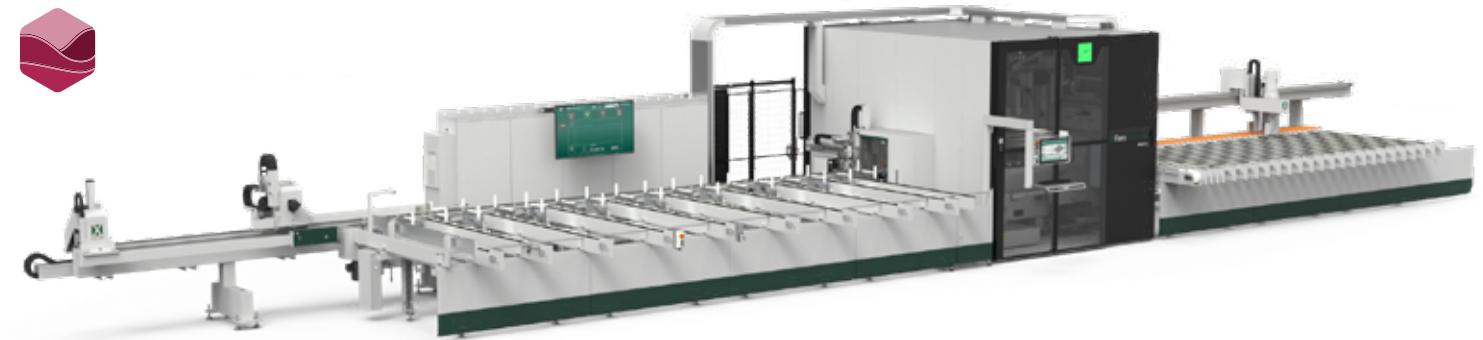


# AUTOMATISCHE LINIEN

## LMX2 650

**Bearbeitungs- und Schneidelinie bestehend aus Mehrfachspindel, Bearbeitungs- und Schneideeinheit mit 5 gesteuerten Achsen und Schneideeinheit mit Sägeblatt ø 650 mm. Stangendurchlauf 300x300 mm**

Die mit max. 18 Elektrospondeln ausgerüstete Bearbeitungseinheit und die Schneideinheit mit unbegrenzter Rotation des Sägeblatts um 360° erzeugen in kontinuierlichem Fluss bearbeitete und auf Maß geschnittene Kleinteile. Mitgeliefert wird die zusätzliche Bearbeitungseinheit FU 500, welche die Flexibilität der 5 gesteuerten Achsen für die Ausführung jeder Art von Bearbeitung bietet (Fräsen, Anköpfen, Gewindeschneiden, Schifterschnitte mit frontalem Sägeblattvorschub). Die Spannvorrichtungstische sind mit Gebläse für die Spänereinigung ausgerüstet. Die markant hervorstechende Kabine und das FOM-Leucht-Logo, das den Maschinenzustand anzeigt, prägen das zukunftssträchtige Design der Anlage. Es sind 6 verschiedene Konfigurationsvarianten für Länge der Auf-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.



## LMX 650

**Bearbeitungs- und Schneidelinie Sägeblatt Ø650 mm mit horizontalem Vorschub und Stangendurchlauf 300x300 mm**

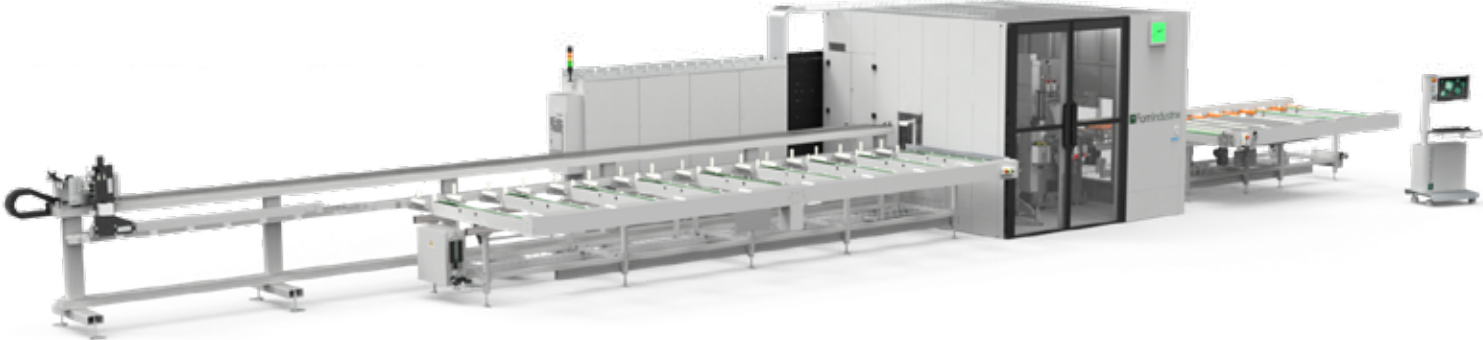
Die mit max. 18 Elektrospondeln ausgerüstete Bearbeitungseinheit und die Schneideinheit mit unbegrenzter Drehung des Sägeblatts um 360° erzeugen in kontinuierlichem Fluss bearbeitete und auf Maß geschnittene Kleinteile. Das zusätzliche Bearbeitungsmodul XMU ermöglicht das Ausrüsten (mit Sägeblatt, Fräser oder Fräsergruppe), Bohren und Gewindebohren an der Kopfseite des Werkstücks und geneigte Schnitte mit 45° und 135° vor, wobei maximale Flexibilität für vielseitige Anwendungen garantiert wird. Es sind 6 verschiedene Konfigurationsvarianten für Länge der Auf-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.



## LMT 65

**Bearbeitungs- und Schneidelinie mit Sägeblatt Ø650 mm mit horizontalem Vorschub und Stangendurchlauf 250x200 mm**

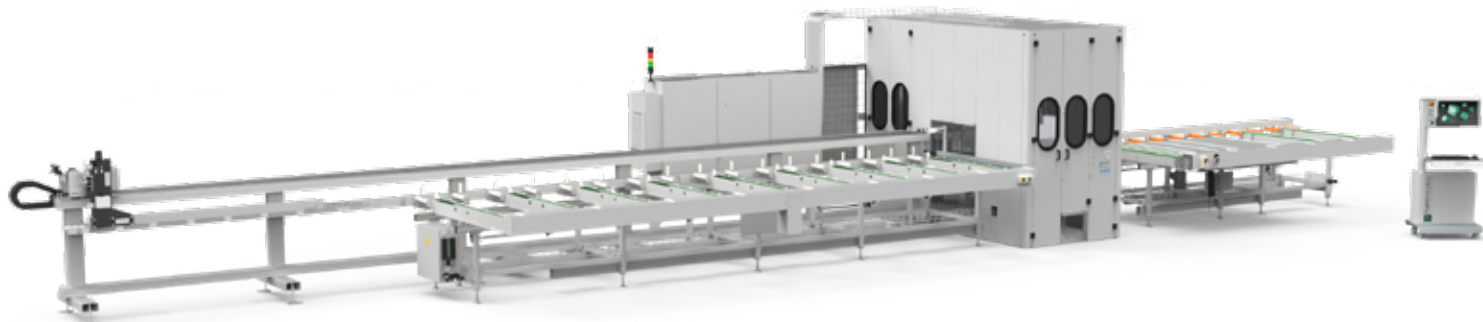
Die mit max. 16 Elektrospondeln ausgerüstete Bearbeitungseinheit in Verbindung mit der Schneideinheit (einstellbare Sägeblattneigung von 20° bis 160°) ermöglichen einen kontinuierlichen Fluss der bearbeiteten und auf Maß geschnittene Kleinteile. Es sind 20 unterschiedliche Konfigurationsvarianten für Tiefe und Länge der Ein-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.



## LT 65

**Schneidelinie mit Sägeblatt Ø650 mm mit horizontalem Vorschub**

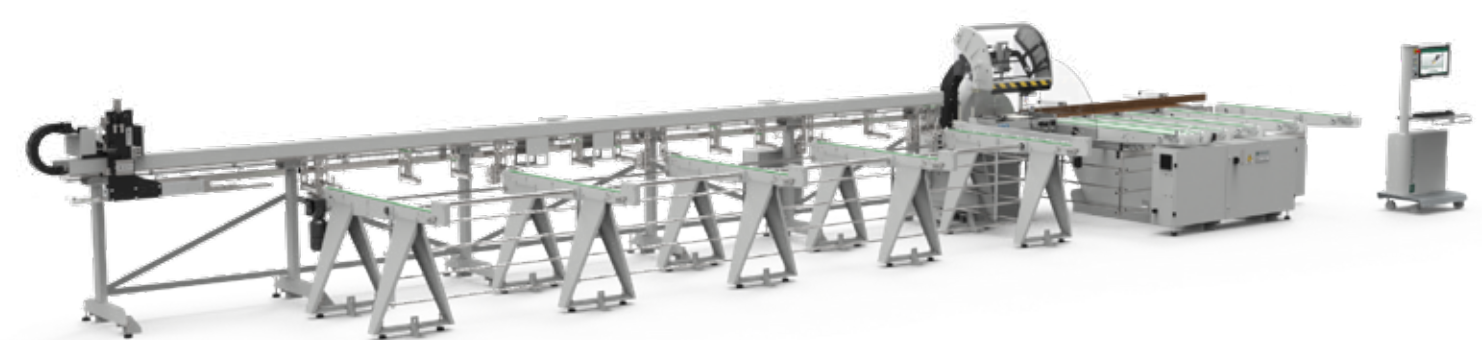
Die voll und ganz CNC gesteuerte Anlage erzeugt nach Maß zugeschnittene Kleinteile mithilfe eines Stangen-Nachschubs und einer Gehrungssäge mit horizontalem Sägeblattaustritt. Es sind 20 unterschiedliche Konfigurationsvarianten für Tiefe und Länge der Ein-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.



## LT 500

**Schneidelinie mit Sägeblatt Ø500 mm mit horizontalem Vorschub**

Die voll CNC gesteuerte Anlage erzeugt nach Maß zugeschnittene Kleinteile mithilfe eines Stangen-Nachschubs und einer Gehrungskappsäge mit horizontalem Sägeblattaustritt. Es sind 4 unterschiedliche Konfigurationsvarianten für Tiefe und Länge. Die Ein-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs sind vorgesehen.



## LT 600

**Schneidelinie mit Unterflur-Sägeblatt Ø600mm für 90°-Schnitte**

Die Anlage erzeugt maßgeschnittene Kleinteile durch ein Stangenaufagesystem und eine Unterflur-Gehrungskappsäge. Es sind 11 unterschiedliche Konfigurationsvarianten für Tiefe und Länge. Die Ein-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs sind vorgesehen.



# LINIEN

## SOFTWARE

**FSTLine:** die Software für die Steuerung von Schneidelinien sowie Schneide- und Bearbeitungslinien. Funktionsweise: 3D-Anzeige und Simulation der Ausführung an der Stange, Profilarchiv in DXF-Format, geführte Eingabe der Profilaufnahmedaten, Schnittoptimierung mit Schnittstücken und beschädigten Bereichen.

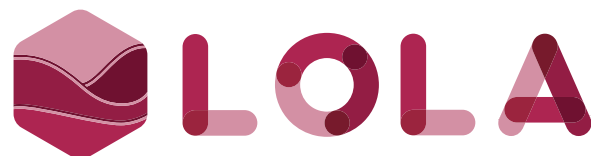
## INDUSTRY 4.0

**LOLA:** die von Fom Industrie geschaffene Cloud-gestützte Plattform für Industrie 4.0, die am PC oder an mobilen Geräten aufgerufen werden kann.

**LOLA** gestattet die Überwachung von:

- Maschinenzustand
- Verarbeitungsstatistik
- Zustand Maschinenkomponenten
- regelmäßige und vorausschauende Wartung

 = Vorrüstung für **LOLA**



FomGroup

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomLatinoAmérica

FomDeutschland

FomBrasil

FomUruguay

FomCanada

Comall

FST

profteQ

RIM

Tex Automation

GrafSynergy

Dubus

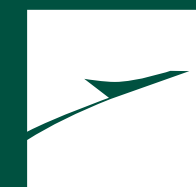


**FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)



# FomIndustrie

# AUTOMATISCHE LINIEN

Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. **FomIndustrie** behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

11.2024, versione 1.3