

FomGroup

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtech



FomIndustrie

FMC

serie uno



FomIndustrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.

FMC serie uno - 01/2024 - version 1.4

FMC 120

Centro di lavoro a 3 assi controllati + rotazione pneumatica del piano per eseguire lavorazioni di foratura e fresatura su profilati in alluminio o acciaio. Accessoriato di serie con lubrificazione minimale, doppia battuta, magazzino utensili a 6 posti manuale e elettromandrino con attacco utensili a sgancio rapido, FMC 120 è la soluzione che unisce compattezza di ingombri ad alte prestazioni di lavorazione. Numerose possibilità di configurazione (cambio utensile automatico, maschiatura rigida, fluoimbutitura, rotazione del piano regolabile su gradi intermedi, lubrorefrigerazione) rendono FMC 120 una soluzione scalabile per molteplici esigenze.

VISIONE GLOBALE

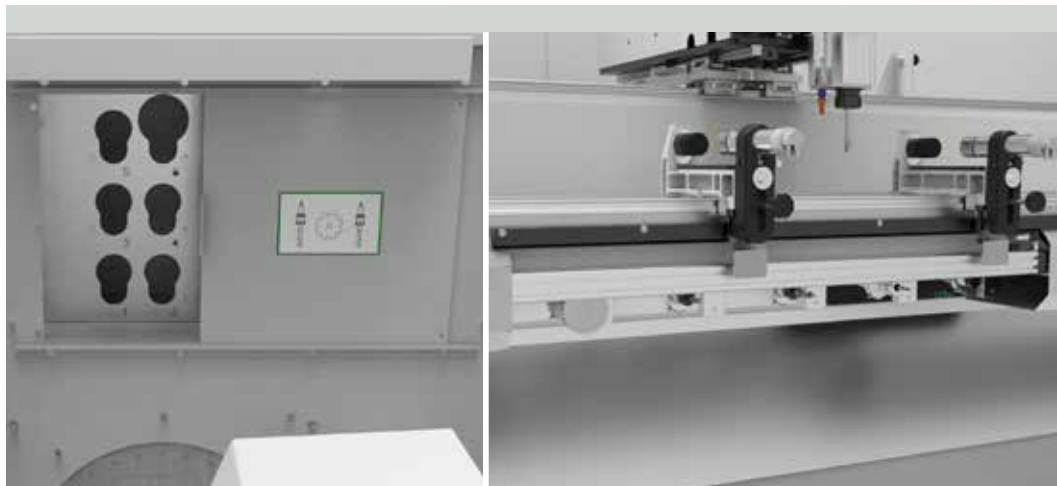
Per controllare agevolmente l'area di lavoro la consolle è orientabile ed è dotata di una pratica pulsantiera. Display da 24".

ERGONOMIA E SICUREZZA

La carterizzazione di sicurezza garantisce un'ampia visibilità nella zona di lavoro e preserva l'ergonomia di carico e scarico profili.

MAGAZZINO UTENSILI

Consente di caricare fino a 6 utensili. A richiesta può essere fornito un magazzino automatico a 5 posti posizionato sulla trave rotante.



CONFIGURAZIONI AREA DI LAVORO

Si possono eseguire lavorazioni multipezzo e oltremisura con le due battute di serie a movimento manuale (o pneumatico, a richiesta). In aggiunta opzionale terza battuta montata su tunnel esterno.



ELETTROMANDRINO

ISO 30 3kW raffreddato ad aria offre potenza e affidabilità in ogni condizione di lavoro.



MORSE STANDARD

In fusione di alluminio a doppia pressione di esercizio con posizionamento manuale lungo X. Le dimensioni ridotte riducono la necessità di riposizionare le morse e assicurano un serraggio rigido molto vicino alla lavorazione. La regolazione è rapida e non richiede l'utilizzo di utensili.



Sono inoltre disponibili a richiesta morse con posizionamento manuale e bloccaggio automatico della posizione longitudinale.

EASY TO SET

È il pacchetto a richiesta che aumentando il grado di automazione semplifica e riduce l'intervento dell'operatore durante le operazioni di set up macchina. Il processo diventa più veloce e vengono incrementate precisione e coerenza.

LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA DEGLI ORGANI MECCANICI

Manutenzione semplificata e veloce perché i punti di lubrificazione sono riuniti in due punti.

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

Si realizza con lubrificazione minimale. Il lubrificante utilizzato è olio puro o, in aggiunta a richiesta, si può realizzare con emulsione acqua olio (lubrorefrigerazione).

LAVORAZIONE A SECCO

La lavorazione a secco (a richiesta) incrementa tutti i KPI di produzione e di sostenibilità. Permette di avere un'ottima finitura ad elevate velocità di avanzamento, allo stesso tempo la vita utensile è sensibilmente più lunga rispetto alle lavorazioni tradizionali. Infine viene azzerata ogni spesa di smaltimento e gestione del rifiuto, non essendoci olii esausti e fumi.

TRAVE

Consente lavorazioni sulle 3 facce del profilo e sulle 2 testate. A richiesta rotazione del piano di lavoro su gradi intermedi con battuta manuale.

