



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie tre - 02/2024 - version 1.4

FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



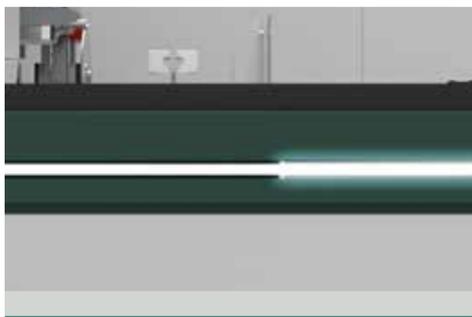
Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



FMC

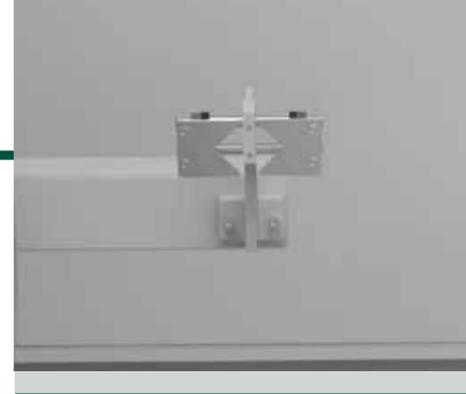
340•370

Bearbeitungszentrum mit 4 interpolierten Achsen, vollautomatisiert für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 180 x 270 mm (bis 300 x 270 mm an 2 Profilseiten) und Stahlrohren bis 3 mm Stärke. Die flüssiggekühlte Elektroschindel mit 7 kW Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen. Je nach gewählter Konfiguration ist die Bearbeitung an Einzel- oder Doppelseite oder im Pendelbetrieb (an FMC 370) oder von Mehrfachwerkstück (mit [X PAL]) möglich.



X PAL (Positioning Assistant Led)
Auf Anfrage lieferbare, multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt. Während der Bearbeitung signalisiert das Aufleuchten der LED das Fortschreiten des Arbeitszyklus. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

FESTE WERKZEUGABLAGE MIT 8 PLÄTZEN (FMC340)



Die Produktivität steigt mit Foms patentierter Lösung **X FLOW** für das automatische Einstellen der Düsen in optimaler Position für die Werkzeugschmierung. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

ÜBERSICHTLICHKEIT

Die Konsole lässt sich schwenken, damit der Arbeitsbereich bequem im Auge behalten werden kann, und verfügt über eine praktische Steuer- tafel. Display mit 24".



KONFIGURATIONEN DES ARBEITSBEREICHS

Serienmäßig ein pneumatisch gesteuerter Festanschlag. Ein zweiter Anschlag kann für die Bearbeitung von zwei Werk- stücken im selben Arbeitszyklus auf der rechten Seite (optional) hinzugefügt werden.

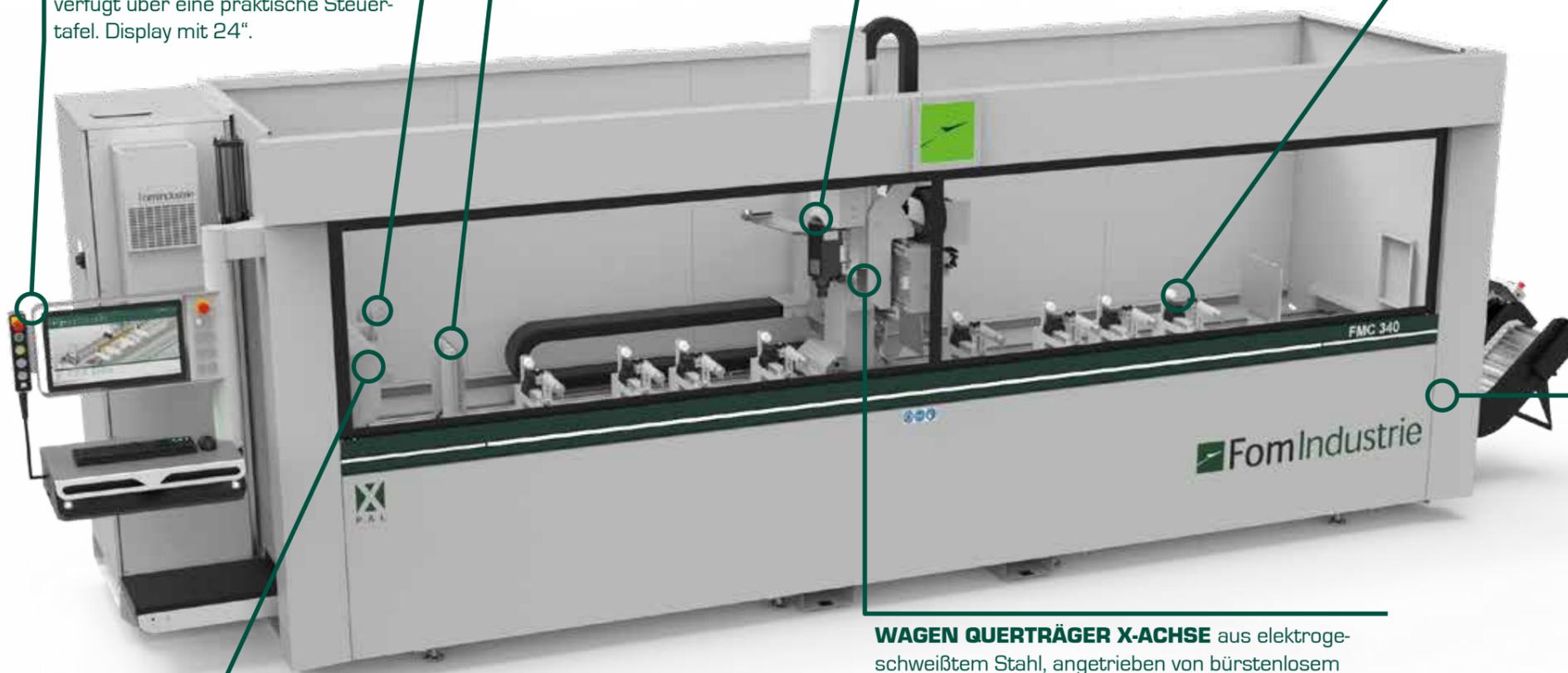


BEARBEITUNG AN 5 PROFILSEITEN

Der Bearbeitungskopf ist kompakt, damit so wenig Neupositionierungen wie möglich benötigt werden, ist jedoch extrem steif, um exzellente Qualität zu gewährleisten.



SPANNVORRICHTUNGEN aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang der X-Achse mithilfe des aufrechten Rahmens oder unabhängig (optional). Auf Anfrage sind **Spannvor- richtungen mit Extra-Feststellung** aus Aluminium- guss erhältlich, bei denen das Schließen der Spannbacke (aus Gusseisen) mithilfe von Führungslinealen erfolgt.



ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die Sicherheitseinhausung garantiert großzügige Sicht auf den Arbeitsbereich und bewahrt die Ergonomie beim Ein- und Ausladen der Profile. In die Einhausung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzu- stands.

WERKZEUGABLAGE AM KOPF MIT 9 PLÄTZEN (FMC370)



WAGEN QUERTRÄGER X-ACHSE aus elektroge- schweißtem Stahl, angetrieben von bürstenlosem Hochleistungsservomotor, der Geschwindigkeiten bis 100 m/min ermöglicht. Am Wagen kann auf Anfrage die Vorrichtung für die Unversehrtheitsprüfung und Messung der Werkzeuglänge montiert werden.

DOPPELTER BEZUG

Der Profillängenmesser stellt zwei Bezüge für die Positionierung der Bearbeitungen bereit.

