

Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtech

FomIndustrie

FMC serie uno - 01/2024 - version 1.4

FMC

serie uno

 **FomIndustrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo. Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



FMC 120

Centro de mecanizado de 3 ejes controlados con rotación neumática de la mesa de trabajo para efectuar mecanizaciones de taladrado y fresado en perfiles de aluminio o acero. Con su equipamiento estándar de lubricación mínima, doble tope, almacén de herramientas manual de 6 puestos y electromandril con desenganche rápido de las herramientas, FMC 120 es la solución que reúne tamaño compacto y altas prestaciones de mecanización. Las numerosas opciones de configuración de FMC 120 (cambio herramienta automático, roscado rígido, fluotaladrado, rotación de la mesa ajustable a grados intermedios, lubrorrefrigeración) le permiten adaptarse a múltiples aplicaciones.

VISIBILIDAD GENERAL

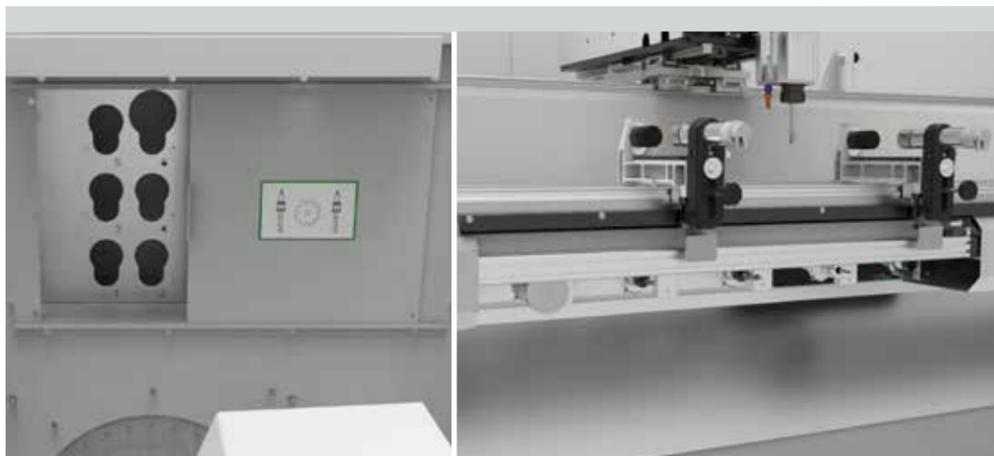
Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y consta de una práctica botonera. Pantalla de 24".

ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

La carterización de seguridad ofrece amplia visibilidad del área de trabajo y garantiza ergonomía en la carga y descarga de los perfiles.

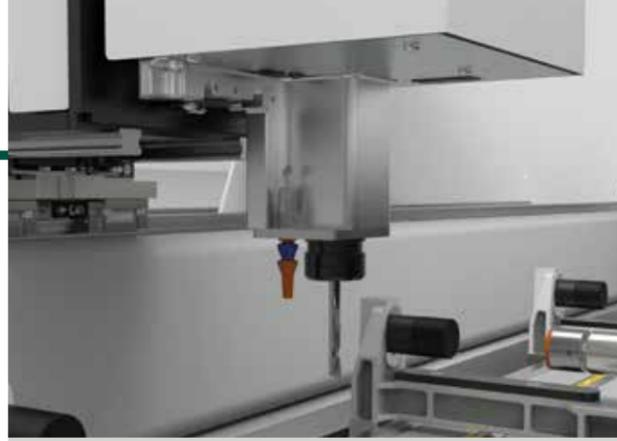
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Carga de hasta 6 herramientas. Bajo pedido, puede instalarse un almacén automático de 5 puestos en la viga giratoria.



CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO

Mecanizaciones multipieza y de medidas superiores a las estándar gracias a los dos topes de movimiento manual (incluidos en el equipamiento) o neumáticos (opcionales). Además, puede pedirse un tercer tope opcional, instalado en el túnel externo.



ELECTROMANDRIL

ISO 30, de 3kW y enfriado por aire, garantiza potencia y fiabilidad en cualquier condición operativa.



MORDAZAS ESTÁNDAR

En aluminio fundido, con doble presión de funcionamiento y emplazamiento manual a lo largo de X. Su tamaño pequeño reduce la necesidad de recolocar las mordazas y garantiza una sujeción firme muy cerca de la mecanización. El ajuste es rápido y no requiere el uso de herramientas.



Asimismo, bajo pedido es posible disponer de mordazas con posicionamiento manual y bloqueo automático de la posición longitudinal.

EASY TO SET

Paquete opcional que aumenta el nivel de automatización, simplificando y reduciendo la intervención del operador en las operaciones de configuración de la máquina. El proceso se agiliza, además de obtenerse una mayor precisión y coherencia.

LUBRICACIÓN ÓRGANOS MECÁNICOS CENTRALIZADA

Mantenimiento simple y veloz, con tan solo dos puntos de lubricación.

LUBRICACIÓN HERRAMIENTAS

Sistema de mínima lubricación. El lubricante utilizado es aceite puro o, bajo pedido, con la opción de emulsión agua y aceite (lubrorrefrigeración).

MECANIZACIÓN EN SECO

La mecanización en seco (opcional) incrementa todos los KPI de producción y sostenibilidad. Ofrece óptimos acabados y altas velocidades de avance, además de una vida útil de la herramienta significativamente más larga que con la mecanización tradicional. Por último, al no haber aceites agotados ni humo, anula todos los costes de eliminación y gestión de los desechos.



VIGA

Para mecanizaciones en 3 caras y en los 2 extremos del perfil. Bajo pedido, rotación de la mesa de trabajo a grados intermedios con tope manual.

