



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie tre - 02/2024 - version 1.4

FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



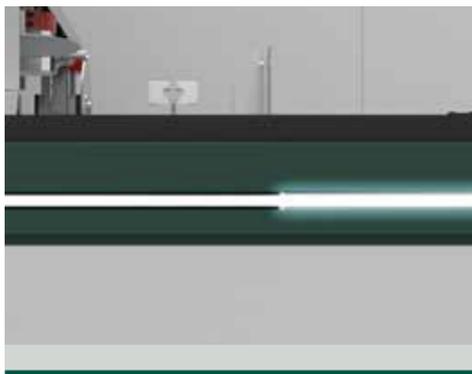
Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo. Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



FMC

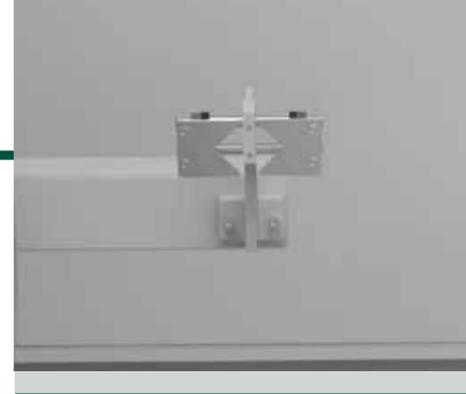
340•370

Centro de mecanizado de 4 ejes interpolados, totalmente automatizado para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de sección 180x270 mm (y de hasta 300x270 mm en 2 caras), así como de perfiles tubulares de acero de hasta 3 mm de espesor. El electroman드릴 de 7 kW de potencia, enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida. Según la configuración elegida, es posible la mecanización monoisla, doble isla u oscilante (FMC 370), así como multipieza (con XPAL).



X PAL (Positioning Assistant Led)
Barra LED multifunción: accesorio opcional que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras. Durante las operaciones, la intensidad del LED señala el avance del ciclo de mecanización. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

ALMACÉN HERRAMIENTAS FIJO DE 8 PUESTOS (FMC 340)



Aumenta la productividad con **X FLOW**, el sistema patentado por Fom para la configuración automática de los inyectores, instalados en la posición ideal para la lubricación de las herramientas. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

VISIBILIDAD GENERAL

Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y consta de una práctica botonera. Pantalla de 24".



CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO

El equipamiento estándar incluye un tope fijo de accionamiento neumático. Es posible añadir un segundo tope opcional a la derecha para mecanizar dos piezas en el mismo ciclo operativo.



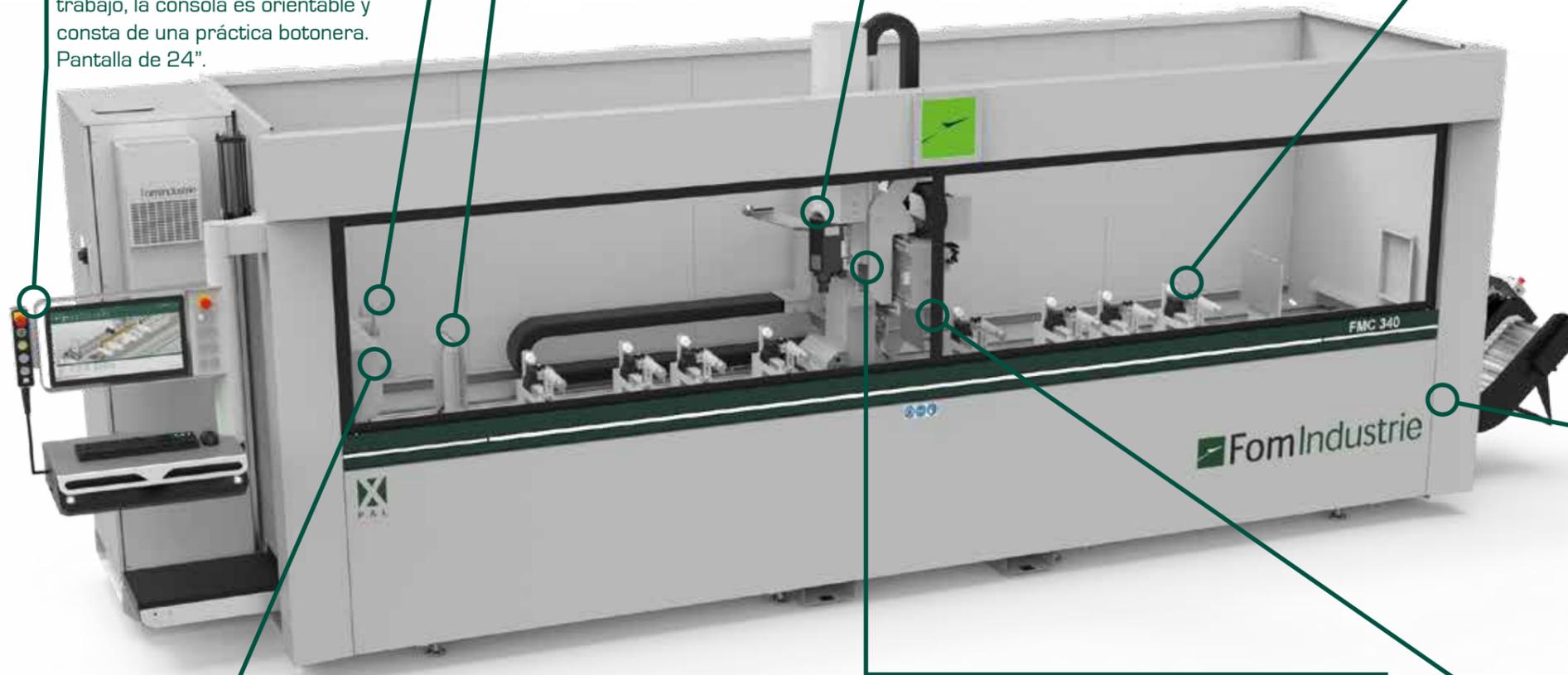
MECANIZACIÓN EN 5 CARAS DEL PERFIL

El cabezal de mecanización es compacto para reducir al máximo la necesidad de reposicionamiento, pero sumamente rígido para garantizar una calidad excelente.



MORDAZAS

de aluminio fundido con posicionamiento automático controlado en X mediante carro (incluido) o independientes (accesorio opcional). Bajo pedido, **mordazas de mayor apriete** en aluminio fundido, con mandíbula de fundición que se cierra mediante guías lineales.



ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

La carterización de seguridad ofrece amplia visibilidad del área de trabajo y garantiza ergonomía en la carga y descarga de los perfiles. **LOGO FOM Industrie** luminoso integrado en la carterización para señalar el estado de la máquina.

ALMACÉN HERRAMIENTAS DE 9 PUESTOS INCORPORADO EN EL CABEZAL (FMC 370)



CARRO VIGA EJE X de acero electrosoldado, accionado por servomotor brushless de altas prestaciones que garantiza velocidades de hasta 100 m/min. En el carro puede montarse el dispositivo opcional de control y medición de la longitud herramienta.



DOBLE REFERENCIA

El medidor de la longitud del perfil ofrece dos referencias para el posicionamiento de las mecanizaciones.

