

FomGroup

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtech



FomIndustrie

FMC

serie uno



FomIndustrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

FMC 120

Bearbeitungszentrum mit 3 gesteuerten Achsen + pneumatischer Drehung des Tisches zur Vornahme von Bohr- und Fräsbearbeitungen an Aluminium- oder Stahlprofilen. FMC 120 ist serienmäßig mit Minimalschmierung, doppeltem Anschlag, manueller Werkzeugablage mit 6 Plätzen und Elekterspindel mit Werkzeugaufnahme mit Schnellabkupplung ausgerüstet, wodurch die Maschine die Lösung darstellt, die kompakte Abmessungen mit hoher Arbeitsleistung verbindet. Zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten (automatischer Werkzeugwechsler, starres Gewindeschneiden, Fließbohren, Drehung des an Zwischengradstellungen einstellbaren Tisches, Kühlschmierung) machen FMC 120 zu einer flexiblen Lösung für viele unterschiedliche Bedürfnisse.

ÜBERSICHTLICHKEIT

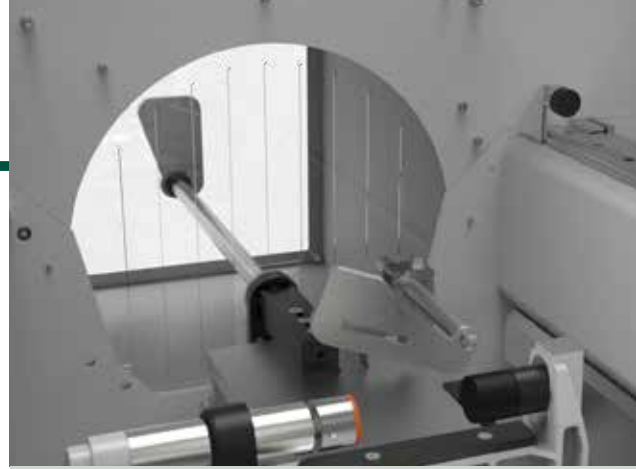
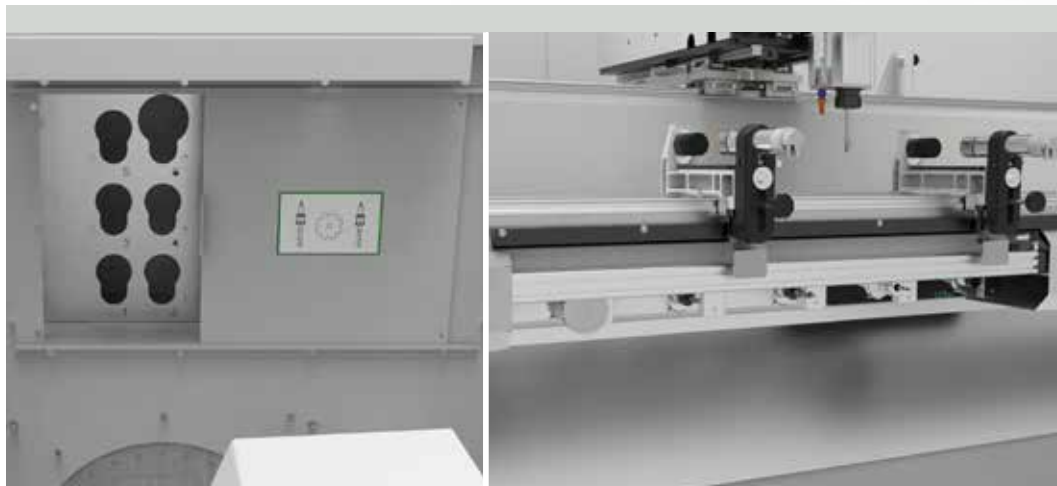
Die Konsole lässt sich schwenken, damit der Arbeitsbereich bequem im Auge behalten werden kann, und verfügt über eine praktische Steuertafel. Display mit 24".

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die Sicherheitseinhausung garantiert großzügige Sicht auf den Arbeitsbereich und bewahrt die Ergonomie beim Ein- und Ausladen der Profile.

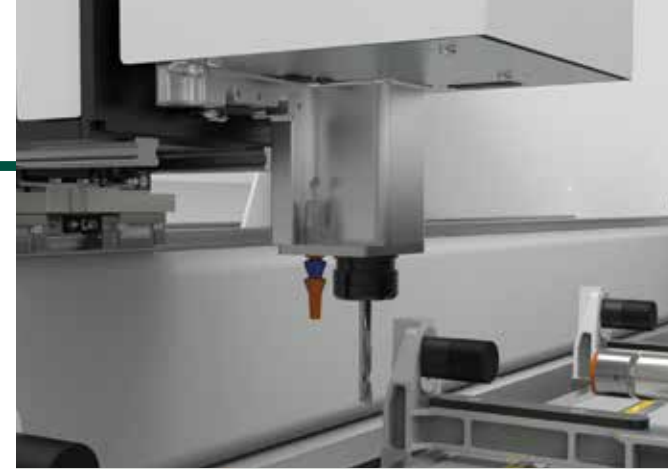
WERKZEUGABLAGE

Gestattet das Einladen von bis zu 6 Werkzeugen. Auf Anfrage kann eine, auf dem rotierenden Träger angebrachte, automatische Ablage mit 5 Plätzen geliefert werden.



KONFIGURATIONEN DES ARBEITSBEREICHS

Bearbeitungen von mehreren oder übergroßen Werkstücken werden durch die beiden serienmäßigen, manuell (oder auf Anfrage pneumatisch) betätigten Anschläge ermöglicht. Zusätzlich kann optional ein dritter Anschlag am externen Tunnel montiert werden.



ELEKTROSPINDEL

Der luftgekühlte ISO 30 mit 3kW bietet Leistung und Zuverlässigkeit unter jeder Art von Betriebsbedingungen.



STANDARDSPANNVORRICHTUNGEN

Aus Aluminiumguss mit doppeltem Betriebsdruck und manueller Positionierung entlang X. Dank der kompakten Maße reduziert sich der Bedarf für Neupositionierungen der Spannvorrichtungen und es wird eine sichere Ergreifung des Profils nahe bei der Verarbeitung garantiert. Die Regelung erfolgt rasch und erfordert keinen Werkzeugeinsatz.



Ferner sind auf Anfrage Spannvorrichtungen mit manueller Positionierung und automatischer Feststellung der Längsposition erhältlich.

EASY TO SET

Hierbei handelt es sich um das auf Anfrage gelieferte Paket, das durch die Erhöhung des Automationsgrads die Eingriffe des Bedieners bei den Rüstvorgängen an der Maschine vereinfacht und reduziert. Der Prozess wird beschleunigt, während zugleich Präzision und Folgerichtigkeit der Einstellungen erhöht werden.

ZENTRALSCHMIERUNG DER MECHANISCHEN TEILE

Vereinfachte und schnelle Wartung, weil die Schmierstellen an nur zwei Stellen zusammengeführt worden sind.

WERKZEUGSCHMIERUNG

Erfolgt mit Minimalschmierung. Das verwendete Schmiermittel ist reines Öl; zusätzlich kann auf Anfrage die Schmierung mit Wasser-/Ölemulsion (Kühlschmierung) erfolgen.

TROCKENBEARBEITUNG

Die Trockenbearbeitung (auf Anfrage) erhöht alle KPI für Produktion und Nachhaltigkeit. Sie ermöglicht ausgezeichnete Feinbearbeitung der Werkstücke bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten, während zugleich die Lebensdauer der Werkzeuge im Vergleich zu traditionellen Bearbeitungsmethoden merklich verlängert wird. Dazu verschwinden die Ausgaben für Abfallmanagement und Entsorgung völlig, da kein Altöl und kein Rauch mehr anfallen.



TRÄGER

Ermöglicht Bearbeitungen an den 3 Seiten des Profils und an den 2 Kopfbereichen. Auf Anfrage Drehung des Arbeitstisches auf Zwischengradstellungen mit manuellem Anschlag.

