

# FMC 230

Centro de mecanizado de 4 ejes controlados para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de sección 190x210 mm y perfiles tubulares de acero de hasta 2 mm de espesor. Su equipamiento estándar incluye lubricación mínima, almacén de herramientas de 10 puestos, electromandril de 5 kW y 2 pares de mordazas neumáticas con posicionamiento mediante carro. Un electromandril ISO 30 de 5 kW de potencia permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida. Posibilidad de activar las funciones opcionales de roscado rígido y fluotaladrado.

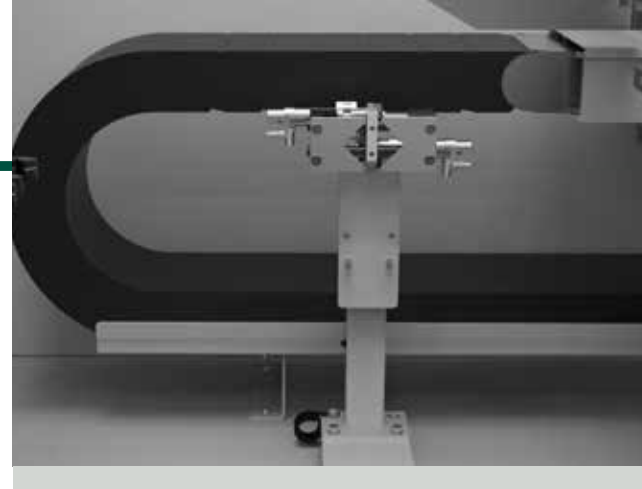
## VISIBILIDAD GENERAL

Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y consta de una práctica botonera. Pantalla de 24".

## CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO

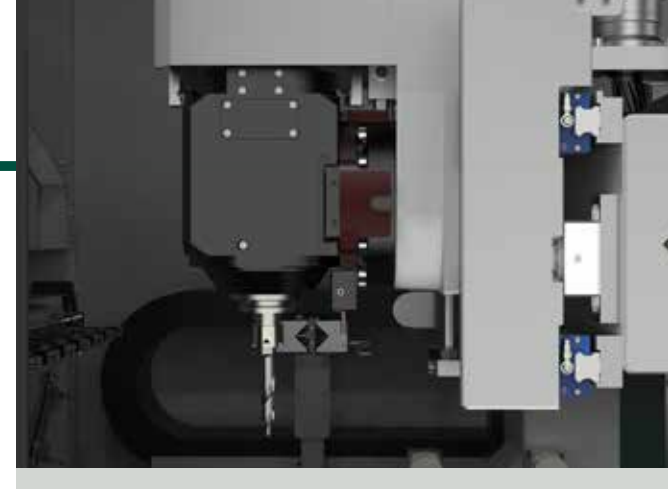
El equipamiento estándar incluye un tope fijo de accionamiento neumático. Es posible añadir un segundo tope opcional a la derecha para mecanizar dos piezas en el mismo ciclo operativo.

## ALMACÉN DE HERRAMIENTAS FIJO 10 PUESTOS



## X FLOW

Aumenta la productividad con X FLOW, el sistema patentado por Fom para la configuración automática de los inyectores, instalados en la posición ideal para la lubricación de las herramientas. **PATENTE FOM INDUSTRIE**



## ELECTROMANDRIL

la gran potencia del electromandril garantiza máxima fiabilidad hasta en las mecanizaciones más críticas.



## MORDAZAS

de aluminio fundido con posicionamiento automático controlado en X mediante carro.



Para ampliar la capacidad de sujeción y los campos operativos es posible solicitar **MORDAZAS DE MAYOR APRIETE** en fundición, con cierre de la mandíbula mediante guías lineales.

## ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

La carterización de seguridad ofrece amplia visibilidad del área de trabajo y garantiza ergonomía en la carga y descarga de los perfiles. **LOGO FOM Industrie** luminoso integrado en la carterización para señalar el estado de la máquina.

## X PAL (Positioning Assistant Led)

Barra LED multifunción: accesorio opcional que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras. Durante las operaciones, la intensidad del LED señala el avance del ciclo de mecanización.

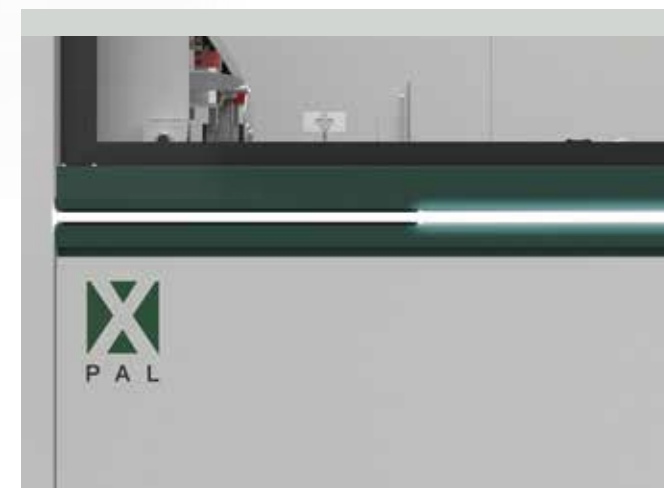
**PATENTE FOM INDUSTRIE**

## DOBLE REFERENCIA

El medidor de la longitud del perfil ofrece dos referencias para el posicionamiento de las mecanizaciones.



**CABEZAL DE MECANIZACIÓN** permite efectuar mecanizaciones de 0° a 180° en las 3 caras y en los 2 extremos del perfil. El motor brushless garantiza excelentes niveles de aceleración y velocidad, haciendo de FMC 230 un centro de mecanizado top de su categoría.





Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

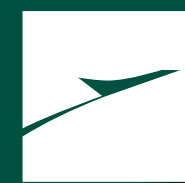
Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch



# Fom Industrie

# FMC

serie due



## Fom Industrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo. Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.

FMC serie due - 02/2024 - version 1.3