



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch

# FomIndustrie



FMC serie due - 02/2024 - version 1.3

## FMC serie due



### FomIndustrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



# FMC 230

Centro di lavoro a 4 assi controllati per la lavorazione su 3 facce di profili in alluminio di sezione 190 x 210 mm e di tubolari di acciaio fino a 2 mm di spessore.

Accessoriato di serie con lubrificazione minima, magazzino utensili a 10 posti, elettromandrino 5 kW e due coppie di morse pneumatiche con posizionamento tramite montante. Un elettromandrino ISO 30 5 kW di potenza consente di produrre particolari lavorati e intestati a misura. A richiesta possono essere attivate le funzionalità di maschiatura rigida e fluoimbutitura.

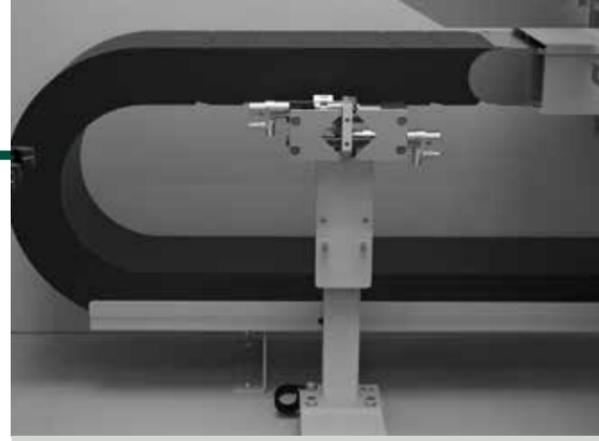
## VISIONE GLOBALE

Per controllare agevolmente l'area di lavoro la consolle è orientabile ed è dotata di una pratica pulsantiera. Display da 24".

## CONFIGURAZIONI AREA DI LAVORO

Di serie una battuta fissa comandata pneumaticamente. È possibile aggiungere una seconda battuta a destra (optional) per la lavorazione di due pezzi nello stesso ciclo di lavoro.

## MAGAZZINO UTENSILI FISSO 10 POSIZIONI



## X FLOW

La produttività cresce con X FLOW, la soluzione brevettata da Fom per il set up automatico degli ugelli in posizione ottimale per la lubrificazione degli utensili. **BREVETTO FOM INDUSTRIE**



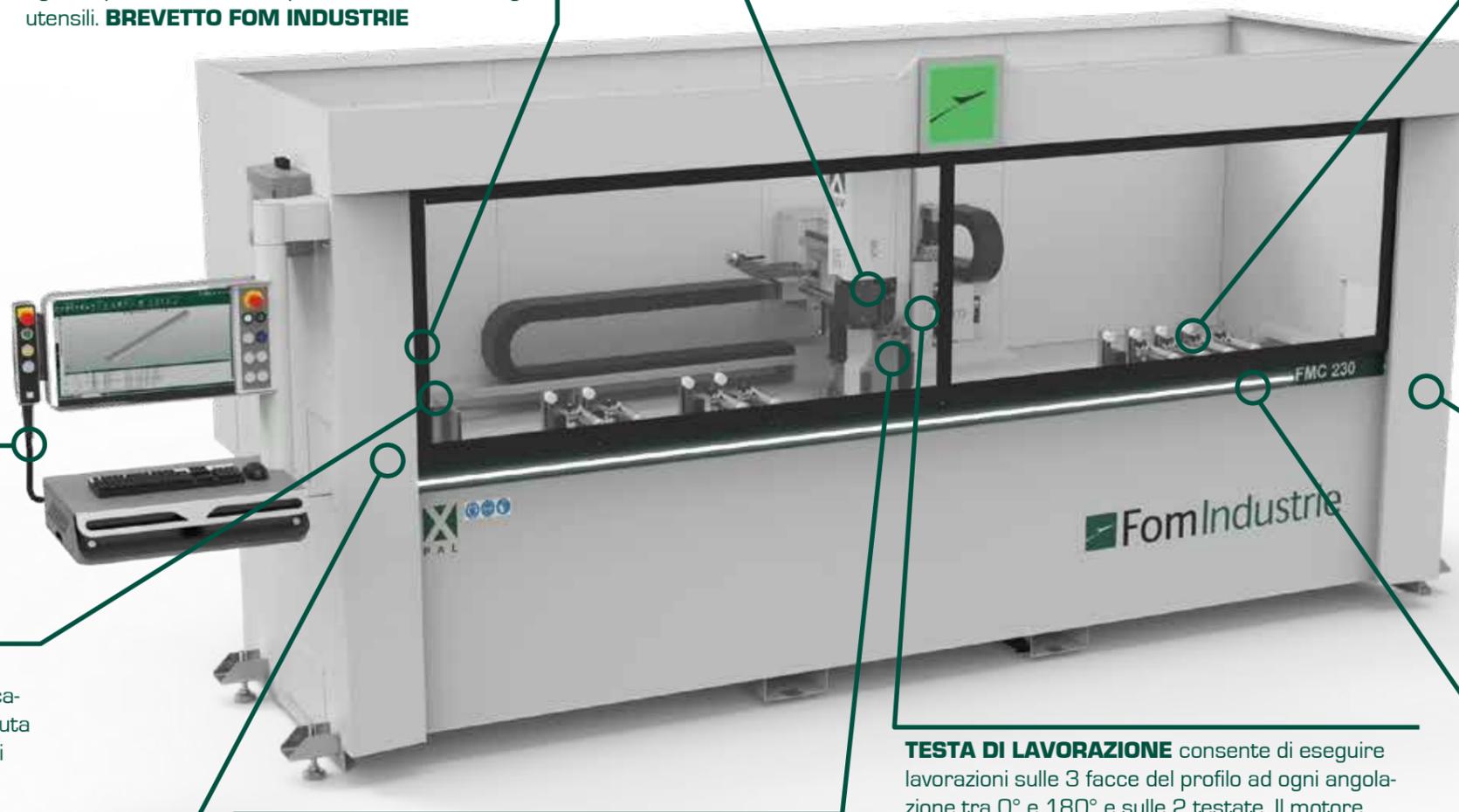
## ELETTROMANDRINO

L'elevata potenza dell'elettromandrino assicura la massima affidabilità anche per le lavorazioni più gravose.



## MORSE

in fusione di alluminio con posizionamento automatico controllato lungo asse X tramite montante.



Per ampliare la capacità di serraggio ed i campi di lavoro sono disponibili **MORSE EXTRA SERRAGGIO** in fusione di ghisa in cui la chiusura della ganasce si realizza tramite guide lineari.

## ERGONOMIA E SICUREZZA

La caratterizzazione di sicurezza garantisce un'ampia visibilità nella zona di lavoro e preserva l'ergonomia di carico e scarico profili. Integrato nella caratterizzazione, il **LOGO FOM Industrie** luminoso indica lo stato macchina.

**TESTA DI LAVORAZIONE** consente di eseguire lavorazioni sulle 3 facce del profilo ad ogni angolazione tra 0° e 180° e sulle 2 testate. Il motore brushless consente eccezionali prestazioni in termini di accelerazione e velocità che collocano FMC 230 ai vertici della sua categoria.

## DOPPIO RIFERIMENTO

Il misuratore della lunghezza profilo rende disponibili due riferimenti per posizionare le lavorazioni.

## X PAL (Positioning Assistant Led)

Barra led multifunzionale fornibile a richiesta, che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre. Durante la lavorazione la luminosità del Led segnala l'avanzamento del ciclo di lavoro.

## BREVETTO FOM INDUSTRIE

