



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie tre - 02/2024 - version 1.4

FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.

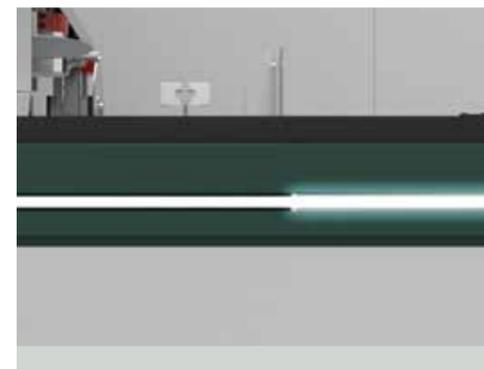


FMC

340•370

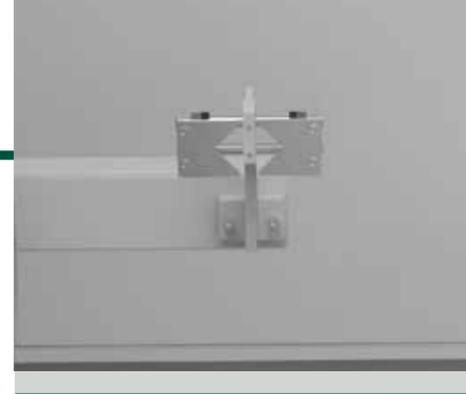
Centro di lavoro a 4 assi interpolati completamente automatizzato per la lavorazione su 3 facce di profili di alluminio di sezione 180 x 270 mm (fino a 300 x 270 mm su 2 facce di profili) e di tubolari di acciaio fino a 3 mm di spessore.

L'elettromandrino di 7 KW di potenza raffreddato a liquido consente di produrre particolari lavorati e intestati a misura. In relazione alla configurazione selezionata è possibile la lavorazione singola isola, doppia isola o pendolare (su FMC 370), multi-pezzo (con X PAL).



X PAL (Positioning Assistant Led)
Barra led multifunzionale fornibile a richiesta, che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre. Durante la lavorazione la luminosità del Led segnala l'avanzamento del ciclo di lavoro. **BREVETTO FOM INDUSTRIE**

MAGAZZINO UTENSILI FISSO A 8 POSIZIONI (FMC 340)



La produttività cresce con **X FLOW**, la soluzione brevettata da Fom per il set up automatico degli ugelli in posizione ottimale per la lubrificazione degli utensili. **BREVETTO FOM INDUSTRIE**

VISIONE GLOBALE

Per controllare agevolmente l'area di lavoro la consolle è orientabile ed è dotata di una pratica pulsantiera. Display da 24".



CONFIGURAZIONI AREA DI LAVORO

Fornita una battuta di riferimento in posizione fissa comandata pneumaticamente. Aggiungendo le battute aggiuntive a richiesta è possibile lavorare fino a 4 barre simultaneamente in modalità singola isola, doppia isola o pendolare.



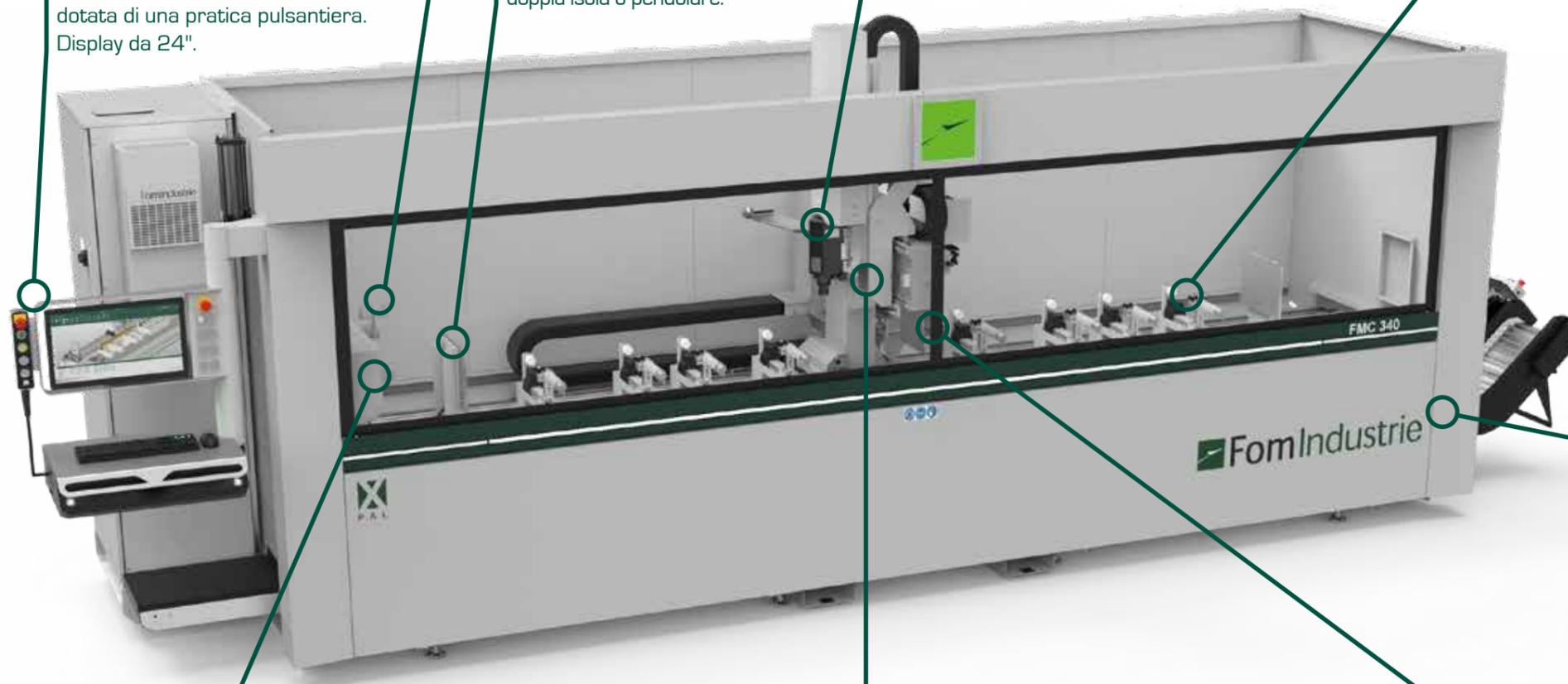
LAVORAZIONE SU 5 FACCE PROFILO

La testa di lavorazione è compatta per minimizzare la necessità di riposizionamenti ma estremamente rigida per garantire eccellente qualità.



MORSE

in fusione di alluminio con posizionamento automatico controllato lungo asse X tramite montante o indipendenti (optional). A richiesta, sono disponibili **morse extra serraggio** in fusione di alluminio in cui la chiusura della ganaschia (in fusione di ghisa) si realizza tramite guide lineari.



ERGONOMIA E SICUREZZA

La caratterizzazione di sicurezza garantisce un'ampia visibilità nella zona di lavoro e preserva l'ergonomia di carico e scarico profili. Integrato nella caratterizzazione, il **LOGO FOM Industrie** luminoso che indica lo stato macchina.

CARRO TRAVE ASSE X in acciaio elettrosaldato, è azionato da servomotore brushless ad alte prestazioni che assicura velocità fino a 100 m/min. Sul carro può essere montato a richiesta il dispositivo di verifica e misurazione della lunghezza utensile.

MAGAZZINO UTENSILI A BORDO TESTA A 9 POSIZIONI (FMC 370)



DOBPIO RIFERIMENTO

Il misuratore della lunghezza profilo rende disponibili due riferimenti per posizionare le lavorazioni.

