

Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtech

FomIndustrie

FMC serie uno - 01/2024 - version 1.4

FMC

serie uno

 **FomIndustrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



FMC 120

Centre d'usinage à 3 axes contrôlés + rotation pneumatique du plateau pour effectuer des opérations de perçage et de fraisage sur des profilés en aluminium ou en acier. Équipé de série d'une lubrification minimale, d'une double butée, d'un magasin outils manuel à 6 places et d'une électrobroche avec fixation des outils à décrochage rapide. FMC 120 est la solution qui allie un encombrement compact et de hautes performances d'usinage. Ses nombreuses possibilités de configuration (changement automatique de l'outil, taraudage rigide, emboutissage à fluide, rotation du plateau réglable à des degrés intermédiaires, lubroréfrigération) font de FMC 120 une solution appropriée pour de multiples exigences.

VISION GLOBALE

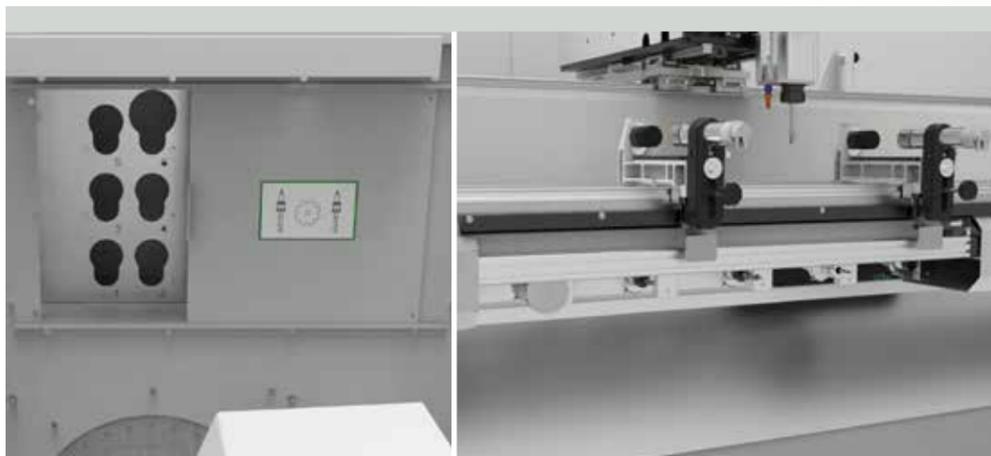
Pour contrôler aisément la zone de travail, le pupitre est orientable et équipé d'un clavier pratique. Afficheur de 24".

ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

La cartérisation de sécurité assure une ample visibilité de la zone de travail, tout en préservant l'ergonomie de chargement et de déchargement des profils.

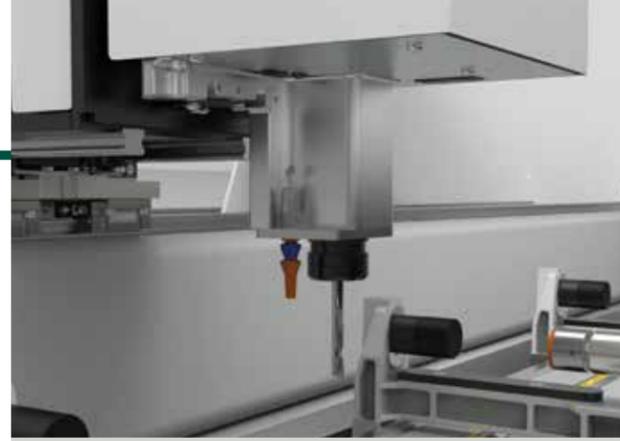
MAGASIN OUTILS

Il permet de charger jusqu'à 6 outils. Sur demande, il peut être équipé d'un magasin automatique à 5 places, situé sur la poutre rotative.



CONFIGURATIONS ZONE DE TRAVAIL

Possibilité d'effectuer des usinages multi-pièce et hors mesure avec les deux butées de série à mouvement manuel (ou pneumatique, sur demande). En option, troisième butée montée sur un tunnel extérieur.



ÉLECTROBROCHE

ISO 30 3kW refroidi par air offre puissance et fiabilité dans toutes les conditions de travail.



ÉTAUX STANDARD

En fonte d'aluminium à double pression d'exercice à positionnement manuel le long de X. Les dimensions limitées réduisent la nécessité de repositionner les étaux, tout en assurant un serrage rigide très près de l'usinage. Le réglage est rapide et il ne requiert aucune utilisation d'outils.



Sur demande, disponibilité également d'étaux à positionnement manuel et blocage automatique de la position longitudinale.

EASY TO SET

Il s'agit du package sur demande qui, en augmentant le degré d'automatisation, simplifie et réduit l'intervention de l'opérateur durant les opérations de configuration de la machine. Le processus devient plus rapide et la précision et la cohérence sont accrues.

LUBRIFICATION CENTRALISÉE DES ORGANES MÉCANIQUES

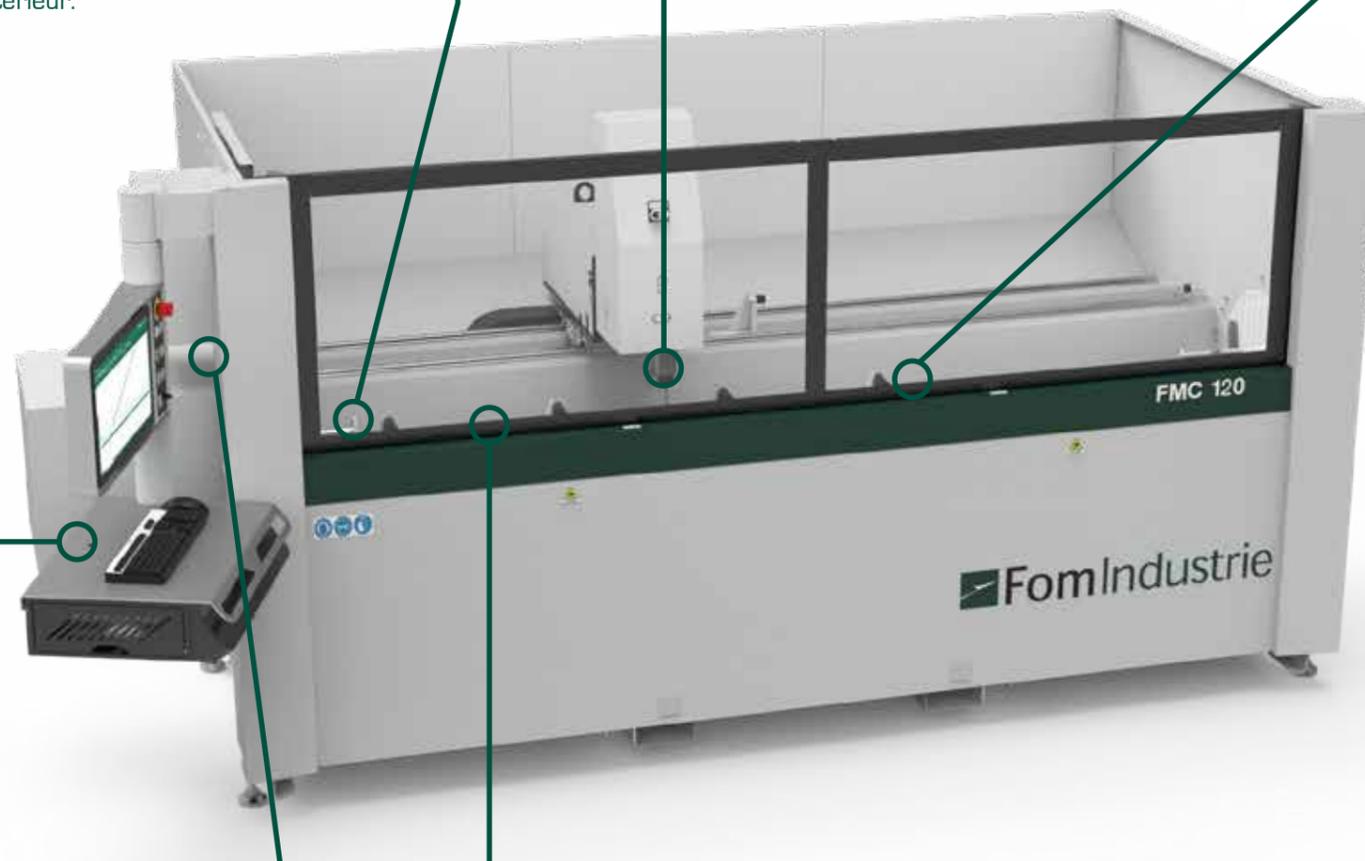
Entretien simplifié et rapide parce que les points de lubrification sont réunis en deux points.

LUBRIFICATION OUTILS

Elle s'effectue avec une lubrification minimum. Le lubrifiant utilisé est de l'huile pure ou, en adjonction sur demande, on pourra le réaliser avec une émulsion d'eau et d'huile (lubroréfrigération).

USINAGE À SEC

L'usinage à sec (sur demande) améliore tous les indicateurs clés de performance en matière de production et de durabilité. Il permet d'obtenir une excellente finition à des vitesses d'avancement élevées, tout en prolongeant considérablement la durée de vie de l'outil par rapport aux usinages traditionnels. Enfin, tous les coûts d'élimination et de gestion des déchets sont éliminés, car n'y a pas d'huiles usagées ni de fumées.



POUTRE

Elle permet d'usiner sur les 3 faces du profil et sur les 2 têtes. Sur demande, rotation du plan de travail à des degrés intermédiaires avec une butée manuelle.

