



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# Fom Industrie

FMC serie tre - 02/2024 - version 1.4

# FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



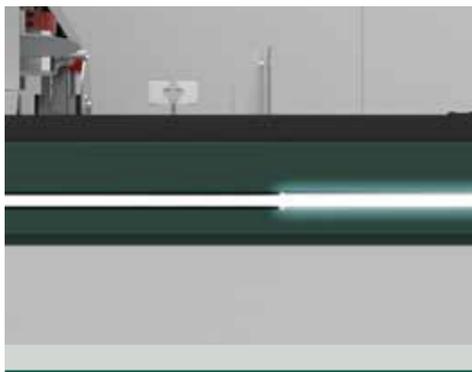
Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



# FMC

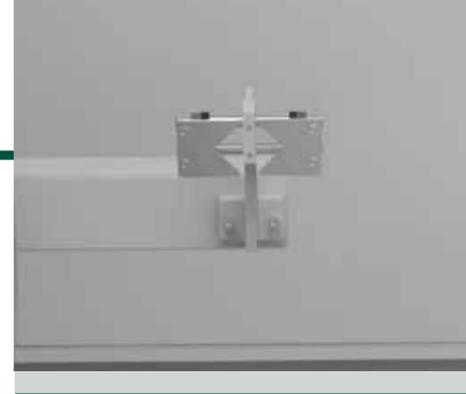
## 340•370

Centre d'usinage à 4 axes interpolés complètement automatisé pour l'usinage sur 3 faces de profils en aluminium d'une section de 180 x 270 mm (jusqu'à 300 x 270 mm sur 2 faces de profils) et de tubes en acier jusqu'à 3 mm d'épaisseur. L'électrobroche d'une puissance de 7 kW, refroidie par liquide, permet de produire des pièces usinées et aboutées sur mesure. Selon la configuration sélectionnée, l'usinage pourra être réalisé en îlot simple, en îlot double ou pendulaire (sur FMC 370), multi-pièce (avec X PAL).



**X PAL (Positioning Assistant Led)**  
Barre leds multifonction fournie sur demande, qui assiste l'opérateur dans l'utilisation de la machine et le chargement des barres. Durant l'usinage, l'éclairage de la Led signale l'avancement du cycle d'usinage. **BREVET FOM INDUSTRIE**

### MAGASIN OUTILS FIXE À 8 PLACES (FMC340)



La productivité augmente avec **X FLOW**, la solution brevetée de Fom pour le réglage automatique des buses dans la position optimale pour la lubrification des outils. **BREVET FOM INDUSTRIE**

### VISION GLOBALE

Pour contrôler aisément la zone de travail, le pupitre est orientable et équipé d'un clavier pratique. Afficheur de 24".



### CONFIGURATIONS ZONE DE TRAVAIL

De série une butée fixe commandée pneumatiquement. Possibilité d'ajouter une deuxième butée à droite (option) pour l'usinage de deux pièces dans le même cycle d'usinage.



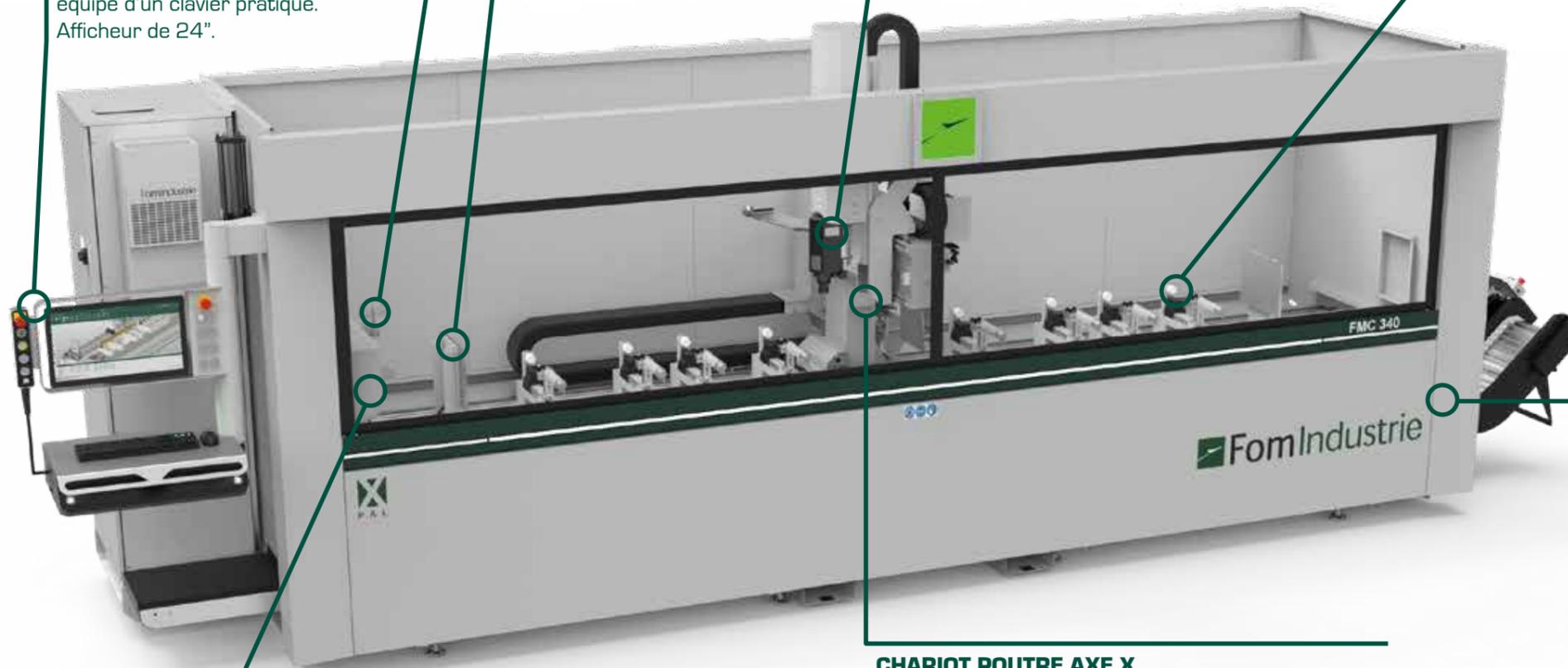
### USINAGE DU PROFIL SUR 5 FACES

La tête d'usinage est compacte pour minimiser la nécessité de repositionnement, mais elle est extrêmement rigide pour assurer une qualité excellente.



### ÉTAUX

en fonte d'aluminium avec positionnement automatique contrôlé le long de l'axe X par montant ou indépendants (option). Sur demande, disponibilité d'**étaux avec serrage extra**, en fonte d'aluminium dans lesquels la fermeture de la mâchoire (moulée en fonte) est effectuée par des glissières linéaires.



### ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

La cartérisation de sécurité assure une ample visibilité de la zone de travail, tout en préservant l'ergonomie de chargement et de déchargement des profils. Intégré dans la cartérisation, le **LOGO FOM Industrie** lumineux indique l'état de la machine.

### CHARIOT POUTRE AXE X

en acier électrosoudé, il est actionné par un moteur brushless haute performance qui assure une vitesse jusqu'à 100m/min. Sur demande, le chariot peut monter un dispositif de vérification et de mesure de la longueur de l'outil.

### MAGASIN OUTILS MONTÉ SUR LA TÊTE À 9 PLACES (FMC370)



### DOUBLE RÉFÉRENCE

Le mesureur de longueur du profil permet de disposer de deux références pour positionner les usinages.

